



PERATURAN MENTERI PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA
NOMOR 80 TAHUN 2024
TENTANG
PENERAPAN KERANGKA KUALIFIKASI NASIONAL INDONESIA
BIDANG INDUSTRI MANUFAKTUR OTOMOTIF RODA EMPAT

DENGAN RAHMAT TUHAN YANG MAHA ESA

MENTERI PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA,

Menimbang : bahwa untuk melaksanakan ketentuan Pasal 9 ayat (1) Peraturan Presiden Nomor 8 Tahun 2012 tentang Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia, perlu menetapkan Peraturan Menteri Perindustrian tentang Penerapan Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat;

Mengingat : 1. Pasal 17 ayat (3) Undang-Undang Dasar Negara Republik Indonesia Tahun 1945;
2. Undang-Undang Nomor 13 Tahun 2003 tentang Ketenagakerjaan (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2003 Nomor 39, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 4279) sebagaimana telah diubah dengan Undang-Undang Nomor 6 Tahun 2023 tentang Penetapan Peraturan Pemerintah Pengganti Undang-Undang Nomor 2 Tahun 2022 tentang Cipta Kerja Menjadi Undang-Undang (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2023 Nomor 41, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 6856);
3. Undang-Undang Nomor 39 Tahun 2008 tentang Kementerian Negara (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2008 Nomor 166, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 4916) sebagaimana telah diubah dengan Undang-Undang Nomor 61 Tahun 2024 tentang Perubahan atas Undang-Undang Nomor 39 Tahun 2008 tentang Kementerian Negara (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2024 Nomor 225, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 6994);

4. Undang-Undang Nomor 3 Tahun 2014 tentang Perindustrian (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2014 Nomor 4, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 5492) sebagaimana telah diubah dengan Undang-Undang Nomor 6 Tahun 2023 tentang Penetapan Peraturan Pemerintah Pengganti Undang-Undang Nomor 2 Tahun 2022 tentang Cipta Kerja Menjadi Undang-Undang (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2023 Nomor 41, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 6856);
5. Peraturan Pemerintah Nomor 31 Tahun 2006 tentang Sistem Pelatihan Kerja Nasional (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2006 Nomor 67, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 4637);
6. Peraturan Presiden Nomor 8 Tahun 2012 tentang Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2012 Nomor 24);
7. Peraturan Presiden Nomor 107 Tahun 2020 tentang Kementerian Perindustrian (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2020 Nomor 254);
8. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Nomor 21 Tahun 2014 tentang Pedoman Penerapan Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia (Berita Negara Republik Indonesia Tahun 2014 Nomor 1792);
9. Peraturan Menteri Perindustrian Nomor 8 Tahun 2023 tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Perindustrian (Berita Negara Republik Indonesia Tahun 2023 Nomor 384);

MEMUTUSKAN:

Menetapkan : PERATURAN MENTERI PERINDUSTRIAN TENTANG PENERAPAN KERANGKA KUALIFIKASI NASIONAL INDONESIA BIDANG INDUSTRI MANUFAKTUR OTOMOTIF RODA EMPAT.

Pasal 1

Dalam Peraturan Menteri ini yang dimaksud dengan:

1. Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat yang selanjutnya disebut KKNI Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat adalah kerangka penjenjangan kualifikasi kompetensi yang dapat menyandingkan, menyetarakan, dan mengintegrasikan antara bidang pendidikan dan bidang pelatihan kerja serta pengalaman kerja dalam rangka pemberian pengakuan kompetensi kerja sesuai dengan struktur pekerjaan di bidang industri manufaktur otomotif roda empat.
2. Kualifikasi adalah penguasaan capaian pembelajaran yang menyatakan kedudukannya dalam kerangka kualifikasi nasional Indonesia.
3. Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat adalah industri yang memproduksi kendaraan roda empat.
4. Menteri adalah menteri yang menyelenggarakan urusan pemerintahan di bidang perindustrian.

Pasal 2

KKNI Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat menjadi pedoman dalam:

- a. pengembangan program dan pelaksanaan pendidikan dan pelatihan berbasis kompetensi;
- b. pelaksanaan sertifikasi kompetensi;
- c. pengembangan sumber daya manusia yang meliputi rekrutmen, seleksi, dan sistem karir; dan
- d. pengakuan dan penyetaraan Kualifikasi.

Pasal 3

Jenjang Kualifikasi KKNI Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat terdiri atas:

- a. jenjang Kualifikasi 2 (dua);
- b. jenjang Kualifikasi 3 (tiga);
- c. jenjang Kualifikasi 4 (empat);
- d. jenjang Kualifikasi 5 (lima);
- e. jenjang Kualifikasi 6 (enam); dan
- f. jenjang Kualifikasi 7 (tujuh).

Pasal 4

KKNI Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat sebagaimana dimaksud dalam Pasal 3 tercantum dalam Lampiran yang merupakan bagian tidak terpisahkan dari Peraturan Menteri ini.

Pasal 5

KKNI Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat sebagaimana dimaksud dalam Pasal 4 dievaluasi paling sedikit 1 (satu) kali dalam 5 (lima) tahun.

Pasal 6

Peraturan Menteri ini mulai berlaku pada tanggal diundangkan.

Agar setiap orang mengetahuinya, memerintahkan pengundangan Peraturan Menteri ini dengan penempatannya dalam Berita Negara Republik Indonesia.



Ditetapkan di Jakarta
pada tanggal 12 Desember 2024

MENTERI PERINDUSTRIAN
REPUBLIK INDONESIA,

☐

AGUS GUMIWANG KARTASASMITA

Diundangkan di Jakarta
pada tanggal ☐

DIREKTUR JENDERAL
PERATURAN PERUNDANG-UNDANGAN
KEMENTERIAN HUKUM REPUBLIK INDONESIA,

☐

DHAHANA PUTRA

BERITA NEGARA REPUBLIK INDONESIA TAHUN 2024 NOMOR ☐

LAMPIRAN
PERATURAN MENTERI PERINDUSTRIAN
REPUBLIK INDONESIA
NOMOR 80 TAHUN 2024
TENTANG
PENERAPAN KERANGKA KUALIFIKASI
NASIONAL INDONESIA BIDANG
INDUSTRI MANUFAKTUR OTOMOTIF
RODA EMPAT

KERANGKA KUALIFIKASI NASIONAL INDONESIA
BIDANG INDUSTRI MANUFAKTUR OTOMOTIF RODA EMPAT

A. JENJANG KUALIFIKASI 2

1. Kodefikasi

C290KB01 Kualifikasi 2 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Casting*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan 1 (satu) tugas spesifik di area *casting*, dengan menggunakan alat, informasi dan prosedur kerja yang lazim dilakukan, serta menunjukkan kinerja dengan mutu yang terukur, di bawah pengawasan langsung atasannya;
- b. memiliki pengetahuan operasional dasar dan pengetahuan faktual di area *casting*, sehingga mampu memilih penyelesaian yang tersedia terhadap masalah yang lazim timbul; dan
- c. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab membimbing orang lain di area *casting*.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi nasional bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Casting* pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap kerja yaitu:

- a. memiliki sikap teliti, cermat dan disiplin dalam melaksanakan satu tugas spesifik seperti melaksanakan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3), dan mengoperasikan mesin;
- b. menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya; dan
- c. bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan orang lain yang berada di bawah tanggung jawabnya atas kuantitas dan mutu hasil kerjanya.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original*

- orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi nasional *casting* pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dengan kegiatan yang mencakup dan tidak terbatas pada mengoperasikan mesin.
 5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan, meliputi:
 - a. Operator *Finishing* & Perontok Pasir;
 - b. Operator *Tungku & Pouring*;
 - c. Operator Mesin Cetak Pasir;
 - d. Operator *Core Making*;
 - e. Operator Mesin *Dies Casting*;
 - f. Operator *Dies Coating*;
 - g. Operator Mesin *Heat Treatment*; dan
 - h. Operator *Dies Casting Maintenance Junior*.
 6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 4 (empat) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian, meliputi:
 - a. 1 (satu) unit kompetensi inti; dan
 - b. 3 (tiga) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.28LOG18.001.2	Menggunakan Perkakas Tangan
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB01.004.1	Merawat <i>Dies</i>
2.	C.29OKB01.005.1	Mengoperasikan Mesin Pasir Cetak
3.	C.29OKB01.006.1	Mengoperasikan Mesin Cetakan Pasir
4.	C.29OKB01.007.1	Mengoperasikan Mesin Pembongkar Cetakan
5.	C.29OKB01.009.1	Mengoperasikan Mesin <i>Coating</i>
6.	C.29OKB01.010.2	Mengoperasikan Mesin <i>Core</i>
7.	C.29OKB01.011.1	Mengoperasikan Mesin <i>Die Casting</i>
8.	C.29OKB01.012.1	Mengoperasikan <i>Robot System</i>
9.	C.29OKB01.013.2	Mengoperasikan Mesin Perontok Pasir
10.	C.29OKB01.014.1	Mengoperasikan Mesin Pemotong <i>Gate Runner</i>
11.	C.29OKB01.015.2	Mengoperasikan Mesin <i>Heat Treatment</i>
12.	C.241010.018.01	Mengukur Temperatur Baja Cair
13.	C.241010.020.01	Mengambil Sampel Baja Cair
14.	C.241010.021.01	Melaksanakan <i>Foaming Slag</i>
15.	C.29OKB03.003.1	Memakai <i>Chisel</i>
16.	C.29OKB07.004.1	Melakukan <i>Labeling (Label, Emblem, Body Stripe, Name Plate, dan Hole Cover)</i>

Daftar Unit Kompetensi		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
17.	C.29OKB09.003.1	Melakukan Penyimpanan Material

B. JENJANG KUALIFIKASI 2

1. Kodefikasi

C290KB01 Kualifikasi 2 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Machining*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan 1 (satu) tugas spesifik di area *machining*, dengan menggunakan alat, informasi dan prosedur kerja yang lazim dilakukan, serta menunjukkan kinerja dengan mutu yang terukur, di bawah pengawasan langsung atasannya;
- b. memiliki pengetahuan operasional dasar dan pengetahuan faktual di area *machining*, sehingga mampu memilih penyelesaian yang tersedia terhadap masalah yang lazim timbul; dan
- c. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab membimbing orang lain di area *machining*.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat dan disiplin dalam melaksanakan satu tugas spesifik seperti melaksanakan K3, mengoperasikan mesin, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan orang lain yang berada di bawah tanggung jawabnya atas kuantitas dan mutu hasil kerjanya.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

4. Peran Kerja

Kualifikasi nasional *machining* pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dengan kegiatan yang mencakup dan tidak terbatas pada mengoperasikan mesin.

5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan, meliputi:

- a. Operator Penetapan *Cutting Tools*; dan
- b. Operator *Machining*.

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 3 (tiga) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:

- a. 2 (dua) unit kompetensi inti; dan
- b. 1 (satu) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.28LOG18.001.2	Menggunakan Perkakas Tangan
2.	C.29OKB08.005.2	Menggunakan Alat Ukur Dimensi Sederhana
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB04.003.2	Mengoperasikan Mesin <i>Grinding</i>
2.	C.29OKB04.008.1	Menggunakan Alat <i>Deburring</i>

C. JENJANG KUALIFIKASI 2

1. Kodefikasi

C290KB01 Kualifikasi 2 Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Engine Assy*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan 1 (satu) tugas spesifik di area *engine assy*, dengan menggunakan alat, informasi, dan prosedur kerja yang lazim dilakukan, serta menunjukkan kinerja dengan mutu yang terukur, di bawah pengawasan langsung atasannya;
- b. memiliki pengetahuan operasional dasar dan pengetahuan faktual di area *engine assy*, sehingga mampu memilih penyelesaian yang tersedia terhadap masalah yang lazim timbul; dan
- c. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab membimbing orang lain di area *engine assy*.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan satu tugas spesifik seperti melaksanakan K3, mengoperasikan mesin, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan orang lain yang berada di bawah tanggung jawabnya atas kuantitas dan mutu hasil kerjanya.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

4. Peran Kerja
Kualifikasi nasional *engine assy* pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dengan kegiatan yang mencakup dan tidak terbatas pada mengoperasikan mesin.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi pada jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu Operator *Assembling Engine*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 3 (tiga) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
 - a. 2 (dua) unit kompetensi inti; dan
 - b. 1 (satu) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti A		
1.	C.29OKB07.001.2	Melakukan <i>Tightening Part (Bolt, Nut, Screw dan Tapping Screw)</i>
2.	C.29OKB07.012.2	Melakukan <i>Picking Part</i> dan Komponen
Kompetensi Pilihan B		
1.	C.29OKB07.002.1	Melakukan <i>Connecting Socket (Electrical)</i>
2.	C.29OKB07.003.1	Melakukan <i>Connecting Pipe (Hose To Pipe, Pipe To Pipe, dan Hose To Pipe)</i>

D. JENJANG KUALIFIKASI 2

1. Kodefikasi
C29OKB01 Kualifikasi 2 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Stamping*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. memiliki kemampuan melaksanakan 1 (satu) tugas spesifik di area *stamping*, dengan menggunakan alat, informasi dan prosedur kerja yang lazim dilakukan, serta menunjukkan kinerja dengan mutu yang terukur, di bawah pengawasan langsung atasannya;
 - b. memiliki pengetahuan operasional dasar dan pengetahuan faktual di area *stamping*, sehingga mampu memilih penyelesaian yang tersedia terhadap masalah yang lazim timbul; dan
 - c. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab membimbing orang lain di area *stamping*.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan satu tugas spesifik seperti melaksanakan K3, mengoperasikan mesin, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan orang

lain yang berada di bawah tanggung jawabnya atas kuantitas dan mutu hasil kerjanya.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi nasional *stamping* pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dengan kegiatan yang mencakup dan tidak terbatas pada mengoperasikan mesin.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
- a. Operator *Press Quality Control*;
 - b. Operator Produksi *Press Manual*;
 - c. Operator Produksi *Press* Otomatis; dan
 - d. *Dies Maintenance Helper*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 3 (tiga) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian:
- a. 2 (dua) unit kompetensi inti; dan
 - b. 1 (satu) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti A		
1.	C.28LOG18.001.2	Menggunakan Perkakas Tangan
2.	C.29OKB08.040.1	Membaca <i>Technical Drawing</i>
Kompetensi Pilihan B		
1.	C.29OKB02.002.1	Mengoperasikan Mesin <i>Destack/Washing Unit</i>
2.	C.29OKB02.003.1	Mengoperasikan <i>Robot</i> di Mesin <i>Press</i>
3.	C.29OKB02.004.2	Mengoperasikan Mesin <i>Press</i>
4.	C.29OKB02.008.1	Melakukan Inspeksi <i>Press Part</i>
5.	C.29OKB03.011.1	Melakukan Inspeksi <i>Surface</i>
6.	C.29OKB03.013.2	Mengoperasikan Mesin Gerinda

E. JENJANG KUALIFIKASI 2

1. Kodefikasi
C290KB01 Kualifikasi 2 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Welding Handwork*.
2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan 1 (satu) tugas spesifik di area *welding handwork*, dengan menggunakan alat, informasi dan prosedur kerja yang lazim dilakukan, serta menunjukkan kinerja dengan mutu yang terukur, di bawah pengawasan langsung atasannya;
- b. memiliki pengetahuan operasional dasar dan pengetahuan faktual di area *welding handwork*, sehingga mampu memilih penyelesaian yang tersedia terhadap masalah yang lazim timbul; dan
- c. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab membimbing orang lain di area *welding handwork*.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan satu tugas spesifik seperti melaksanakan K3, mengoperasikan mesin, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan orang lain yang berada di bawah tanggung jawabnya atas kuantitas dan mutu hasil kerjanya.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

4. Peran Kerja

Kualifikasi nasional *welding handwork* pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dengan kegiatan yang mencakup dan tidak terbatas pada mengoperasikan mesin.

5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:

- a. Operator Pengencangan Baut dan Pembersihan *Body*; dan
- b. Operator *Body Destructive Test*.

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 2 (dua) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:

- a. 1 (satu) unit kompetensi inti; dan
- b. 1 (satu) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.28LOG18.001.2	Menggunakan Perkakas Tangan
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB03.003.1	Memakai <i>Chisel</i>
2.	C.29OKB03.012.1	Melakukan Proses <i>Body Fitting</i>
3.	C.29OKB03.013.2	Mengoperasikan Mesin Gerinda

F. JENJANG KUALIFIKASI 2

1. Kodefikasi

C29OKB01 Kualifikasi 2 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area Produksi *Welding*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan 1 (satu) tugas spesifik di area produksi *welding*, dengan menggunakan alat, informasi dan prosedur kerja yang lazim dilakukan, serta menunjukkan kinerja dengan mutu yang terukur, di bawah pengawasan langsung atasannya;
- b. memiliki pengetahuan operasional dasar dan pengetahuan faktual di area produksi *welding*, sehingga mampu memilih penyelesaian yang tersedia terhadap masalah yang lazim timbul; dan
- c. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab membimbing orang lain di area produksi *welding*.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan satu tugas spesifik seperti melaksanakan K3, mengoperasikan mesin, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan orang lain yang berada di bawah tanggung jawabnya atas kuantitas dan mutu hasil kerjanya.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

4. Peran Kerja

Kualifikasi nasional *welding* pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dengan

- kegiatan yang mencakup dan tidak terbatas pada mengoperasikan mesin.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
 - a. Operator *Spot Gun*;
 - b. Operator *Sub Assy Body*;
 - c. Operator *Main Body Assy*; dan
 - d. Operator Perakitan *Under Body*.
 6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 5 (lima) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
 - a. 2 (dua) unit kompetensi inti; dan
 - b. 3 (tiga) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.28LOG18.001.2	Menggunakan Perkakas Tangan
2.	C.29OKB03.002.2	Mengoperasikan Mesin <i>Arc Welding</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB03.001.2	Mengoperasikan Mesin <i>Portable Spot Welding</i>
2.	C.29OKB03.004.1	Mengoperasikan Mesin <i>Stationary Spot Welding (SSW)</i>
3.	C.29OKB03.005.1	Mengoperasikan Mesin <i>Stud Welding</i>
4.	C.29OKB03.007.1	Mengoperasikan Mesin Penomoran Identitas Kendaraan
5.	C.29OKB03.009.1	Menggunakan <i>Robot Welding</i>
6.	C.29OKB03.010.1	Mengoperasikan <i>Jig Welding</i>
7.	C.29OKB03.015.1	Mengoperasikan Mesin <i>Punch</i>

G. JENJANG KUALIFIKASI 2

1. Kodefikasi
C290KB01 Kualifikasi 2 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Sealing* dan *Paint Mixing*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. memiliki kemampuan melaksanakan 1 (satu) tugas spesifik di area *sealing* dan *paint mixing*, dengan menggunakan alat, informasi dan prosedur kerja yang lazim dilakukan, serta menunjukkan kinerja dengan mutu yang terukur, di bawah pengawasan langsung atasannya;
 - b. memiliki pengetahuan operasional dasar dan pengetahuan faktual di area *sealing* dan *paint mixing*, sehingga mampu memilih penyelesaian yang tersedia terhadap masalah yang lazim timbul; dan
 - c. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab membimbing orang lain di area *sealing* dan *paint mixing*.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan satu tugas spesifik seperti melaksanakan K3, mengoperasikan

mesin, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan orang lain yang berada di bawah tanggung jawabnya atas kuantitas dan mutu hasil kerjanya.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi nasional *painting* pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dengan kegiatan yang mencakup dan tidak terbatas pada mengoperasikan mesin.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
- a. Operator *Manual Under Body Sealer*;
 - b. Operator *Manual Paint Mixing*;
 - c. Operator *Manual Sealing*;
 - d. Operator *Manual Spray Under Body Coat*; dan
 - e. Operator *Manual Supply*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 4 (empat) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- a. 1 (satu) unit kompetensi inti; dan
 - b. 3 (tiga) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB06.010.2	Melakukan Proses Pengecatan (<i>Spray</i>) Manual
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB06.001.1	Mengoperasikan <i>Jig</i>
2.	C.29OKB06.002.2	Melakukan Kontrol Proses <i>Pretreatment- Electro Deposition</i>
3.	C.29OKB06.004.2	Melakukan Proses <i>Seating</i>
4.	C.29OKB06.005.2	Memasang <i>Silincer Sheet</i>
5.	C.29OKB06.006.1	Melakukan Pemasangan <i>Plug Hole</i>
6.	C.29OKB06.007.2	Melakukan Proses <i>Spray Anti Chipping</i>
7.	C.29OKB06.008.2	Melakukan Proses <i>Spray Under Body</i>

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
		<i>Coating (UBC)</i>
8.	C.29OKB06.009.1	Melakukan Proses Pencampuran Cat
9.	C.29OKB06.012.1	Melakukan Inspeksi <i>Top Coat</i> (Cat Warna)

H. JENJANG KUALIFIKASI 2

1. Kodefikasi
C29OKB01 Kualifikasi 2 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Blackout Tape* dan *Equipment Control*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. memiliki kemampuan melaksanakan 1 (satu) tugas spesifik di area *blackout tape dan equipment control*, dengan menggunakan alat, informasi dan prosedur kerja yang lazim dilakukan, serta menunjukkan kinerja dengan mutu yang terukur, di bawah pengawasan langsung atasannya;
 - b. memiliki pengetahuan operasional dasar dan pengetahuan faktual di area *blackout tape dan equipment control*, sehingga mampu memilih penyelesaian yang tersedia terhadap masalah yang lazim timbul; dan
 - c. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab membimbing orang lain di area *blackout tape dan equipment control*.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan satu tugas spesifik seperti melaksanakan K3, mengoperasikan mesin, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan orang lain yang berada di bawah tanggung jawabnya atas kuantitas dan mutu hasil kerjanya.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
 - a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi nasional *painting* pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dengan kegiatan yang mencakup dan tidak terbatas pada mengoperasikan mesin.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:

- a. Operator *Equipment Control*;
 - b. Operator Pemasangan *Black Out Tape*; dan
 - c. Operator *Repair Black Out*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 4 (empat) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- a. 1 (satu) unit kompetensi inti; dan
 - b. 3 (tiga) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit	Judul Unit Kompetensi	
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB06.003.2	Melakukan Proses <i>Sanding</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB06.001.1	Mengoperasikan <i>Jig</i>
2.	C.29OKB06.002.2	Melakukan Kontrol Proses <i>Pretreatment- Electro Deposition</i>
3.	C.29OKB06.011.1	Mengoperasikan <i>Robot Painting</i>
4.	C.29OKB06.012.1	Melakukan Inspeksi <i>Top Coat</i> (Cat Warna)
5.	C.29OKB06.013.2	Melakukan <i>Body Repair</i> dengan <i>Polishing</i>
6.	C.29OKB06.015.1	Memasang <i>Black Out Tape</i>
7.	C.29OKB06.016.1	Melakukan Proses <i>Wax</i>

I. JENJANG KUALIFIKASI 2

1. Kodefikasi
C29OKB01 Kualifikasi 2 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Assembly*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. memiliki kemampuan melaksanakan 1 (satu) tugas spesifik seperti melaksanakan prosedur Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) di tempat kerja, mengoperasikan mesin, melakukan proses produksi tertentu di Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat dengan menggunakan alat, informasi, dan prosedur kerja yang lazim dilakukan, serta menunjukkan kinerja dengan mutu yang terukur, di bawah pengawasan langsung atasannya;
 - b. memiliki pengetahuan operasional dasar dan pengetahuan faktual dalam melaksanakan K3, mengoperasikan mesin, dan melakukan proses produksi sehingga mampu memilih penyelesaian yang tersedia terhadap masalah yang lazim timbul di Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
 - c. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab membimbing orang lain di Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan satu tugas spesifik seperti melaksanakan K3, mengoperasikan mesin, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan orang

lain yang berada di bawah tanggung jawabnya atas kuantitas dan mutu hasil kerjanya.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi nasional area *assembly* pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dengan kegiatan yang mencakup dan tidak terbatas pada mengoperasikan mesin.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu Operator Perakitan Junior.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 3 (tiga) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- a. 2 (dua) unit kompetensi inti; dan
 - b. 1 (satu) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB07.001.2	Melakukan <i>Tightening Part (Bolt, Nut, Screw dan Tapping Screw)</i>
2.	C.29OKB07.012.2	Melakukan <i>Picking Part</i> dan Komponen
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB07.002.1	Melakukan <i>Connecting Socket (Electrical)</i>
2.	C.29OKB07.003.1	Melakukan <i>Connecting Pipe (Hose To Pipe, Pipe To Pipe, dan Hose To Pipe)</i>
3.	C.29OKB07.004.1	Melakukan <i>Labelling (Label, Emblem, Body Stripe, Name Plate, dan Hole Cover)</i>
4.	C.29OKB07.009.1	Melakukan <i>Covering Hole (Plug Hole, Rubber Grommet, dan Screw Grommet)</i>
5.	C.29OKB07.011.1	Melakukan <i>Routing (Wire, Cable, dan Hole)</i>

J. JENJANG KUALIFIKASI 2

1. Kodefikasi

C290KB01 Kualifikasi 2 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Production Maintenance*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan 1 (satu) tugas spesifik seperti melaksanakan prosedur Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) di tempat kerja, mengoperasikan mesin, melakukan proses produksi tertentu di Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat dengan menggunakan alat, informasi, dan prosedur kerja yang lazim dilakukan, serta menunjukkan kinerja dengan mutu yang terukur, di bawah pengawasan langsung atasannya;
- b. memiliki pengetahuan operasional dasar dan pengetahuan faktual dalam melaksanakan K3, mengoperasikan mesin, dan melakukan proses produksi sehingga mampu memilih penyelesaian yang tersedia terhadap masalah yang lazim timbul di Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
- c. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab membimbing orang lain di Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan satu tugas spesifik seperti melaksanakan K3, mengoperasikan mesin, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan orang lain yang berada di bawah tanggung jawabnya atas kuantitas dan mutu hasil kerjanya.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

4. Peran Kerja

Kualifikasi nasional *maintenance* pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dengan kegiatan yang mencakup dan tidak terbatas pada perawatan dan perbaikan komponen atau *parts*.

5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:

- a. *Team Member* Junior Elektrik; dan
- b. *Team Member* Junior Mekanik.

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 5 (lima) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:

- a. 3 (tiga) unit kompetensi inti; dan
- b. 2 (dua) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.28LOG18.011.2	Menghentikan/Mengisolasi Mesin/ Peralatan
2.	D.35TLM00.008.2	Menggunakan <i>Hand Tools</i>
3.	C.29OKB05.001.1	Membersihkan Panel
Kompetensi Pilihan		
1.	C.23CMT10.014.1	Melakukan Pengukuran Tegangan Peralatan Listrik
2.	C.23CMT10.015.1	Melakukan Pengukuran Tahanan Penghantar Peralatan Listrik
3.	C.29OKB05.002.1	Memeriksa Sambungan Kabel-kabel Kelistrikan
4.	C.29OKB05.008.1	Memeriksa Sambungan Selang
5.	C.29OKB05.010.1	Melakukan Lubrikasi

K. JENJANG KUALIFIKASI 2

1. Kodefikasi

C290KB01 Kualifikasi 2 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Quality*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan 1 (satu) tugas spesifik seperti melaksanakan prosedur Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) di tempat kerja, mengoperasikan mesin, melakukan proses produksi tertentu di Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat dengan menggunakan alat, informasi, dan prosedur kerja yang lazim dilakukan, serta menunjukkan kinerja dengan mutu yang terukur, di bawah pengawasan langsung atasannya;
- b. memiliki pengetahuan operasional dasar dan pengetahuan faktual dalam melaksanakan K3, mengoperasikan mesin, dan melakukan proses produksi sehingga mampu memilih penyelesaian yang tersedia terhadap masalah yang lazim timbul di Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
- c. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab membimbing orang lain di Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan satu tugas spesifik seperti melaksanakan K3, mengoperasikan mesin, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan orang lain yang berada di bawah tanggung jawabnya atas kuantitas dan mutu hasil kerjanya.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi nasional *quality* pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dengan kegiatan yang mencakup dan tidak terbatas pada penggunaan alat pengujian.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi pada jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
- a. *Coordinate Measuring Machine (CMM) & Calibration Operator*;
 - b. *Final inspector*;
 - c. *Final Test Inspector*;
 - d. *Incoming Part Inspector*;
 - e. *In Line Process Inspector*;
 - f. *Pre-Delivery Inspector*; dan
 - g. *Quality Lab (Material) Inspector*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 4 (empat) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- a. 2 (dua) unit kompetensi inti; dan
 - b. 2 (dua) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB08.005.2	Menggunakan Alat Ukur Dimensi Sederhana
2.	C.29OKB08.025.1	Membaca <i>Technical Instruction</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB08.001.1	Memeriksa <i>Color Matching</i>
2.	C.29OKB08.002.1	Melakukan Inspeksi <i>Appearance Exterior</i> dan <i>Interior</i> pada Mobil
3.	C.29OKB08.003.1	Memeriksa Fungsi Bagian pada Mobil
4.	C.29OKB08.004.1	Melakukan <i>Pre Delivery Inspection</i>
5.	C.29OKB08.006.1	Memeriksa Kesesuaian Spesifikasi Model Dengan Kendaraan
6.	C.29OKB08.007.1	Memeriksa <i>Water Leakage</i> pada Kendaraan
7.	C.29OKB08.008.1	Melakukan Pengukuran <i>Performance</i>

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
		Kendaraan
8.	C.29OKB08.010.1	Melakukan <i>Receiving Part Inspection</i>
9.	C.29OKB08.012.1	Mengkalibrasi Alat Internal
10.	C.29OKB08.013.1	Menggunakan <i>Coordinate Measuring Machine (CMM)</i>
11.	C.29OKB08.014.1	Menggunakan Alat Ukur <i>Dial Gauge</i>
12.	C.29OKB08.015.1	Mengoperasikan <i>Scanning Electron Microscope (SEM)</i>
13.	C.29OKB08.016.1	Menggunakan Alat Ukur <i>Dansa Gauge</i>
14.	C.29OKB08.018.1	Menggunakan <i>Venier Caliper</i>
15.	C.29OKB08.021.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Charging Performance</i> pada <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
16.	C.25LAS01.034.1	Melakukan <i>Penetrant Test (PT)</i>

L. JENJANG KUALIFIKASI 2

1. Kodefikasi

C29OKB01 Kualifikasi 2 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Logistic*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan 1 (satu) tugas spesifik seperti melaksanakan prosedur Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) di tempat kerja, mengoperasikan mesin, melakukan proses produksi tertentu di Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat dengan menggunakan alat, informasi, dan prosedur kerja yang lazim dilakukan, serta menunjukkan kinerja dengan mutu yang terukur, di bawah pengawasan langsung atasannya;
- b. memiliki pengetahuan operasional dasar dan pengetahuan faktual dalam melaksanakan K3, mengoperasikan mesin, dan melakukan proses produksi sehingga mampu memilih penyelesaian yang tersedia terhadap masalah yang lazim timbul di Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
- c. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab membimbing orang lain di Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan satu tugas spesifik seperti melaksanakan K3, mengoperasikan mesin, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan orang lain yang berada di bawah tanggung jawabnya atas kuantitas dan mutu hasil kerjanya.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;

- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan original orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi nasional *logistic* pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dengan kegiatan yang mencakup dan tidak terbatas pada mengoperasikan mesin.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi pada jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
- a. Operator *Receiving*; dan
 - b. Operator Penyimpanan.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 2 (dua) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- a. 1 (satu) unit kompetensi inti; dan
 - b. 1 (satu) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB09.001.2	Melakukan <i>Receiving Material</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB09.003.1	Melakukan Penyimpanan Material
2.	C.29OKB09.005.1	Melakukan Administrasi Proses <i>Logistic</i>
3.	C.29OKB09.006.1	Mengoperasikan <i>Towing</i>

M. JENJANG KUALIFIKASI 3

1. Kodefikasi
C29OKB01 Kualifikasi 3 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Casting*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik di area *casting*, dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat, berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
 - b. memiliki pengetahuan operasional yang lengkap di area *casting*, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat, sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai;

- c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di area *casting* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
 - d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di area *casting* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.
3. Sikap Kerja
- Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan memiliki sikap teliti, cermat dan disiplin dalam melaksanakan serangkaian tugas spesifik yang berkaitan dengan kegiatan *casting*, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain.
- Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
- Kualifikasi di jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dalam mengoperasikan mesin di area kerja *casting*.
5. Kemungkinan Jabatan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
- a. Operator Tungku;
 - b. Operator *Pouring*;
 - c. Operator *Dies Coating*;
 - d. Operator *Dies Casting Maintenance Senior*;
 - e. Operator Laboratorium *Casting Physical Properties*;
 - f. Operator Mesin Cetak Pasir;
 - g. Operator *Core Making*;
 - h. Operator Mesin *Dies Casting*;
 - i. Operator Mesin *Heat Treatment*;
 - j. Operator *Quality Gate* Produksi *Casting*; dan
 - k. Operator Laboratorium *Casting Chemical Properties*.
6. Aturan Pengemasan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 6 (enam) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- a. 2 (dua) unit kompetensi inti; dan
 - b. 4 (empat) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.24IKA02.025.1	Melakukan <i>Visual Check</i>
2.	C.28LOG18.001.2	Menggunakan Perkakas Tangan
Kompetensi Pilihan		
1.	C.241010.018.01	Mengukur Temperatur Baja Cair
2.	C.241010.020.01	Mengambil Sampel Baja Cair (<i>Sampling</i>)
3.	C.241010.021.01	Melaksanakan <i>Foaming Slag</i>
4.	C.241010.022.01	Mengatur Komposisi Kimia Baja Cair
5.	C.241010.028.01	Menyiapkan <i>Ladle</i> Operasi
6.	C.28LOG04.013.2	Membuat Pola dari <i>Polistiren</i>
7.	C.29OKB01.001.2	Mengoperasikan Tungku
8.	C.29OKB01.002.2	Mengoperasikan <i>Ladle Pouring</i>
9.	C.29OKB01.003.2	Mengoperasikan Mesin <i>Rotor Degassing Unit</i>
10.	C.29OKB01.004.1	Merawat <i>Dies</i>
11.	C.29OKB01.005.1	Mengoperasikan Mesin Pasir Cetak
12.	C.29OKB01.006.1	Mengoperasikan Mesin Cetakan Pasir
13.	C.29OKB01.008.1	Mengoperasikan Mesin <i>Shotblasting</i>
14.	C.29OKB01.009.1	Mengoperasikan Mesin <i>Coating</i>
15.	C.29OKB01.010.2	Mengoperasikan Mesin <i>Core</i>
16.	C.29OKB01.011.1	Mengoperasikan Mesin <i>Die Casting</i>
17.	C.29OKB01.012.1	Mengoperasikan <i>Robot System</i>
18.	C.29OKB01.015.2	Mengoperasikan Mesin <i>Heat Treatment</i>
19.	C.29OKB01.016.1	Melakukan Inspeksi <i>Blank Casting</i>
20.	C.29OKB01.017.1	Mengoperasikan <i>Spectrometer</i>
21.	C.29OKB01.018.1	Mengoperasikan Alat Uji <i>Hardness</i>
22.	C.29OKB01.019.1	Mengoperasikan Mesin <i>Grain Fine Number</i>
23.	C.29OKB01.020.1	Mengoperasikan Alat Uji <i>Bending Strength</i>
24.	C.29OKB01.021.1	Mengoperasikan Alat <i>Roughness Test</i>
25.	C.29OKB01.022.1	Mengoperasikan Mesin <i>CT-Scan</i>
26.	C.29OKB03.003.1	Memakai <i>Chisel</i>
27.	C.29OKB03.013.2	Mengoperasikan Mesin Gerinda
28.	C.29OKB06.001.1	Mengoperasikan Jig
29.	C.29OKB07.004.1	Melakukan <i>Labelling (Label, Emblem, Body Stripe, Name Plate, dan Hole Cover)</i>
30.	C.29OKB08.005.2	Menggunakan Alat Ukur Dimensi Sederhana
31.	C.29OKB08.013.1	Menggunakan <i>Coordinate Measuring Machine (CMM)</i>
32.	C.29OKB08.040.1	Membaca <i>Technical Drawing</i>
33.	C.29OKB09.003.1	Melakukan Penyimpanan Material
34.	LOG.OO02.005.01	Mengukur Dengan Menggunakan Alat Ukur
35.	LOG.OO18.003.01	Menggunakan Perkakas Untuk Pekerjaan Presisi

N. JENJANG KUALIFIKASI 3

1. Kodefikasi
C290KB01 Kualifikasi 3 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Assembling Engine*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik di area *assembling engine*, dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat, berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
 - b. memiliki pengetahuan operasional yang lengkap di area *assembling engine*, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat, sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai;
 - c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di area *assembling engine* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
 - d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di area *assembling engine* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan memiliki memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan serangkaian tugas spesifik yang berkaitan dengan kegiatan *assembling engine*, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
 - a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi di jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dalam mengoperasikan mesin di area kerja *assembling engine*.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu Operator *assembling engine*.

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 10 (sepuluh) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:

- a. 4 (empat) unit kompetensi inti; dan
- b. 6 (enam) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB07.001.2	Melakukan <i>Tightening Part (Bolt, Nut, Screw dan Tapping Screw)</i>
2.	C.29OKB07.011.1	Melakukan <i>Routing (Wire, Cable, dan Hole)</i>
3.	C.29OKB07.012.2	Melakukan <i>Picking Part</i> dan Komponen
4.	C.29OKB08.005.2	Menggunakan Alat Ukur Dimensi Sederhana
Kompetensi Pilihan		
1.	C.241010.018.01	Mengukur Temperatur Baja Cair
2.	C.241010.020.01	Mengambil Sampel Baja Cair
3.	C.241010.021.01	Melaksanakan <i>Foaming Slag</i>
4.	C.241010.022.01	Mengatur Komposisi Kimia Baja Cair
5.	C.241010.028.01	Menyiapkan <i>Ladle Operasi</i>
6.	C.28LOG04.013.2	Membuat Pola dari <i>Polistiren</i>

O. JENJANG KUALIFIKASI 3

1. Kodefikasi

C29OKB01 Kualifikasi 3 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Machining*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik di area *machining*, dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat, berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
- b. memiliki pengetahuan operasional yang lengkap di area *machining*, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat, sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai;
- c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di area *machining* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
- d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di area *machining* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan serangkaian tugas spesifik yang berkaitan dengan kegiatan *machining*, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang

terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

4. Peran Kerja

Kualifikasi di jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dalam mengoperasikan mesin di area kerja *machining*.

5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:

- a. Operator *Machining CYL Block*;
- b. Operator *Machining CYL Head*;
- c. Operator *Machining Crank Shaft*; dan
- d. Operator *Machining Cam Shaft*.

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 10 (sepuluh) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:

- a. 5 (lima) unit kompetensi inti; dan
- b. 5 (lima) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.28LOG09.002.2	Membaca Gambar Teknik
2.	C.28MLD08.003.1	Mengoperasikan <i>Computer Numerical Control (CNC) Milling Machine</i>
3.	C. 29OKB04.002.2	Mengoperasikan <i>Machining Center (Multi Process)</i>
4.	C. 29OKB04.005.1	Mengoperasikan Mesin <i>Washing</i>
5.	C. 29OKB04.008.1	Menggunakan Alat <i>Deburring</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.24IKA02.025.1	Melakukan <i>Visual Check</i>
2.	C.28LOG18.001.2	Menggunakan Perkakas Tangan
3.	C.28MLD04.006.1	Mengoperasikan Mesin <i>Drilling</i>
4.	C.29OKB04.001.1	Mengoperasikan Mesin <i>Centering</i>
5.	C.29OKB04.003.2	Mengoperasikan Mesin <i>Grinding</i>
6.	C.29OKB04.004.1	Mengoperasikan Mesin <i>Induction Hardening</i>
7.	C.29OKB04.006.1	Mengoperasikan Mesin <i>Turning</i>
8.	C.29OKB04.007.1	Mengoperasikan Mesin <i>Fillet Rolling</i>
9.	C.29OKB04.009.1	Mengoperasikan Mesin <i>Honing</i>

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
10.	C.29OKB07.001.2	Melakukan <i>Tightening Parst (Bolt, Nut, Screw dan Tapping Screw)</i>
11.	C.29OKB07.012.2	Melakukan <i>Picking Part</i> dan Komponen
12.	C.29OKB08.005.2	Menggunakan Alat Ukur Dimensi Sederhana
13.	C.28LOG18.003.2	Menggunakan Perkakas Untuk Pekerjaan Presisi

P. JENJANG KUALIFIKASI 3

1. Kodefikasi

C290KB01 Kualifikasi 3 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Machining*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik di area *machining*, dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat, berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
- b. memiliki pengetahuan operasional yang lengkap di area *machining*, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat, sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai;
- c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di area *machining* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
- d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di area *machining* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan serangkaian tugas spesifik yang berkaitan dengan kegiatan *machining*, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan original orang lain; dan

- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi di jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dalam mengoperasikan mesin di area kerja *machining*.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu Operator Pen-*setting-an Cutting Tools*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan yaitu 7 (tujuh) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
 - a. 4 (empat) unit kompetensi inti; dan
 - b. 3 (tiga) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.28LOG09.002.2	Membaca Gambar Teknik
2.	C.29OKB04.003.2	Mengoperasikan Mesin <i>Grinding</i>
3.	C.29OKB08.005.2	Menggunakan Alat Ukur Dimensi Sederhana
4.	C.28LOG18.003.2	Menggunakan Perkakas Untuk Pekerjaan Presisi
Kompetensi Pilihan		
1.	C.28LOG18.001.2	Menggunakan Perkakas Tangan
2.	C.28MLD04.006.1	Mengoperasikan Mesin <i>Drilling</i>
3.	C.28MLD08.003.1	Mengoperasikan <i>Computer Numerical Control (CNC) Milling Machine</i>
4.	C.29OKB04.001.1	Mengoperasikan Mesin <i>Centering</i>
5.	C.29OKB04.002.2	Mengoperasikan <i>Machining Center (Multi Process)</i>
6.	C.29OKB04.004.1	Mengoperasikan Mesin <i>Induction Hardening</i>
7.	C.29OKB04.005.1	Mengoperasikan Mesin <i>Washing</i>
8.	C.29OKB04.006.1	Mengoperasikan Mesin <i>Turning</i>
9.	C.29OKB04.007.1	Mengoperasikan Mesin <i>Fillet Rolling</i>
10.	C.29OKB04.008.1	Menggunakan Alat <i>Deburring</i>
11.	C.29OKB04.009.1	Mengoperasikan Mesin <i>Honing</i>
12.	C.29OKB07.001.2	Melakukan <i>Tightening Part (Bolt, Nut, Screw dan Tapping Screw)</i>
13.	C.29OKB07.012.2	Melakukan <i>Picking Part</i> dan Komponen
14.	C.29OKB07.018.1	Mengoperasikan Mesin <i>Barcode Scan</i>

Q. JENJANG KUALIFIKASI 3

1. Kodefikasi
C290KB01 Kualifikasi 3 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Patrol Check Machining*.
2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik di area *patrol check machining*, dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat, berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
- b. memiliki pengetahuan operasional yang lengkap di area *patrol check machining*, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat, sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai;
- c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di area *patrol check machining* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
- d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di area *patrol check machining* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan serangkaian tugas spesifik yang berkaitan dengan kegiatan *patrol check machining*, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

4. Peran Kerja

Kualifikasi di jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dalam mengoperasikan mesin di area kerja *patrol check machining*.

5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:

- a. Operator *Patrol Check Machining*;
- b. Operator *Patrol Check Assembling*;
- c. Operator *Measuring Component*; dan
- d. Operator *Quality Gate Machining*.

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 6 (enam) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:

- a. 4 (empat) unit kompetensi inti; dan
- b. 2 (dua) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.28MLD10.006.1	Melakukan Pengecekan <i>Visual Part</i>
2.	C.29OKB01.031.1	Mengendalikan <i>Abnormality</i> Pada Saat Pelaksanaan Produksi
3.	C.29OKB08.005.2	Menggunakan Alat Ukur Dimensi Sederhana
4.	C.29OKB08.040.1	Membaca <i>Technical Drawing</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.28IAB10.007.1	Melakukan Verifikasi Alat Ukur
2.	C.28LOG12.003.2	Melakukan Pengukuran Mekanik Presisi
3.	C.28LOG18.001.2	Menggunakan Perkakas Tangan
4.	C.29OKB07.001.2	Melakukan <i>Tightening Part (Bolt, Nut, Screw dan Tapping Screw)</i>
5.	C.29OKB07.002.1	Melakukan <i>Connecting Socket (Electrical)</i>
6.	C.29OKB07.003.1	Melakukan <i>Connecting Pipe (Hose To Pipe, Pipe To Pipe, dan Hose To Pipe)</i>
7.	C.29OKB07.018.1	Mengoperasikan Mesin <i>Barcode Scan</i>
8.	C.29OKB08.013.1	Menggunakan <i>Coordinate Measuring Machine (CMM)</i>
9.	LOG.OO02.005.01	Mengukur Dengan Menggunakan Alat Ukur

R. JENJANG KUALIFIKASI 3

1. Kodefikasi

C290KB01 Kualifikasi 3 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Assembling Unit Engine*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik di area *assembling unit engine*, dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat, berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
- b. memiliki pengetahuan operasional yang lengkap di area *assembling unit engine*, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat, sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai;
- c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di area *assembling unit engine* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan

- d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di area *assembling unit engine* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan serangkaian tugas spesifik yang berkaitan dengan kegiatan *assembling unit engine*, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi di jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dalam mengoperasikan mesin, pengelasan atau pengukuran di area kerja *assembling unit engine*.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
- a. Operator *Assembling Unit Engine*;
 - b. Operator *Performance Test*; dan
 - c. Operator *Test Bench*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 10 (sepuluh) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- a. 4 (empat) unit kompetensi inti; dan
 - b. 6 (enam) unit kompetensi pilihan

Daftar Unit Kompetensi		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.28MLD10.006.1	Melakukan Pengecekan <i>Visual Part</i>
2.	C.29OKB01.031.1	Mengendalikan <i>Abnormality</i> Pada Saat Pelaksanaan Produksi
3.	C.29OKB07.001.2	Melakukan <i>Tightening Part (Bolt, Nut, Screw dan Tapping Screw)</i>
4.	C.29OKB07.002.1	Melakukan <i>Connecting Socket (Electrical)</i>

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Pilihan		
1.	C.28IAB10.007.1	Melakukan Verifikasi Alat Ukur
2.	C.29OKB04.015.1	Mengoperasikan Mesin Pengisi Oli Ke <i>Engine</i>
3.	C.29OKB04.016.2	Mengoperasikan Mesin <i>Test Bench</i>
4.	C.29OKB07.003.1	Melakukan <i>Connecting Pipe (Hose To Pipe, Pipe To Pipe, dan Hose To Pipe)</i>
5.	C.29OKB07.005.2	Melakukan <i>Sealing (Sealant, Butyl Tape, dan Primer)</i>
6.	C.29OKB07.006.1	Melakukan <i>Fitting</i> Komponen
7.	C.29OKB07.007.1	Melakukan <i>Fastening Clip</i>
8.	C.29OKB07.008.1	Melakukan Penyambungan <i>Flare Nut</i>
9.	C.29OKB07.009.1	Melakukan <i>Covering Hole (Plug Hole, Rubber Grommet, dan Screw Grommet)</i>
10.	C.29OKB07.011.1	Melakukan <i>Routing (Wire, Cable, dan Hole)</i>
11.	C.29OKB07.018.1	Mengoperasikan Mesin <i>Barcode Scan</i>
12.	C.29OKB08.005.2	Menggunakan Alat Ukur Dimensi Sederhana
13.	C.29OKB08.011.1	Memeriksa Nilai Torque di Kendaraan (<i>Completed and In Line</i>)
14.	C.28LOG12.008.2	Mengukur Dengan Menggunakan Alat Ukur

S. JENJANG KUALIFIKASI 3

1. Kodefikasi

C29OKB01 Kualifikasi 3 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Area *Crane Stamping*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik di area *stamping*, dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat, berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
- b. memiliki pengetahuan operasional yang lengkap di area *stamping*, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat, sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai;
- c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di area *stamping* bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
- d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di area *stamping* bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan

serangkaian tugas spesifik yang berkaitan dengan kegiatan *stamping*, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi di jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dalam mengoperasikan mesin di area kerja *stamping*.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu Operator *Crane*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 2 (dua) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- a. 1 (satu) unit kompetensi inti; dan
 - b. 1 (satu) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB02.001.1	Memasang <i>Dies</i> pada <i>Bolster</i> Mesin <i>Press</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.28MLD09.002.1	Mengoperasikan <i>Crane Single Hoist</i>
2.	C.28MLD09.003.1	Mengoperasikan <i>Crane Double Hoist</i>

T. JENJANG KUALIFIKASI 3

1. Kodefikasi
C290KB01 Kualifikasi 3 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Quality Stamping*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik di area *quality stamping*, dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat, berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian

- merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
- b. memiliki pengetahuan operasional yang lengkap di area *quality stamping*, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat, sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai;
 - c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di area *quality stamping* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
 - d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di area *quality stamping* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.
3. Sikap Kerja
- Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan serangkaian tugas spesifik yang berkaitan dengan kegiatan *quality stamping*, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain.
- Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan original orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
- Kualifikasi di jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dalam mengoperasikan mesin di area kerja *quality stamping*.
5. Kemungkinan Jabatan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
- a. Operator *Part Inspection*; dan
 - b. Operator *Metal Finish*.
6. Aturan Pengemasan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 6 (enam) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- a. 2 (dua) unit kompetensi inti; dan
 - b. 4 (empat) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi	
Kode Unit	Judul Unit Kompetensi

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB02.008.1	Melakukan Inspeksi <i>Press Part</i>
2.	C.29OKB03.011.1	Melakukan Inspeksi <i>Surface</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.28LOG18.001.2	Menggunakan Perkakas Tangan
2.	C.29OKB03.013.2	Mengoperasikan Mesin Gerinda
3.	C.29OKB03.014.1	Menggunakan <i>Buffing</i>
4.	C.29OKB08.005.2	Menggunakan Alat Ukur Dimensi Sederhana
5.	C.29OKB08.022.1	Merespon Terhadap Masalah Kualitas
6.	C.29OKB08.040.1	Membaca <i>Technical Drawing</i>

U. JENJANG KUALIFIKASI 3

1. Kodefikasi
C290KB01 Kualifikasi 3 Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Dies Maintenance Stamping*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik di area *dies maintenance stamping*, dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat, berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
 - b. memiliki pengetahuan operasional yang lengkap di area *dies maintenance stamping*, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat, sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai;
 - c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di area *dies maintenance stamping* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
 - d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di area *dies maintenance stamping* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap kerja yaitu memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan serangkaian tugas spesifik yang berkaitan dengan kegiatan *dies maintenance stamping*, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
 - a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;

- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi di jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dalam mengoperasikan mesin di area kerja *dies maintenance stamping*.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu Operator *Dies Stamping Maintenance*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 10 (sepuluh) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- a. 5 (lima) unit kompetensi inti; dan
 - b. 5 (lima) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.28MLD10.005.1	Melakukan <i>Surface Dies Repair</i>
2.	C.29OKB02.005.1	Mengoperasikan Mesin <i>Dies Spotting</i>
3.	C.29OKB02.006.1	Melakukan Perawatan <i>Dies Press</i>
4.	C.29OKB02.007.1	Melakukan Perbaikan <i>Dies Press</i>
5.	C.29OKB08.040.1	Membaca <i>Technical Drawing</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.28LOG18.017.2	Memelihara Komponen Sistem Pneumatik
2.	C.28LOG18.018.2	Memelihara Sistem Pneumatik
3.	C.28LOG18.019.2	Memelihara Komponen Sistem Hidrolik
4.	C.28LOG18.020.2	Memelihara Sistem Hidrolik
5.	C.28MLD09.003.1	Mengoperasikan <i>Crane Double Hoist</i>
6.	C.28MLD10.002.1	Melakukan <i>Trial</i> Pembentukan <i>Material Plate (Formability)</i>
7.	C.28MLD10.003.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Part Surface Quality</i>
8.	C.28MLD10.006.1	Melakukan Pengecekan <i>Visual Part</i>
9.	C.29OKB05.002.1	Memeriksa Sambungan Kabel-kabel Kelistrikan
10.	C.29OKB05.003.1	Memeriksa Fungsi Sensor

V. JENJANG KUALIFIKASI 3

1. Kodefikasi
C290KB01 Kualifikasi 3 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Quality* dan *Repair Welding*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik di area *quality* dan *repair welding*, dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat, berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
 - b. memiliki pengetahuan operasional yang lengkap di area *quality* dan *repair welding*, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat, sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai;
 - c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di area *quality* dan *repair welding* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
 - d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di area *quality* dan *repair welding* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.
3. Sikap Kerja
- Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan serangkaian tugas spesifik yang berkaitan dengan kegiatan *quality* dan *repair welding*, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain.
- Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
- Kualifikasi di jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dalam mengoperasikan mesin atau melakukan pengecekan di area kerja *quality* dan *repair welding*.
5. Kemungkinan Jabatan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yang meliputi:
- a. Operator *Body Fitting* dan Akurasi;
 - b. Operator *Body Repair*;
 - c. Operator *Inspection Surface Welding Part*;
 - d. Operator *Inspection Welding Function*;
 - e. Operator *Metal Finish*; dan

- f. Operator Perakitan *Shell Body Touch Up*.
6. Aturan Pengemasan
 Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 5 (lima) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- 2 (dua) unit kompetensi inti; dan
 - 3 (tiga) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.28LOG18.001.2	Menggunakan Perkakas Tangan
2.	C.29OKB03.011.1	Melakukan Inspeksi <i>Surface</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB03.002.2	Mengoperasikan Mesin <i>Arc Welding</i>
2.	C.29OKB03.003.1	Memakai <i>Chisel</i>
3.	C.29OKB03.005.1	Mengoperasikan Mesin <i>Stud Welding</i>
4.	C.29OKB03.006.1	Memakai Alat <i>Stud Tester</i>
5.	C.29OKB03.012.1	Melakukan Proses <i>Body Fitting</i>
6.	C.29OKB03.013.2	Mengoperasikan Mesin Gerinda
7.	C.29OKB03.014.1	Menggunakan <i>Buffing</i>
8.	C.29OKB08.006.1	Memeriksa Kesesuaian Spesifikasi Model Dengan Kendaraan

W. JENJANG KUALIFIKASI 3

- Kodefikasi
 C29OKB01 Kualifikasi 3 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Sub Assy Shell Body* dan *Frame Welding*.
- Deskripsi
 Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik di area *sub assy shell body* dan *frame welding*, dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat, berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
 - memiliki pengetahuan operasional yang lengkap di area *sub assy shell body* dan *frame welding*, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat, sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai;
 - mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di area *sub assy shell body* dan *frame welding* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
 - mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di area *sub assy shell body* dan *frame welding* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.
- Sikap Kerja
 Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan serangkaian tugas spesifik yang berkaitan dengan kegiatan *sub assy shell body* dan *frame welding*, menunjukkan kinerja dengan

mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi di jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dalam mengoperasikan mesin di area kerja *sub assy shell body* dan *frame welding*.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yang meliputi:
- a. Operator Perakitan *Sub Assy Shell Body*; dan
 - b. Operator Perakitan *Frame*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 7 (tujuh) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- a. 3 (tiga) unit kompetensi inti; dan
 - b. 4 (empat) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB03.001.2	Mengoperasikan Mesin <i>Portable Spot Welding</i>
2.	C.29OKB03.002.2	Mengoperasikan Mesin <i>Arc Welding</i>
3.	C.29OKB03.010.1	Mengoperasikan <i>Jig Welding</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.28LOG18.001.2	Menggunakan Perkakas Tangan
2.	C.29OKB03.004.1	Mengoperasikan Mesin <i>Stationary Spot Welding (SSW)</i>
3.	C.29OKB03.005.1	Mengoperasikan Mesin <i>Stud Welding</i>
4.	C.29OKB03.006.1	Memakai Alat <i>Stud Tester</i>
5.	C.29OKB03.008.1	Mengoperasikan Mesin <i>Hemming</i>
6.	C.29OKB03.009.1	Menggunakan Robot <i>Welding</i>

X. JENJANG KUALIFIKASI 3

1. Kodefikasi

C290KB01 Kualifikasi 3 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Jig Maintenance Welding*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik di area *jig maintenance welding*, dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat, berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
- b. memiliki pengetahuan operasional yang lengkap di area *jig maintenance welding*, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat, sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai;
- c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di area *jig maintenance welding* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
- d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di area *jig maintenance welding* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan serangkaian tugas spesifik yang berkaitan dengan kegiatan *jig maintenance welding*, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

4. Peran Kerja

Kualifikasi di jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dalam mengoperasikan mesin di area kerja *jig maintenance welding*.

5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu Operator *Jig Maintenance*.

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 13 (tiga belas) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:

- a. 6 (enam) unit kompetensi inti; dan
- b. 7 (tujuh) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.28JIF05.001.1	Memastikan Mekanisme dan Fungsi <i>Welding Jigs (Workability)</i>
2.	C.28LOG18.001.2	Menggunakan Perkakas Tangan
3.	C.29OKB03.002.2	Mengoperasikan Mesin <i>Arc Welding</i>
4.	C.29OKB03.010.1	Mengoperasikan <i>Jig Welding</i>
5.	C.29OKB03.013.2	Mengoperasikan Mesin Gerinda
6.	C.29OKB08.040.1	Membaca <i>Technical Drawing</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.28LOG18.017.2	Memelihara Komponen Sistem Pneumatik
2.	C.28LOG18.018.2	Memelihara Sistem Pneumatik
3.	C.28MLD10.004.1	Melakukan Pemeriksaan Akurasi <i>Part</i> Menggunakan <i>Checking Fixtures (CF)</i>
4.	C.28MLD10.006.1	Melakukan Pengecekan <i>Visual Part</i>
5.	C.29OKB03.001.2	Mengoperasikan Mesin <i>Portable Spot Welding</i>
6.	C.29OKB05.002.1	Memeriksa Sambungan Kabel-kabel Kelistrikan
7.	C.29OKB05.003.1	Memeriksa Fungsi Sensor
8.	C.29OKB08.014.1	Menggunakan Alat Ukur <i>Dial Gauge</i>
9.	C.29OKB08.016.1	Menggunakan Alat Ukur <i>Dansa Gauge</i>

Y. JENJANG KUALIFIKASI 3

1. Kodefikasi

C29OKB01 Kualifikasi 3 Bidang Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Paint Sanding*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik di area *paint sanding*, dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat, berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
- b. memiliki pengetahuan operasional yang lengkap di area *paint sanding*, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat, sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai;

- c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di area *paint sanding* bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
 - d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di area *paint sanding* bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.
3. Sikap Kerja
- Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap kerja yaitu memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan serangkaian tugas spesifik yang berkaitan dengan kegiatan *painting sanding*, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain.
- Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
- Kualifikasi di jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dalam mengoperasikan mesin di area *paint sanding*.
5. Kemungkinan Jabatan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu:
- a. Operator *Masking and Fine line*;
 - b. Operator *Painting Inspection*;
 - c. Operator *Pre-Treatment and Electro Deposition*;
 - d. Operator *Sanding*; dan
 - e. Operator *Wax and Black Tape*.
6. Aturan Pengemasan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 4 (empat) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- a. 2 (dua) unit kompetensi inti; dan
 - b. 2 (dua) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB06.001.1	Mengoperasikan <i>Jig</i>
2.	C.29OKB06.003.2	Melakukan Proses <i>Sanding</i>

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB06.002.2	Melakukan Kontrol Proses <i>Pretreatment-Electro Deposition</i>
2.	C.29OKB06.004.2	Melakukan Proses <i>Seating</i>
3.	C.29OKB06.012.1	Melakukan Inspeksi <i>Top Coat</i> (Cat Warna)
4.	C.29OKB06.013.2	Melakukan <i>Body Repair</i> dengan <i>Polishing</i>
5.	C.29OKB06.015.1	Memasang <i>Black Out Tape</i>
6.	C.29OKB06.016.1	Melakukan Proses <i>Wax</i>

Z. JENJANG KUALIFIKASI 3

1. Kodefikasi

C29OKB01 Kualifikasi 3 Bidang Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Robot Painting*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik di area *robot painting*, dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat, berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
- b. memiliki pengetahuan operasional yang lengkap di area *robot painting*, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat, sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai;
- c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di area *robot painting* bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
- d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di area *robot painting* bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan serangkaian tugas spesifik yang berkaitan dengan kegiatan *robot painting*, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan

- lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi di jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dalam mengoperasikan mesin di area *robot painting*.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu meliputi:
- a. Operator *Robot Primer Painting*;
 - b. Operator *Robot Top Coat*; dan
 - c. Operator *Robot Under Body Sealer*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 5 (lima) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- a. 3 (tiga) unit kompetensi inti; dan
 - b. 2 (dua) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB06.001.1	Mengoperasikan <i>Jig</i>
2.	C.29OKB06.003.2	Melakukan Proses <i>Sanding</i>
3.	C.29OKB06.011.1	Mengoperasikan <i>Robot Painting</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB06.004.2	Melakukan Proses <i>Seating</i>
2.	C.29OKB06.007.2	Melakukan Proses <i>Spray Anti Chipping</i>
3.	C.29OKB06.008.2	Melakukan Proses <i>Spray Under Body Coating (UBC)</i>
4.	C.29OKB06.012.1	Melakukan Inspeksi <i>Top Coat (Cat Warna)</i>

AA. JENJANG KUALIFIKASI 3

1. Kodefikasi
C29OKB01 Kualifikasi 3 Bidang Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Manual Spray Painting*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik di area *manual spray painting*, dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat, berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
 - b. memiliki pengetahuan operasional yang lengkap di area *manual spray painting*, prinsip-prinsip serta konsep umum

yang terkait Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat, sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai;

- c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di area *manual spray painting* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
- d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di area *manual spray painting* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan serangkaian tugas spesifik yang berkaitan dengan kegiatan *painting*, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

4. Peran Kerja

Kualifikasi di jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dalam mengoperasikan mesin di area *manual spray painting*.

5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu meliputi:

- a. Operator *Manual Spray Primer Painting*;
- b. Operator *Manual Spray Top Coat*;
- c. Operator Perbaikan Cacat Sebelum Proses *Top Coat*;
- d. Operator Perbaikan Cacat Sesudah Proses *Top Coat*;
- e. Operator *Repair Painting*; dan
- f. Operator *Touch Up*.

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 6 (enam) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian:

- a. 3 (tiga) unit kompetensi inti; dan
- b. 3 (tiga) unit kompetensi pilihan.

Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB06.001.1	Mengoperasikan <i>Jig</i>
2.	C.29OKB06.003.2	Melakukan Proses <i>Sanding</i>
3.	C.29OKB06.010.2	Melakukan Proses Pengecatan (<i>Spray</i>) Manual
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB06.007.2	Melakukan Proses <i>Spray Anti Chipping</i>
2.	C.29OKB06.008.2	Melakukan Proses <i>Spray Under Body Coating</i> (UBC)
3.	C.29OKB06.009.1	Melakukan Proses Pencampuran Cat
4.	C.29OKB06.012.1	Melakukan Inspeksi <i>Top Coat</i> (Cat Warna)
5.	C.29OKB06.013.2	Melakukan <i>Body Repair</i> dengan <i>Polishing</i>
6.	C.29OKB06.014.1	Melakukan <i>Spray Repair</i> Pada <i>Body</i>
7.	C.29OKB06.015.1	Memasang <i>Black Out Tape</i>
8.	C.29OKB06.016.1	Melakukan Proses <i>Wax</i>

BB. JENJANG KUALIFIKASI 3

1. Kodefikasi

C29OKB01 Kualifikasi 3 bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Jabatan Operator *Quality Gate Assembly* dan *Set Part Supply*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik di area *assembly*, dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat, berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
- b. memiliki pengetahuan operasional yang lengkap di area *assembly*, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat, sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai;
- c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di area *assembly* bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
- d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di area *assembly* bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan serangkaian tugas spesifik yang berkaitan dengan kegiatan *assembly*, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan orisinal orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi di jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri di area *assembly* bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu:
- a. Operator *Quality Gate Assembling*; dan
 - b. Operator *Set Part Supply*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 3 (tiga) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- a. 1 (satu) unit kompetensi inti; dan
 - b. 2 (dua) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB08.006.1	Memeriksa Kesesuaian Spesifikasi Model Dengan Kendaraan
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB07.012.2	Melakukan <i>Picking Part</i> dan Komponen
2.	C.29OKB08.002.1	Melakukan Inspeksi <i>Appearance Exterior</i> dan Interior pada Mobil
3.	C.29OKB08.003.1	Memeriksa Fungsi Bagian pada Mobil
4.	C.29OKB09.004.1	Melakukan Proses <i>Supply Material</i>

CC. JENJANG KUALIFIKASI 3

1. Kodefikasi
C29OKB01 Kualifikasi 3 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Jabatan Operator Perakitan *Sub Assembly Area 1*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik di area *assembly*, dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat, berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;

- b. memiliki pengetahuan operasional yang lengkap di area *assembly*, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat, sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai;
 - c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di area *assembly* bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
 - d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di area *assembly* bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.
3. Sikap Kerja
- Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan serangkaian tugas spesifik yang berkaitan dengan kegiatan *assembly*, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain.
- Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
- Kualifikasi di jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri di area *assembly* bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.
5. Kemungkinan Jabatan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu meliputi:
- a. Operator Perakitan *Sub Assembly Axle*;
 - b. Operator *Sub Assembly Brake System*; dan
 - c. Operator Perakitan *Sub Assembly Tire*.
6. Aturan Pengemasan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 3 (tiga) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- a. 2 (dua) unit kompetensi inti; dan
 - b. 1 (satu) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi	
Kode Unit	Judul Unit Kompetensi

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB07.001.2	Melakukan <i>Tightening Part (Bolt, Nut, Screw dan Tapping Screw)</i>
2.	C.29OKB07.012.2	Melakukan <i>Picking Part</i> dan Komponen
Kompetensi Pilihan		
1.	C.20FER09.014.1	Mengoperasikan <i>Hoist Crane</i>
2.	C.29OKB07.008.1	Melakukan Penyambungan <i>Flare Nut</i>
3.	C.29OKB07.010.1	Mengoperasikan Mesin <i>Filling</i>
4.	C.29OKB07.016.1	Mengoperasikan Mesin <i>Sub Assy Tire</i>
5.	C.29OKB07.017.1	Mengoperasikan Mesin <i>Balancing Tire</i>
6.	C.29OKB07.019.1	Mengoperasikan Mesin <i>Press Part Assembly</i>

DD. JENJANG KUALIFIKASI 3

1. Kodefikasi
C290KB01 Kualifikasi 3 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Jabatan Operator Perakitan *Electric Vehicle*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik di area *assembly*, dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat, berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
 - b. memiliki pengetahuan operasional yang lengkap di area *assembly*, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat, sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai;
 - c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di area *assembly* bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
 - d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di area *assembly* bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan memiliki sikap kerja yaitu memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan serangkaian tugas spesifik yang berkaitan dengan kegiatan area *assembly*, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
 - a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;

- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi di jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri di area *assembly* bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu Operator *Connecting Electrical Vehicle*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 5 (tiga) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- a. 3 (tiga) unit kompetensi inti; dan
 - b. 2 (dua) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB07.020.1	Melakukan <i>Tightening Part</i> pada Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
2.	C.29OKB07.021.1	Melakukan <i>Connecting Electrified Vehicles (EV) Socket (Electrical)</i> pada Komponen EV
3.	C.29OKB07.022.1	Melakukan <i>Picking Part</i> dan Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB07.023.1	Melakukan <i>Routing High Voltage Cable</i> dan <i>Hose Coolant</i> pada Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
2.	C.29OKB07.024.1	Mengoperasikan <i>Docking Lifter</i> pada Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
3.	C.29OKB07.025.1	Mengoperasikan <i>Hand Manipulator</i> Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>

EE. JENJANG KUALIFIKASI 3

1. Kodefikasi
C29OKB01 Kualifikasi 3 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Jabatan Operator Perakitan *Sub Assembly Area 2*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik di area *assembly*, dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat, berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;

- b. memiliki pengetahuan operasional yang lengkap di area *assembly*, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat, sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai;
 - c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di area *assembly* bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
 - d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di area *assembly* bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.
3. Sikap Kerja
- Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat dan disiplin dalam melaksanakan serangkaian tugas spesifik yang berkaitan dengan kegiatan *assembly*, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain.
- Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
- Kualifikasi di jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri di area *assembly* bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.
5. Kemungkinan Jabatan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu meliputi:
- a. Operator Perakitan *Sub Assembly Instrument Panel*;
 - b. Operator Perakitan *Sub Assembly Door*; dan
 - c. Operator Perakitan *Sub Assembly Engine*.
6. Aturan Pengemasan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan yaitu 6 (enam) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- a. 3 (tiga) unit kompetensi inti; dan
 - b. 3 (tiga) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi	
Kode Unit	Judul Unit Kompetensi

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB07.001.2	Melakukan <i>Tightening Part (Bolt, Nut, Screw dan Tapping Screw)</i>
2.	C.29OKB07.002.1	Melakukan <i>Connecting Socket (Electrical)</i>
3.	C.29OKB07.012.2	Melakukan <i>Picking Part</i> dan Komponen
Kompetensi Pilihan		
1.	C.20FER09.014.1	Mengoperasikan <i>Hoist Crane</i>
2.	C.29OKB07.003.1	Melakukan <i>Connecting Pipe (Hose To Pipe, Pipe To Pipe, dan Hose To Pipe)</i>
3.	C.29OKB07.004.1	Melakukan <i>Labeling (Label, Emblem, Body Stripe, Name Plate, dan Hole Cover)</i>
4.	C.29OKB07.005.2	Melakukan <i>Sealing (Sealant, Butyl Tape, dan Primer)</i>
5.	C.29OKB07.006.1	Melakukan <i>Fitting</i> Komponen
6.	C.29OKB07.007.1	Melakukan <i>Fastening Clip</i>
7.	C.29OKB07.009.1	Melakukan <i>Covering Hole (Plug Hole, Rubber Grommet, dan Screw Grommet)</i>
8.	C.29OKB07.010.1	Mengoperasikan Mesin <i>Filling</i>
9.	C.29OKB07.011.1	Melakukan <i>Routing (Wire, Cable, dan Hole)</i>
10.	C.29OKB07.013.1	Mengoperasikan <i>Hand Manipulator (Instrument Panel, Door, dan Seat)</i>
11.	C.29OKB07.018.1	Mengoperasikan Mesin <i>Barcode Scan</i>
12.	C.29OKB07.020.1	Melakukan <i>Tightening Part</i> pada Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
13.	C.29OKB07.021.1	Melakukan <i>Connecting Electrified Vehicles (EV) Socket (Electrical)</i> pada Komponen EV
14.	C.29OKB07.022.1	Melakukan <i>Picking Part</i> dan Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>

FF. JENJANG KUALIFIKASI 3

1. Kodefikasi

C29OKB01 Kualifikasi 3 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Jabatan Operator Perakitan *Main Line*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik di area *assembly*, dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat, berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
- b. memiliki pengetahuan operasional yang lengkap di area *assembly*, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat, sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai;

- c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di area *assembly* bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
 - d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di area *assembly* bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.
3. Sikap Kerja
- Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan serangkaian tugas spesifik yang berkaitan dengan kegiatan *assembly*, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain.
- Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
- Kualifikasi di jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri di area *assembly* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.
5. Kemungkinan Jabatan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu meliputi:
- a. Operator Perakitan *Trimming*;
 - b. Operator Perakitan *Chassis*; dan
 - c. Operator Perakitan *Final*.
6. Aturan Pengemasan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan yaitu 9 (sembilan) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- a. 6 (enam) unit kompetensi inti; dan
 - b. 3 (tiga) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB07.001.2	Melakukan <i>Tightening Part (Bolt, Nut, Screw dan Tapping Screw)</i>
2.	C.29OKB07.002.1	Melakukan <i>Connecting Socket (Electrical)</i>

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
3.	C.29OKB07.003.1	Melakukan <i>Connecting Pipe (Hose To Pipe, Pipe To Pipe, dan Hose To Pipe)</i>
4.	C.29OKB07.006.1	Melakukan <i>Fitting</i> Komponen
5.	C.29OKB07.007.1	Melakukan <i>Fastening Clip</i>
6.	C.29OKB07.012.2	Melakukan <i>Picking Part</i> dan Komponen
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB07.004.1	Melakukan <i>Labelling (Label, Emblem, Body Stripe, Name Plate, dan Hole Cover)</i>
2.	C.29OKB07.005.2	Melakukan <i>Sealing (Sealant, Butyl Tape, dan Primer)</i>
3.	C.29OKB07.008.1	Melakukan Penyambungan <i>Flare Nut</i>
4.	C.29OKB07.009.1	Melakukan <i>Covering Hole (Plug Hole, Rubber Grommet, dan Screw Grommet)</i>
5.	C.29OKB07.010.1	Mengoperasikan Mesin <i>Filling</i>
6.	C.29OKB07.011.1	Melakukan <i>Routing (Wire, Cable, dan Hole)</i>
7.	C.29OKB07.013.1	Mengoperasikan <i>Hand Manipulator (Instrument Panel, Door, dan Seat)</i>
8.	C.29OKB07.014.1	Mengoperasikan <i>Lifter Docking (Body To Frame, Fuel Tank, Engine, dan Rear Axle)</i>
9.	C.29OKB07.018.1	Mengoperasikan Mesin <i>Barcode Scan</i>
10.	C.29OKB07.020.1	Melakukan <i>Tightening Part</i> pada Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
11.	C.29OKB07.021.1	Melakukan <i>Connecting Electrified Vehicles (EV) Socket (Electrical)</i> pada Komponen EV
12.	C.29OKB07.022.1	Melakukan <i>Picking Part</i> dan Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
13.	C.29OKB07.023.1	Melakukan <i>Routing High Voltage Cable</i> dan <i>Hose Coolant</i> pada Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
14.	C.29OKB07.024.1	Mengoperasikan <i>Docking Lifter</i> pada Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
15.	C.29OKB07.025.1	Mengoperasikan <i>Hand Manipulator</i> Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>

GG. JENJANG KUALIFIKASI 3

1. Kodefikasi
C29OKB01 Kualifikasi 3 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Jabatan Operator *Assembly Rectification Junior*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik di area *assembly*, dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat, berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan

- mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
- b. memiliki pengetahuan operasional yang lengkap di area *assembly*, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat, sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai;
 - c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di area *assembly* bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
 - d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di area *assembly* bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.
3. Sikap Kerja
- Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan serangkaian tugas spesifik yang berkaitan dengan kegiatan *assembly*, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain.
- Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
- Kualifikasi di jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri di area *assembly* bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.
5. Kemungkinan Jabatan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu Operator *Repair Assy Junior*.
6. Aturan Pengemasan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan yaitu 13 (tiga belas) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- a. 9 (sembilan) unit kompetensi inti; dan
 - b. 4 (empat) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi	
Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti	

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
1.	C.29OKB07.001.2	Melakukan <i>Tightening Part</i> (<i>Bolt, Nut, Screw</i> dan <i>Tapping Screw</i>)
2.	C.29OKB07.002.1	Melakukan <i>Connecting Socket</i> (<i>Electrical</i>)
3.	C.29OKB07.003.1	Melakukan <i>Connecting Pipe</i> (<i>Hose To Pipe, Pipe To Pipe, dan Hose To Pipe</i>)
4.	C.29OKB07.004.1	Melakukan <i>Labelling</i> (<i>Label, Emblem, Body Stripe, Name Plate, dan Hole Cover</i>)
5.	C.29OKB07.006.1	Melakukan <i>Fitting</i> Komponen
6.	C.29OKB07.007.1	Melakukan <i>Fastening Clip</i>
7.	C.29OKB07.009.1	Melakukan <i>Covering Hole</i> (<i>Plug Hole, Rubber Grommet, dan Screw Grommet</i>)
8.	C.29OKB07.011.1	Melakukan <i>Routing</i> (<i>Wire, Cable, dan Hole</i>)
9.	C.29OKB07.012.2	Melakukan <i>Picking Part</i> dan Komponen
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB07.005.2	Melakukan <i>Sealing</i> (<i>Sealant, Butyl Tape, dan Primer</i>)
2.	C.29OKB07.008.1	Melakukan Penyambungan <i>Flare Nut</i>
3.	C.29OKB07.010.1	Mengoperasikan Mesin <i>Filling</i>
4.	C.29OKB07.013.1	Mengoperasikan <i>Hand Manipulator</i> (<i>Instrument Panel, Door, dan Seat</i>)
5.	C.29OKB07.014.1	Mengoperasikan <i>Lifter Docking</i> (<i>Body To Frame, Fuel Tank, Engine, dan Rear Axle</i>)
6.	C.29OKB07.018.1	Mengoperasikan Mesin <i>Barcode Scan</i>
7.	C.29OKB07.020.1	Melakukan <i>Tightening Part</i> pada Komponen <i>Electrified Vehicles</i> (EV)
8.	C.29OKB07.021.1	Melakukan <i>Connecting Electrified Vehicles</i> (EV) <i>Socket</i> (<i>Electrical</i>) pada Komponen EV
9.	C.29OKB07.022.1	Melakukan <i>Picking Part</i> dan Komponen <i>Electrified Vehicles</i> (EV)
10.	C.29OKB07.023.1	Melakukan <i>Routing High Voltage Cable</i> dan <i>Hose Coolant</i> pada Komponen <i>Electrified Vehicles</i> (EV)
11.	C.29OKB07.024.1	Mengoperasikan <i>Docking Lifter</i> pada Komponen <i>Electrified Vehicles</i> (EV)
12.	C.29OKB07.025.1	Mengoperasikan <i>Hand Manipulator</i> Komponen <i>Electrified Vehicles</i> (EV)
13.	G.45OTO01.067.2	Melepas Komponen Kelistrikan

HH. JENJANG KUALIFIKASI 3

1. Kodefikasi

C29OKB01 Kualifikasi 3 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Production Maintenance*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik di area *maintenance*, dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat, berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
 - b. memiliki pengetahuan operasional yang lengkap di area *maintenance*, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat, sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai;
 - c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di area *maintenance* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
 - d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di area *maintenance* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.
3. Sikap Kerja
- Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan serangkaian tugas spesifik yang berkaitan dengan kegiatan *maintenance*, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain.
- Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan orisinal orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
- Kualifikasi di jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dalam melakukan perawatan *equipment* produksi dan perbaikan di Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.
5. Kemungkinan Jabatan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu meliputi:
- a. *Team Member Senior Elektrik*;
 - b. *Team Member Senior Mekanik*; dan
 - c. *Team Member Senior Automation*.

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan yaitu 10 (sepuluh) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:

- a. 5 (lima) unit kompetensi inti; dan
- b. 5 (lima) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit	Judul Unit Kompetensi	
Kompetensi Inti		
1.	C.28LOG09.002.2	Membaca Gambar Teknik
2.	C.28LOG18.001.2	Menggunakan Perkakas Tangan
3.	C.28LOG18.010.2	Memonitor Kondisi Peralatan
4.	C.28LOG18.011.2	Menghentikan/Mengisolasi Mesin/Peralatan
5.	C.29OKB08.025.1	Membaca <i>Technical Instruction</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.26ELT03.006.1	Menyolder Komponen Dengan Solder Tangan
2.	C.28LOG18.005.2	Memelihara/Merawat Bantalan (<i>Bearing</i>)
3.	C.28LOG18.017.2	Memelihara Komponen Sistem Pneumatik
4.	C.28LOG18.019.2	Memelihara Komponen Sistem Hidrolik
5.	C.28LOG18.022.2	Memperbaiki Kesalahan Pada Rangkaian Listrik Dasar
6.	C.28LOG18.034.2	Memelihara Sistem Elektro Pneumatik
7.	C.28LOG18.035.2	Memelihara Sistem <i>Elektro Hidrolik</i>
8.	C.29OKB05.003.1	Memeriksa Fungsi Sensor
9.	C.29OKB05.004.1	Mengganti Komponen <i>Programming Logic Control (PLC)</i>
10.	C.29OKB05.006.1	Memeriksa Regulator
11.	C.29OKB05.007.1	Memeriksa <i>Relief Valve Oli</i>
12.	C.29OKB05.009.1	Memeriksa Kondisi <i>Bearing</i>

II. JENJANG KUALIFIKASI 3

1. Kodefikasi

C29OKB01 Kualifikasi 3 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Fungsi *Technical Quality*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik di area *quality*, dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat, berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
- b. memiliki pengetahuan operasional yang lengkap di area *quality*, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat, sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai;

- c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di area *quality* bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
 - d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di area *quality* bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.
3. Sikap Kerja
- Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan serangkaian tugas spesifik yang berkaitan dengan kegiatan *quality*, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain. Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
- Kualifikasi di jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dalam menjamin mutu produk atau proses produksi.
5. Kemungkinan Jabatan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu:
- a. *Customer View Quality Auditor*; dan
 - b. *Problem Duplicator*.
6. Aturan Pengemasan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 8 (delapan) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian:
- a. 4 (empat) unit kompetensi inti; dan
 - b. 4 (empat) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB08.006.1	Memeriksa Kesesuaian Spesifikasi Model Dengan Kendaraan
2.	C.29OKB08.022.1	Merespon Terhadap Masalah Kualitas
3.	C.29OKB08.003.1	Memeriksa Fungsi Bagian pada Mobil
4.	C.29OKB08.005.2	Menggunakan Alat Ukur Dimensi Sederhana
Kompetensi Pilihan		

Daftar Unit Kompetensi		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
1.	C.29OKB08.001.1	Memeriksa <i>Color Matching</i>
2.	C.29OKB08.002.1	Melakukan Inspeksi <i>Appearance Exterior</i> dan <i>Interior</i> Pada Mobil
3.	C.29OKB08.004.1	Melakukan <i>Pre Delivery Inspection</i>
4.	C.29OKB08.007.1	Memeriksa <i>Water Leakage</i> Pada Kendaraan
5.	C.29OKB08.008.1	Melakukan Pengukuran Performance Kendaraan
6.	C.29OKB08.011.1	Memeriksa Nilai <i>Torque</i> di Kendaraan (<i>Completed and In Line</i>)
7.	C.29OKB08.012.1	Mengkalibrasi Alat Internal
8.	C.29OKB08.014.1	Menggunakan Alat Ukur <i>Dial Gauge</i>
9.	C.29OKB08.016.1	Menggunakan Alat Ukur <i>Dansa Gauge</i>
10.	C.29OKB08.017.1	Menggunakan <i>Front Whell Alignment Gauge</i>
11.	C.29OKB08.018.1	Menggunakan <i>Venier Caliper</i>
12.	C.29OKB08.019.1	Melakukan Pembongkaran/Pemasangan <i>Part</i> pada Mobil
13.	C.29OKB08.021.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Charging Performance</i> pada <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
14.	C.29SEV01.003.1	Melaksanakan Prosedur Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) dan Ringkas, Rapi, Resik, Rawat dan Rajin (5R) untuk Penanganan Servis <i>Electrified Vehicles</i>
15.	C.29SEV01.004.1	Memutuskan Pengaman Utama <i>High Voltage Circuit</i>
16.	C.29SEV01.005.1	Membaca <i>Electrical Wiring Diagram (EWD)</i> dan <i>Repair Manual</i> untuk <i>Electrified Vehicles</i>
17.	C.29SEV04.001.1	Melakukan Penggantian <i>High Voltage Battery</i>
18.	C.29SEV04.002.1	Melakukan <i>Discharge</i> pada <i>High Voltage Battery</i>
19.	C.29SEV04.004.1	Melakukan Penggantian <i>Inverter</i> dan <i>DC-DC Converter</i>
20.	C.29SEV04.005.1	Melakukan Penggantian <i>Transaxle, Motor</i> dan <i>Generator</i>
21.	C.29SEV04.006.1	Melakukan Penggantian <i>Electric Compressor</i>
22.	C.29SEV04.007.1	Melakukan Penggantian <i>Positive Temperatur Coeffisient (PTC)</i>
23.	C.29SEV04.008.1	Melakukan Perbaikan <i>Brake System</i> pada <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
24.	C.29SEV04.009.1	Melakukan Penggantian <i>Electrical Control Unit (ECU)</i> pada <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
25.	C.29SEV04.011.1	Melakukan Perbaikan <i>Pedestrian Wiring System</i>

JJ. JENJANG KUALIFIKASI 3

1. Kodefikasi

C290KB01 Kualifikasi 3 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Fungsi *Support Admin & Logistic Quality*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik di area *quality*, dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat, berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
- b. memiliki pengetahuan operasional yang lengkap di area *quality*, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat, sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai;
- c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di area *quality* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
- d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di area *quality* Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan serangkaian tugas spesifik yang berkaitan dengan kegiatan *quality*, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

4. Peran Kerja

Kualifikasi pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dalam menjamin mutu produk atau proses produksi.

5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu *Warranty Part Handler*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 8 (delapan) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
 - a. 2 (dua) unit kompetensi inti; dan
 - b. 6 (enam) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB08.010.1	Melakukan <i>Receiving Part Inspection</i>
2.	C.29OKB08.022.1	Merespons Terhadap Masalah Kualitas
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB09.001.2	Melakukan <i>Receiving Material</i>
2.	C.29OKB09.002.1	Melakukan Proses Pemilahan <i>Unboxing Part</i>
3.	C.29OKB09.003.1	Melakukan Penyimpanan Material
4.	C.29OKB09.004.1	Melakukan Proses <i>Supply Material</i>
5.	C.29OKB09.005.1	Melakukan Administrasi Proses <i>Logistic</i>
6.	C.29OKB09.006.1	Mengoperasikan <i>Towing</i>
7.	C.29OKB09.007.1	Mengoperasikan <i>Forklift</i>
8.	C.29SEV01.003.1	Melaksanakan Prosedur Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) dan Ringkas, Rapi, Resik, Rawat dan Rajin (5R) untuk Penanganan Servis <i>Electrified Vehicles</i>

KK. JENJANG KUALIFIKASI 3

1. Kodefikasi
C29OKB01 Kualifikasi 3 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Logistic*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik di area *logistic*, dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat, berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
 - b. memiliki pengetahuan operasional yang lengkap di area *logistic*, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat, sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai;
 - c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di area *logistic* bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
 - d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja

orang lain di area *logistic* bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan serangkaian tugas spesifik yang berkaitan dengan kegiatan *logistic*, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

4. Peran Kerja

Kualifikasi pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai pelaksana pekerjaan yang bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dalam menjalankan aktivitas *logistic*.

5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi yaitu:

- a. Operator *Packaging* atau Pengemasan;
- b. Operator *Picking* dan *Setting*; dan
- c. Operator *Supply*.

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 5 (lima) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:

- a. 3 (tiga) unit kompetensi inti; dan
- b. 2 (dua) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB09.001.2	Melakukan <i>Receiving Material</i>
2.	C.29OKB09.002.1	Melakukan Proses Pemilahan <i>Unboxing Part</i>
3.	C.29OKB09.003.1	Melakukan Penyimpanan Material
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB09.004.1	Melakukan Proses <i>Supply Material</i>
2.	C.29OKB09.005.1	Melakukan Administrasi Proses <i>Logistic</i>
3.	C.29OKB09.006.1	Mengoperasikan <i>Towing</i>

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
4.	C.29OKB09.007.1	Mengoperasikan <i>Forklift</i>
5.	J.62DMS00.019.1	Menggunakan Data

LL. JENJANG KUALIFIKASI 4

1. Kodefikasi
C29OKB01 Kualifikasi 4 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Casting*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. mampu menyelesaikan tugas berlingkup luas dan kasus spesifik di bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *casting* dengan menganalisis informasi secara terbatas, memilih metode yang sesuai dari beberapa pilihan yang baku, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;
 - b. mampu menguasai beberapa prinsip dasar Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *casting* dan mampu menyelaraskan dengan permasalahan faktual di bidang kerjanya;
 - c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi, menyusun laporan tertulis dalam lingkup terbatas; dan
 - d. bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas hasil kerja orang lain.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk Memiliki sikap teliti, cermat, disiplin dan melaksanakan prosedur K3 dan Ringkas, Rapi, Resik, Rawat, dan Rajin (5R) di tempat kerja.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
 - a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi pada jenjang ini berperan dalam kegiatan persiapan awal produksi, pengawasan pekerjaan, pemeriksaan produk, pengoperasian mesin dan/atau peralatan kerja, dan mengelola aktivitas *Autonomous Maintenance* di area *casting*.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
 - a. *Team Leader* Tungku;
 - b. *Team Leader* *Pouring*;
 - c. *Team Leader* Mesin Cetak Pasir;
 - d. *Team Leader* *Core Making*;

- e. *Team Leader Finishing*;
 - f. *Team Leader Mesin Dies Casting*;
 - g. *Team Leader Dies Coating*;
 - h. *Team Leader Dies Casting Maintenance*; dan
 - i. *Team Leader Laboratorium Casting Properties*.
6. Aturan Pengemasan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 10 (sepuluh) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- a. 6 (enam) unit kompetensi inti; dan
 - b. 4 (empat) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.24IKA02.025.1	Melakukan <i>Visual Check</i>
2.	C.29OKB01.023.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Man, Material, Machine, Method (4M)</i> untuk Memastikan Kesiapan Awal Produksi
3.	C.29OKB01.024.1	Melakukan Pengawasan Pekerjaan Sesuai Standar Kerja
4.	C.29OKB01.025.1	Melakukan Pemeriksaan Produk Sesuai Standar
5.	C.29OKB01.026.1	Mengelola Aktivitas <i>Autonomous Maintenance</i>
6.	C.28LOG18.001.2	Menggunakan Perkakas Tangan
Kompetensi Pilihan		
1.	C.28LOG04.013.2	Membuat Pola dari Polistiren
2.	C.28MLD04.024.1	Melakukan Pengecekan Struktur Mikro Program
3.	C.29OKB01.001.2	Mengoperasikan Tungku
4.	C.29OKB01.002.2	Mengoperasikan <i>Ladle Pouring</i>
5.	C.29OKB01.003.2	Mengoperasikan Mesin <i>Rotor Degassing Unit</i>
6.	C.29OKB01.004.1	Merawat <i>Dies</i>
7.	C.29OKB01.005.1	Mengoperasikan Mesin Pasir Cetak
8.	C.29OKB01.006.1	Mengoperasikan Mesin Cetakan Pasir
9.	C.29OKB01.007.1	Mengoperasikan Mesin Pembongkar Cetakan
10.	C.29OKB01.008.1	Mengoperasikan Mesin <i>Shotblasting</i>
11.	C.29OKB01.009.1	Mengoperasikan Mesin <i>Coating</i>
12.	C.29OKB01.010.2	Mengoperasikan Mesin <i>Core</i>
13.	C.29OKB01.011.1	Mengoperasikan Mesin <i>Die Casting</i>
14.	C.29OKB01.012.1	Mengoperasikan <i>Robot System</i>
15.	C.29OKB01.013.2	Mengoperasikan Mesin Perontok Pasir
16.	C.29OKB01.015.2	Mengoperasikan Mesin <i>Heat Treatment</i>
17.	C.29OKB01.016.1	Melakukan Inspeksi <i>Blank Casting</i>
18.	C.29OKB01.017.1	Mengoperasikan <i>Spectrometer</i>
19.	C.29OKB01.018.1	Mengoperasikan Alat Uji <i>Hardness</i>
20.	C.29OKB01.019.1	Mengoperasikan Mesin <i>Grain Fine Number</i>
21.	C.29OKB01.020.1	Mengoperasikan Alat Uji <i>Bending Strength</i>

Daftar Unit Kompetensi		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
22.	C.29OKB01.021.1	Mengoperasikan Alat <i>Roughness Test</i>
23.	C.29OKB01.022.1	Mengoperasikan Mesin <i>CT-Scan</i>
24.	C.29OKB08.005.2	Menggunakan Alat Ukur Dimensi Sederhana
25.	C.29OKB08.013.1	Menggunakan <i>Coordinate Measuring Machine (CMM)</i>
26.	C.29OKB08.040.1	Membaca <i>Technical Drawing</i>
27.	C.28LOG12.008.2	Mengukur Dengan Menggunakan Alat Ukur
28.	C.28LOG18.003.2	Menggunakan Perkakas Untuk Pekerjaan Presisi

MM. JENJANG KUALIFIKASI 4

1. Kodefikasi
C290KB01 Kualifikasi 4 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area Proses *Machining* dan *Assembly Unit*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. mampu menyelesaikan tugas berlingkup luas dan kasus spesifik di bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *machining* dengan menganalisis informasi secara terbatas, memilih metode yang sesuai dari beberapa pilihan yang baku, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;
 - b. mampu menguasai beberapa prinsip dasar bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *machining* dan mampu menyelaraskan dengan permasalahan faktual di bidang kerjanya;
 - c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi, menyusun laporan tertulis dalam lingkup terbatas;
 - d. bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas hasil kerja orang lain.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, disiplin dan melaksanakan prosedur K3 dan 5R di tempat kerja.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
 - a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi ini berperan dalam kegiatan persiapan awal produksi, pengawasan pekerjaan, pemeriksaan produk, pengoperasian mesin dan/atau peralatan kerja, serta mengelola aktivitas *Autonomous Maintenance* di area *machining*.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
 - a. *Team Leader Assembling Unit*;
 - b. *Team Leader Machining*; dan
 - c. *Team Leader Quality Unit Machining & Assembly*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 14 (empat belas) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian:
 - a. 6 (enam) unit kompetensi inti; dan
 - b. 8 (delapan) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.28MLD10.006.1	Melakukan Pengecekan Visual Part
2.	C.29OKB01.023.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Man, Material, Machine, Method</i> (4M) untuk Memastikan Kesiapan Awal Produksi
3.	C.29OKB01.024.1	Melakukan Pengawasan Pekerjaan Sesuai Standar Kerja
4.	C.29OKB01.025.1	Melakukan Pemeriksaan Produk Sesuai Standar
5.	C.29OKB01.026.1	Mengelola Aktivitas <i>Autonomous Maintenance</i>
6.	C.29OKB07.006.1	Melakukan <i>Fitting</i> Komponen
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB04.001.1	Mengoperasikan Mesin <i>Centering</i>
2.	C.29OKB04.002.2	Mengoperasikan <i>Machining Center (Multi Process)</i>
3.	C.29OKB04.003.2	Mengoperasikan Mesin <i>Grinding</i>
4.	C.29OKB04.004.1	Mengoperasikan Mesin <i>Induction Hardening</i>
5.	C.29OKB04.005.1	Mengoperasikan Mesin <i>Washing</i>
6.	C.29OKB04.006.1	Mengoperasikan Mesin <i>Turning</i>
7.	C.29OKB04.007.1	Mengoperasikan Mesin <i>Fillet Rolling</i>
8.	C.29OKB04.008.1	Menggunakan Alat <i>Deburring</i>
9.	C.29OKB04.009.1	Mengoperasikan Mesin <i>Honing</i>
10.	C.29OKB04.010.2	Mengoperasikan Mesin <i>Press Small Part</i>
11.	C.29OKB04.011.2	Mengoperasikan Mesin Pengencangan Baut (<i>Nut Runner</i>)
12.	C.29OKB04.012.1	Mengoperasikan Mesin <i>Engraving (Measuring and Marking)</i>
13.	C.29OKB04.013.1	Mengoperasikan Mesin <i>Stamp (Engine Number)</i>
14.	C.29OKB04.015.1	Mengoperasikan Mesin Pengisi Oli Ke <i>Engine</i>
15.	C.29OKB04.016.2	Mengoperasikan Mesin <i>Test Bench</i>
16.	C.29OKB07.001.2	Melakukan <i>Tightening Part (Bolt, Nut, Screw dan Tapping Screw)</i>
17.	C.29OKB07.002.1	Melakukan <i>Connecting Socket (Electrical)</i>
18.	C.29OKB07.003.1	Melakukan <i>Connecting Pipe (Hose To Pipe, Pipe To Pipe, dan Hose To Pipe)</i>
19.	C.29OKB07.004.1	Melakukan <i>Labelling (Label, Emblem, Body Stripe, Name Plate, dan Hole Cover)</i>
20.	C.29OKB07.005.2	Melakukan <i>Sealing (Sealant, Butyl Tape, dan Primer)</i>
21.	C.29OKB07.007.1	Melakukan <i>Fastening Clip</i>
22.	C.29OKB07.008.1	Melakukan Penyambungan <i>Flare Nut</i>
23.	C.29OKB07.011.1	Melakukan <i>Routing (Wire, Cable, dan Hole)</i>
24.	C.29OKB07.012.2	Melakukan <i>Picking Part</i> dan Komponen

Daftar Unit Kompetensi		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
25.	C.29OKB07.018.1	Mengoperasikan Mesin <i>Barcode Scan</i>
26.	C.28LOG18.003.2	Menggunakan Perkakas Untuk Pekerjaan Presisi
27.	C.28LOG12.003.2	Melakukan Pengukuran Mekanik Presisi

NN. JENJANG KUALIFIKASI 4

1. Kodefikasi
C290KB01 Kualifikasi 4 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Setting Tools Machining* dan *Quality Unit*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. mampu menyelesaikan tugas berlingkup luas dan kasus spesifik di bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *machining* dengan menganalisis informasi secara terbatas, memilih metode yang sesuai dari beberapa pilihan yang baku, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;
 - b. mampu menguasai beberapa prinsip dasar Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *machining* dan mampu menyelaraskan dengan permasalahan faktual di bidang kerjanya;
 - c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi, menyusun laporan tertulis dalam lingkup terbatas; dan
 - d. bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas hasil kerja orang lain.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, disiplin dan melaksanakan prosedur K3 dan 5R di tempat kerja.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
 - a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan original orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi ini berperan dalam kegiatan persiapan awal produksi, pengawasan pekerjaan, pemeriksaan produk, pengoperasian mesin dan/atau peralatan kerja, serta mengelola aktivitas *Autonomous Maintenance* di area *machining*.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
 - a. *Team Leader* Pensettingan *Cutting Tools*;
 - b. *Team Leader* *Measuring and Gauge*; dan

- c. *Team Leader Performance and Dis-Assy, Re-Assy.*
6. Aturan Pengemasan
 Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 11 (sebelas) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian:
- a. 5 (lima) unit kompetensi inti; dan
 - b. 6 (enam) unit kompetensi pilihan

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.28MLD10.006.1	Melakukan Pengecekan <i>Visual Part</i>
2.	C.29OKB01.023.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Man, Material, Machine, Method</i> (4M) untuk Memastikan Kesiapan Awal Produksi
3.	C.29OKB01.024.1	Melakukan Pengawasan Pekerjaan Sesuai Standar Kerja
4.	C.29OKB01.025.1	Melakukan Pemeriksaan Produk Sesuai Standar
5.	C.29OKB01.026.1	Mengelola Aktivitas <i>Autonomous Maintenance</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.28IAB10.007.1	Melakukan Verifikasi Alat Ukur
2.	C.28LOG12.003.2	Melakukan Pengukuran Mekanik Presisi
3.	C.28LOG12.005.2	Mengkalibrasi Alat Ukur
4.	C.29OKB04.003.2	Mengoperasikan Mesin <i>Grinding</i>
5.	C.29OKB04.005.1	Mengoperasikan Mesin <i>Washing</i>
6.	C.29OKB04.008.1	Menggunakan Alat <i>Deburring</i>
7.	C.29OKB07.001.2	Melakukan <i>Tightening Part (Bolt, Nut, Screw dan Tapping Screw)</i>
8.	C.29OKB07.002.1	Melakukan <i>Connecting Socket (Electrical)</i>
9.	C.29OKB07.003.1	Melakukan <i>Connecting Pipe (Hose To Pipe, Pipe To Pipe, dan Hose To Pipe)</i>
10.	C.29OKB07.005.2	Melakukan <i>Sealing (Sealant, Butyl Tape, dan Primer)</i>
11.	C.29OKB07.006.1	Melakukan <i>Fitting</i> Komponen
12.	C.29OKB07.007.1	Melakukan <i>Fastening Clip</i>
13.	C.29OKB07.009.1	Melakukan <i>Covering Hole (Plug Hole, Rubber Grommet, dan Screw Grommet)</i>
14.	C.29OKB07.011.1	Melakukan <i>Routing (Wire, Cable, dan Hose)</i>
15.	C.29OKB07.018.1	Mengoperasikan Mesin <i>Barcode Scan</i>
16.	C.29OKB08.005.2	Menggunakan Alat Ukur Dimensi Sederhana
17.	C.29OKB08.011.1	Memeriksa Nilai <i>Torque</i> di Kendaraan (<i>Completed and In Line</i>)
18.	C.29OKB08.013.1	Menggunakan <i>Coordinate Measuring Machine (CMM)</i>
19.	C.29OKB08.040.1	Membaca <i>Technical Drawing</i>
20.	C.28LOG12.008.2	Mengukur Dengan Menggunakan Alat Ukur

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
21.	C.28LOG18.003.2	Menggunakan Perkakas Untuk Pekerjaan Presisi

OO. JENJANG KUALIFIKASI 4

1. Kodefikasi
C290KB01 Kualifikasi 4 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area Produksi dan *Quality Stamping*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. mampu menyelesaikan tugas berlingkup luas dan kasus spesifik di bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area produksi dan *quality stamping* dengan menganalisis informasi secara terbatas, memilih metode yang sesuai dari beberapa pilihan yang baku, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;
 - b. mampu menguasai beberapa prinsip dasar Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area produksi dan *quality stamping*, serta mampu menyelaraskan dengan permasalahan faktual di bidang kerjanya;
 - c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi, menyusun laporan tertulis dalam lingkup terbatas;
 - d. bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas hasil kerja orang lain.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, disiplin dan melaksanakan prosedur K3 dan 5R di tempat kerja.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
 - a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi ini berperan dalam kegiatan persiapan awal produksi, pengawasan pekerjaan, pemeriksaan produk, pengoperasian mesin dan/atau peralatan kerja, serta mengelola aktivitas *autonomous maintenance* di area produksi dan *quality stamping*.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu:
 - a. *Press Team Leader*;
 - b. *Quality Team Leader*; dan
 - c. *Metal Finish Team Leader*.
6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 10 (sepuluh) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian:

- a. 6 (enam) unit kompetensi inti; dan
- b. 4 (empat) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB01.023.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Man, Material, Machine, Method</i> (4M) untuk Memastikan Kesiapan Awal Produksi
2.	C.29OKB01.024.1	Melakukan Pengawasan Pekerjaan Sesuai Standar Kerja
3.	C.29OKB01.025.1	Melakukan Pemeriksaan Produk Sesuai Standar
4.	C.29OKB01.026.1	Mengelola Aktivitas <i>Autonomous Maintenance</i>
5.	C.29OKB03.011.1	Melakukan Inspeksi <i>Surface</i>
6.	C.29OKB08.022.1	Merespons Terhadap Masalah Kualitas
Kompetensi Pilihan		
1.	C.28LOG18.001.2	Menggunakan Perkakas Tangan
2.	C.28MLD10.004.1	Melakukan Pemeriksaan Akurasi <i>Part</i> Menggunakan <i>Checking Fixtures</i> (CF)
3.	C.29OKB02.001.1	Memasang <i>Dies</i> Pada <i>Bolster</i> Mesin <i>Press</i>
4.	C.29OKB02.002.1	Mengoperasikan Mesin <i>Destack/Wahing Unit</i>
5.	C.29OKB02.003.1	Mengoperasikan <i>Robot</i> Di Mesin <i>Press</i>
6.	C.29OKB02.004.2	Mengoperasikan Mesin <i>Press</i>
7.	C.29OKB02.008.1	Melakukan Inspeksi <i>Press Part</i>
8.	C.29OKB03.013.2	Mengoperasikan Mesin <i>Gerinda</i>
9.	C.29OKB03.014.1	Menggunakan <i>Buffing</i>
10.	C.29OKB08.016.1	Menggunakan Alat Ukur <i>Dansa Gauge</i>
11.	C.29OKB08.040.1	Membaca <i>Technical Drawing</i>

PP. JENJANG KUALIFIKASI 4

1. Kodefikasi
C29OKB01 Kualifikasi 4 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Dies Maintenance Stamping*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. mampu menyelesaikan tugas berlingkup luas dan kasus spesifik di bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *dies maintenance stamping* dengan menganalisis informasi secara terbatas, memilih metode yang sesuai dari beberapa pilihan yang baku, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;
 - b. mampu menguasai beberapa prinsip dasar Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *dies maintenance stamping* dan mampu menyelaraskan dengan permasalahan faktual di bidang kerjanya;

- c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi, menyusun laporan tertulis dalam lingkup terbatas; dan
- d. bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas hasil kerja orang lain.

3. Sikap Kerja
Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, disiplin dan melaksanakan prosedur K3, dan 5R di tempat kerja.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
 - a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi ini berperan dalam kegiatan pengawasan pekerjaan, mengelola aktivitas *autonomous maintenance*, mengelola *preventive maintenance* dan perbaikan mesin dan/atau *equipment* produksi serta merespons terhadap masalah kualitas.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu *Dies Maintenance Stamping Team Leader*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 15 (lima belas) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian:
 - a. 7 (tujuh) unit kompetensi inti; dan
 - b. 8 (delapan) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.28MLD09.003.1	Mengoperasikan <i>Crane Double Hoist</i>
2.	C.28MLD10.002.1	Melakukan <i>Trial</i> Pembentukan <i>Material Plate (Formability)</i>
3.	C.29OKB01.023.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Man, Material, Machine, Method (4M)</i> untuk Memastikan Kesiapan Awal Produksi
4.	C.29OKB01.024.1	Melakukan Pengawasan Pekerjaan Sesuai Standar Kerja
5.	C.29OKB01.025.1	Melakukan Pemeriksaan Produk Sesuai Standar
6.	C.29OKB01.026.1	Mengelola Aktivitas <i>Autonomous Maintenance</i>
7.	C.29OKB05.013.1	Mengelola Aktivitas <i>Preventive Maintenance</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.28MLD09.001.1	Melakukan Pengecekan Visual Komponen <i>Molds/Dies</i>
2.	C.28MLD10.001.1	Melakukan Pengecekan Mekanisme

Daftar Unit Kompetensi		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
		dan Fungsi <i>Dies (Workability)</i>
3.	C.28MLD10.003.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Part Surface Quality</i>
4.	C.28MLD10.005.1	Melakukan <i>Surface Dies Repair</i>
5.	C.28MLD10.006.1	Melakukan Pengecekan <i>Visual Part</i>
6.	C.29OKB02.005.1	Mengoperasikan Mesin <i>Dies Spoting</i>
7.	C.29OKB02.006.1	Melakukan Perawatan <i>Dies Press</i>
8.	C.29OKB02.007.1	Melakukan Perbaikan <i>Dies Press</i>
9.	C.29OKB05.011.1	Menghitung <i>Mean Time To Repair (MTTR)</i>
10.	C.29OKB05.012.1	Menghitung <i>Mean Time Between Failure (MTBF)</i>
11.	C.29OKB08.014.1	Menggunakan Alat Ukur <i>Dial Gauge</i>
12.	C.29OKB08.016.1	Menggunakan Alat Ukur <i>Dansa Gauge</i>

QQ. JENJANG KUALIFIKASI 4

1. Kodefikasi
C29OKB01 Kualifikasi 4 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area Produksi dan *Quality Welding*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. mampu menyelesaikan tugas berlingkup luas dan kasus spesifik di bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area produksi dan *quality welding* dengan menganalisis informasi secara terbatas, memilih metode yang sesuai dari beberapa pilihan yang baku, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;
 - b. mampu menguasai beberapa prinsip dasar Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area produksi dan *quality welding* dan mampu menyelaraskan dengan permasalahan faktual di bidang kerjanya;
 - c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi, menyusun laporan tertulis dalam lingkup terbatas; dan
 - d. bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas hasil kerja orang lain.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, disiplin dan melaksanakan prosedur K3 dan 5R di tempat kerja.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
 - a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat

untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

4. Peran Kerja
Kualifikasi ini berperan dalam kegiatan persiapan awal produksi, pengawasan pekerjaan, pemeriksaan produk, pengoperasian mesin dan/atau peralatan kerja, serta mengelola aktivitas *autonomous maintenance* di area produksi dan *quality welding*.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yang meliputi:
 - a. *Welding Shell Body Sub Assy Team Leader*;
 - b. *Welding Sub Assy Body Team Leader*;
 - c. *Metal Finish Team Leader*;
 - d. *Welding Main Body Assy Team Leader*;
 - e. *Welding Under Body Team Leader*;
 - f. *Quality Body Team Leader*; dan
 - g. *Welding Frame Team Leader*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 10 (sepuluh) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian:
 - a. 4 (empat) unit kompetensi inti; dan
 - b. 6 (enam) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB01.023.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Man, Material, Machine, Method</i> (4M) untuk Memastikan Kesiapan Awal Produksi
2.	C.29OKB01.024.1	Melakukan Pengawasan Pekerjaan Sesuai Standar Kerja
3.	C.29OKB01.025.1	Melakukan Pemeriksaan Produk Sesuai Standar
4.	C.29OKB01.026.1	Mengelola Aktivitas <i>Autonomous Maintenance</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.28LOG18.001.2	Menggunakan Perkakas Tangan
2.	C.29OKB03.001.2	Mengoperasikan Mesin <i>Portable Spot Welding</i>
3.	C.29OKB03.002.2	Mengoperasikan Mesin <i>Arc Welding</i>
4.	C.29OKB03.003.1	Memakai <i>Chisel</i>
5.	C.29OKB03.004.1	Mengoperasikan Mesin <i>Stationary Spot Welding</i> (SSW)
6.	C.29OKB03.005.1	Mengoperasikan Mesin <i>Stud Welding</i>
7.	C.29OKB03.006.1	Memakai Alat <i>Stud Tester</i>
8.	C.29OKB03.007.1	Mengoperasikan Mesin Penomoran Identitas Kendaraan
9.	C.29OKB03.008.1	Mengoperasikan Mesin <i>Hemming</i>
10.	C.29OKB03.009.1	Menggunakan <i>Robot Welding</i>
11.	C.29OKB03.010.1	Mengoperasikan <i>Jig Welding</i>
12.	C.29OKB03.011.1	Melakukan Inspeksi <i>Surface</i>
13.	C.29OKB03.012.1	Melakukan Proses <i>Body Fitting</i>
14.	C.29OKB03.013.2	Mengoperasikan Mesin <i>Gerinda</i>
15.	C.29OKB03.014.1	Menggunakan <i>Buffing</i>

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
16.	C.29OKB03.015.1	Mengoperasikan Mesin <i>Punch</i>
17.	C.29OKB08.022.1	Merespons Terhadap Masalah Kualitas
18.	C.29OKB08.040.1	Membaca <i>Technical Drawing</i>

RR. JENJANG KUALIFIKASI 4

1. Kodefikasi
C29OKB01 Kualifikasi 4 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Jig Maintenance Welding*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. mampu menyelesaikan tugas berlingkup luas dan kasus spesifik di Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *jig maintenance welding* dengan menganalisis informasi secara terbatas, memilih metode yang sesuai dari beberapa pilihan yang baku, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;
 - b. mampu menguasai beberapa prinsip dasar Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *jig maintenance welding* dan mampu menyelaraskan dengan permasalahan faktual di bidang kerjanya;
 - c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi, menyusun laporan tertulis dalam lingkup terbatas; dan
 - d. bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas hasil kerja orang lain.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, disiplin dan melaksanakan prosedur K3 dan 5R di tempat kerja.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
 - a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi ini berperan dalam kegiatan pengawasan pekerjaan, mengelola aktivitas *autonomous maintenance*, mengelola *preventive maintenance* dan perbaikan mesin dan/atau *equipment* produksi, serta merespons terhadap masalah kualitas.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu *Jig Maintenance Team Leader*.

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 15 (lima belas) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:

- a. 6 (enam) unit kompetensi inti; dan
- b. 9 (sembilan) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB01.023.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Man, Material, Machine, Method</i> (4M) untuk Memastikan Kesiapan Awal Produksi
2.	C.29OKB01.024.1	Melakukan Pengawasan Pekerjaan Sesuai Standar Kerja
3.	C.29OKB01.025.1	Melakukan Pemeriksaan Produk Sesuai Standar
4.	C.29OKB01.026.1	Mengelola Aktivitas <i>Autonomous Maintenance</i>
5.	C.29OKB05.013.1	Mengelola Aktivitas <i>Preventive Maintenance</i>
6.	C.29OKB08.040.1	Membaca <i>Technical Drawing</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB08.016.1	Menggunakan Alat Ukur <i>Dansa Gauge</i>
2.	C.29OKB05.002.1	Memeriksa Sambungan Kabel-Kabel Kelistrikan
3.	C.29OKBN05.003.1	Memeriksa Fungsi Sensor
4.	C.28LOG18.017.2	Memelihara Komponen Sistem Pneumatik
5.	C.28LOG18.018.2	Memelihara Sistem Pneumatik
6.	C.29OKB03.002.2	Mengoperasikan Mesin <i>Arc Welding</i>
7.	C.29OKB03.013.2	Mengoperasikan Mesin <i>Gerinda</i>
8.	C.28LOG18.001.2	Menggunakan Perkakas Tangan
9.	C.28MLD10.004.1	Melakukan Pemeriksaan Akurasi <i>Part</i> Menggunakan <i>Checking Fixtures</i> (CF)
10.	C.29OKB08.022.1	Merespons Terhadap Masalah Kualitas
11.	C.28JIF05.001.1	Memastikan Mekanisme dan Fungsi <i>Welding Jigs</i> (<i>Workability</i>)

SS. JENJANG KUALIFIKASI 4

1. Kodefikasi

C29OKB01 Kualifikasi 4 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Painting Preparation*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. mampu menyelesaikan tugas berlingkup luas dan kasus spesifik di bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *painting preparation* dengan menganalisis informasi secara terbatas, memilih metode yang sesuai dari beberapa pilihan yang baku, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;

- b. mampu menguasai beberapa prinsip dasar Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *painting preparation* dan mampu menyelaraskan dengan permasalahan faktual di bidang kerjanya;
 - c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi, menyusun laporan tertulis dalam lingkup terbatas; dan
 - d. bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas hasil kerja orang lain.
3. Sikap Kerja
 Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, disiplin dan melaksanakan prosedur K3 dan 5R di tempat kerja.
 Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
 Kualifikasi ini berperan dalam kegiatan persiapan awal produksi; pengawasan pekerjaan; pemeriksaan produk; pengoperasian mesin dan/atau peralatan kerja; serta mengelola aktivitas *autonomous maintenance* di area *painting preparation* melingkupi *pretreatment* dan *equipment, sanding electro deposition*, atau *finesse and inspection*.
5. Kemungkinan Jabatan
 Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
- a. *Team Leader Pretreatment and Equipment*;
 - b. *Team Leader Sanding Electro Deposition*; dan
 - c. *Team Leader Finesse and Inspection*.
6. Aturan Pengemasan
 Kualifikasi jenjang ini memiliki sebanyak 8 (delapan) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- a. 4 (empat) unit kompetensi inti; dan
 - b. 4 (empat) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB01.023.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Man, Material, Machine, Method</i> (4M) untuk Memastikan Kesiapan Awal Produksi
2.	C.29OKB01.024.1	Melakukan Pengawasan Pekerjaan Sesuai Standar Kerja
3.	C.29OKB01.025.1	Melakukan Pemeriksaan Produk Sesuai Standar

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
4.	C.29OKB01.026.1	Mengelola Aktivitas <i>Autonomous Maintenance</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB06.001.1	Mengoperasikan <i>Jig</i>
2.	C.29OKB06.002.2	Melakukan Kontrol Proses <i>Pretreatment-Electro Deposition</i>
3.	C.29OKB06.003.2	Melakukan Proses <i>Sanding</i>
4.	C.29OKB06.006.1	Melakukan Pemasangan <i>Plug Hole</i>
5.	C.29OKB06.011.1	Mengoperasikan <i>Robot Painting</i>
6.	C.29OKB06.012.1	Melakukan Inspeksi <i>Top Coat</i> (Cat Warna)
7.	C.29OKB06.013.2	Melakukan <i>Body Repair</i> dengan <i>Polishing</i>
8.	C.29OKB06.015.1	Memasang <i>Black Out Tape</i>
9.	C.29OKB06.016.1	Melakukan Proses <i>Wax</i>

TT. JENJANG KUALIFIKASI 4

1. Kodefikasi
C29OKB01 Kualifikasi 4 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Manual Spray* dan *Robot Painting*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. mampu menyelesaikan tugas berlingkup luas dan kasus spesifik di bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *manual spray dan robot painting* dengan menganalisis informasi secara terbatas, memilih metode yang sesuai dari beberapa pilihan yang baku, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;
 - b. mampu menguasai beberapa prinsip dasar Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *manual spray dan robot painting* dan mampu menyelaraskan dengan permasalahan faktual di bidang kerjanya;
 - c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi, menyusun laporan tertulis dalam lingkup terbatas; dan
 - d. bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas hasil kerja orang lain.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, disiplin dan melaksanakan prosedur K3 dan 5R di tempat kerja.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
 - a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat

untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

4. Peran Kerja

Kualifikasi ini berperan dalam kegiatan yaitu:

- a. persiapan awal produksi;
- b. pengawasan pekerjaan; pemeriksaan produk; pengoperasian mesin dan/atau peralatan kerja; dan
- c. mengelola aktivitas *autonomous maintenance* di area *manual spray dan robot painting* melingkupi *mixing dan robot painting, manual spray robot, atau repair and wax.*

5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu:

- a. *Team Leader Mixing and Robot;*
- b. *Team Leader Spray Top Coat;* dan
- c. *Team Leader Repair and Wax.*

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 10 (sepuluh) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian:

- a. 4 (empat) unit kompetensi inti; dan
- b. 6 (enam) unit kompetensi pilihan

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB01.023.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Man, Material, Machine, Method</i> (4M) untuk Memastikan Kesiapan Awal Produksi
2.	C.29OKB01.024.1	Melakukan Pengawasan Pekerjaan Sesuai Standar Kerja
3.	C.29OKB01.025.1	Melakukan Pemeriksaan Produk Sesuai Standar
4.	C.29OKB01.026.1	Mengelola Aktivitas <i>Autonomous Maintenance</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB06.001.1	Mengoperasikan <i>Jig</i>
2.	C.29OKB06.007.2	Melakukan Proses <i>Spray Anti Chipping</i>
3.	C.29OKB06.008.2	Melakukan Proses <i>Spray Under Body Coating</i> (UBC)
4.	C.29OKB06.009.1	Melakukan Proses Pencampuran Cat
5.	C.29OKB06.010.2	Melakukan Proses Pengecatan (<i>Spray</i>) Manual
6.	C.29OKB06.011.1	Mengoperasikan <i>Robot Painting</i>
7.	C.29OKB06.012.1	Melakukan Inspeksi <i>Top Coat</i> (Cat Warna)
8.	C.29OKB06.013.2	Melakukan <i>Body Repair</i> dengan <i>Polishing</i>
9.	C.29OKB06.014.1	Melakukan <i>Spray Repair</i> Pada <i>Body</i>
10.	C.29OKB06.016.1	Melakukan Proses <i>Wax</i>

UU. JENJANG KUALIFIKASI 4

1. Kodefikasi

C29OKB01 Kualifikasi 4 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Sealer Painting*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. mampu menyelesaikan tugas berlingkup luas dan kasus spesifik di Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *sealer painting* dengan menganalisis informasi secara terbatas, memilih metode yang sesuai dari beberapa pilihan yang baku, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;
- b. mampu menguasai beberapa prinsip Dasar Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *sealer painting* dan mampu menyelaraskan dengan permasalahan faktual di bidang kerjanya;
- c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi, menyusun laporan tertulis dalam lingkup terbatas; dan
- d. bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas hasil kerja orang lain.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, disiplin dan melaksanakan prosedur K3 dan 5R di tempat kerja.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

4. Peran Kerja

Kualifikasi ini berperan dalam kegiatan persiapan awal produksi, pengawasan pekerjaan, pemeriksaan produk, pengoperasian mesin dan/atau peralatan kerja, serta mengelola aktivitas *autonomous maintenance* di area *sealer painting*.

5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu *Team Leader Sealer Painting*.

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 12 (dua belas) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:

- a. 4 (empat) unit kompetensi inti; dan
- b. 8 (delapan) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB01.023.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Man, Material, Machine, Method</i> (4M) untuk Memastikan Kesiapan Awal

Daftar Unit Kompetensi		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
		Produksi
2.	C.29OKB01.024.1	Melakukan Pengawasan Pekerjaan Sesuai Standar Kerja
3.	C.29OKB01.025.1	Melakukan Pemeriksaan Produk Sesuai Standar
4.	C.29OKB01.026.1	Mengelola Aktivitas <i>Autonomous Maintenance</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB06.001.1	Mengoperasikan <i>Jig</i>
2.	C.29OKB06.003.2	Melakukan Proses <i>Sanding</i>
3.	C.29OKB06.004.2	Melakukan Proses <i>Seating</i>
4.	C.29OKB06.005.2	Memasang <i>Silencer Sheet</i>
5.	C.29OKB06.006.1	Melakukan Pemasangan <i>Plug Hole</i>
6.	C.29OKB06.007.2	Melakukan Proses <i>Spray Anti Chipping</i>
7.	C.29OKB06.008.2	Melakukan Proses <i>Spray Under Body Coating (UBC)</i>
8.	C.29OKB06.012.1	Melakukan Inspeksi <i>Top Coat</i> (Cat Warna)
9.	C.29OKB06.015.1	Memasang <i>Black Out Tape</i>
10.	C.29OKB06.016.1	Melakukan Proses <i>Wax</i>

VI. JENJANG KUALIFIKASI 4

1. Kodefikasi

C29OKB01 Kualifikasi 4 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Assembly*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. mampu menyelesaikan tugas berlingkup luas dan kasus spesifik di bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *assembly* dengan menganalisis informasi secara terbatas, memilih metode yang sesuai dari beberapa pilihan yang baku, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;
- b. mampu menguasai beberapa prinsip dasar Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *assembly* dan mampu menyelaraskan dengan permasalahan faktual di bidang kerjanya;
- c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi, menyusun laporan tertulis dalam lingkup terbatas; dan
- d. bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas hasil kerja orang lain.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, disiplin dan melaksanakan prosedur K3 dan 5R di tempat kerja.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta

- kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi ini berperan dalam kegiatan persiapan awal produksi, pengawasan pekerjaan, pemeriksaan produk, pengoperasian mesin dan/atau peralatan kerja serta mengelola aktivitas *autonomous maintenance* di area *assembly*.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yang meliputi:
- a. *Team Leader* Perakitan *Instrument Panel*;
 - b. *Team Leader* Perakitan *Sub Assembly Door*;
 - c. *Team Leader* Perakitan *Sub Assembly Axle*;
 - d. *Team Leader* Perakitan *Sub Assembly Tire*;
 - e. *Team Leader* Perakitan *Sub Assembly Engine*;
 - f. *Team Leader* Perakitan *Trimming*;
 - g. *Team Leader* Perakitan *Chassis*; dan
 - h. *Team Leader* Perakitan Final.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 11 (sebelas) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- a. 6 (enam) unit kompetensi inti; dan
 - b. 5 (lima) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB01.023.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Man, Material, Machine, Method</i> (4M) untuk Memastikan Kesiapan Awal Produksi
2.	C.29OKB01.024.1	Melakukan Pengawasan Pekerjaan Sesuai Standar Kerja
3.	C.29OKB01.025.1	Melakukan Pemeriksaan Produk Sesuai Standar
4.	C.29OKB01.026.1	Mengelola Aktivitas <i>Autonomous Maintenance</i>
5.	C.29OKB07.001.2	Melakukan <i>Tightening Part</i> (<i>Bolt, Nut, Screw</i> dan <i>Tapping Screw</i>)
6.	C.29OKB07.012.2	Melakukan <i>Picking Part</i> dan Komponen
Kompetensi Pilihan		
1.	C.20FER09.014.1	Mengoperasikan <i>Hoist Crane</i>
2.	C.29OKB07.002.1	Melakukan <i>Connecting Socket</i> (<i>Electrical</i>)
3.	C.29OKB07.003.1	Melakukan <i>Connecting Pipe</i> (<i>Hose To Pipe, Pipe To Pipe, dan Hose To Pipe</i>)
4.	C.29OKB07.004.1	Melakukan <i>Labelling</i> (<i>Label, Emblem, Body Stripe, Name Plate, dan Hole</i>)

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit	Judul Unit Kompetensi	
		<i>Cover)</i>
5.	C.29OKB07.005.2	Melakukan <i>Sealing (Sealant, Butyl Tape, dan Primer)</i>
6.	C.29OKB07.006.1	Melakukan <i>Fitting</i> Komponen
7.	C.29OKB07.007.1	Melakukan <i>Fastening Clip</i>
8.	C.29OKB07.008.1	Melakukan Penyambungan <i>Flare Nut</i>
9.	C.29OKB07.009.1	Melakukan <i>Covering Hole (Plug Hole, Rubber Grommet, dsn Screw Grommet)</i>
10.	C.29OKB07.010.1	Mengoperasikan Mesin <i>Filling</i>
11.	C.29OKB07.011.1	Melakukan <i>Routing (Wire, Cable, dan Hole)</i>
12.	C.29OKB07.013.1	Mengoperasikan <i>Hand Manipulator (Instrument Panel, Door, dan Seat)</i>
13.	C.29OKB07.014.1	Mengoperasikan <i>Lifter Docking (Body To Frame, Fuel Tank, Engine, dan Rear Axle)</i>
14.	C.29OKB07.016.1	Mengoperasikan Mesin <i>Sub Assy Tire</i>
15.	C.29OKB07.017.1	Mengoperasikan Mesin <i>Balancing Tire</i>
16.	C.29OKB07.018.1	Mengoperasikan Mesin <i>Barcode Scan</i>
17.	C.29OKB07.019.1	Mengoperasikan Mesin <i>Press Part Assembly</i>
18.	C.29OKB07.020.1	Melakukan <i>Tightening Part</i> pada Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
19.	C.29OKB07.021.1	Melakukan <i>Connecting Electrified Vehicles (EV) Socket (Electrical)</i> pada Komponen EV
20.	C.29OKB07.022.1	Melakukan <i>Picking Part</i> dan Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
21.	C.29OKB07.023.1	Melakukan <i>Routing High Voltage Cable</i> dan <i>Hose Coolant</i> pada Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
22.	C.29OKB07.024.1	Mengoperasikan <i>Docking Lifter</i> pada Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
23.	C.29OKB07.025.1	Mengoperasikan <i>Hand Manipulator</i> Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
24.	C.29OKB08.011.1	Memeriksa Nilai <i>Torque</i> di Kendaraan (<i>Completed and In Line</i>)
25.	C.29OKB08.022.1	Merespona Terhadap Masalah Kualitas

WW. JENJANG KUALIFIKASI 4

1. Kodefikasi
C29OKB01 Kualifikasi 4 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Rectification Assembly*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. mampu menyelesaikan tugas berlingkup luas dan kasus spesifik di bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *rectification assembly* dengan menganalisis informasi secara terbatas, memilih metode yang sesuai dari beberapa pilihan yang baku, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;

- b. mampu menguasai beberapa prinsip dasar Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *rectification assembly* dan mampu menyelaraskan dengan permasalahan faktual di bidang kerjanya;
 - c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi, menyusun laporan tertulis dalam lingkup terbatas; dan
 - d. bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas hasil kerja orang lain.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk Memiliki sikap teliti, cermat, disiplin dan melaksanakan prosedur K3 dan 5R di tempat kerja.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi ini berperan dalam kegiatan persiapan awal produksi, pengawasan pekerjaan, pemeriksaan produk, pengoperasian mesin dan/atau peralatan kerja, serta mengelola aktivitas *autonomous maintenance* di area *rectification assembly*.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu *Team Leader Repair Assembling Part*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 22 (dua puluh dua) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- a. 15 (lima belas) unit kompetensi inti; dan
 - b. 7 (tujuh) unit kompetensi pilihan

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB01.023.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Man, Material, Machine, Method</i> (4M) untuk Memastikan Kesiapan Awal Produksi
2.	C.29OKB01.024.1	Melakukan Pengawasan Pekerjaan Sesuai Standar Kerja
3.	C.29OKB01.025.1	Melakukan Pemeriksaan Produk Sesuai Standar
4.	C.29OKB01.026.1	Mengelola Aktivitas <i>Autonomous Maintenance</i>
5.	C.29OKB07.001.2	Melakukan <i>Tightening Part (Bolt, Nut, Screw dan Tapping Screw)</i>

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
6.	C.29OKB07.002.1	Melakukan <i>Connecting Socket (Electrical)</i>
7.	C.29OKB07.003.1	Melakukan <i>Connecting Pipe (Hose To Pipe, Pipe To Pipe, dan Hose To Pipe)</i>
8.	C.29OKB07.004.1	Melakukan <i>Labelling (Label, Emblem, Body Stripe, Name Plate, dan Hole Cover)</i>
9.	C.29OKB07.005.2	Melakukan <i>Sealing (Sealant, Butyl Tape, dan Primer)</i>
10.	C.29OKB07.006.1	Melakukan <i>Fitting</i> Komponen
11.	C.29OKB07.007.1	Melakukan <i>Fastening Clip</i>
12.	C. 29OKB07.008.1	Melakukan Penyambungan <i>Flare Nut</i>
13.	C.29OKB07.009.1	Melakukan <i>Covering Hole (Plug Hole, Rubber Grommet, dan Screw Grommet)</i>
14.	C.29OKB07.012.2	Melakukan <i>Picking Part</i> dan Komponen
15.	C.29OKB08.019.1	Melakukan Pembongkaran/ Pemasangan <i>Part</i> pada Mobil
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB07.010.1	Mengoperasikan Mesin <i>Filling</i>
2.	C.29OKB07.011.1	Melakukan <i>Routing (Wire, Cable, dan Hole)</i>
3.	C.29OKB07.013.1	Mengoperasikan <i>Hand Manipulator (Instrument Panel, Door, dan Seat)</i>
4.	C.29OKB07.014.1	Mengoperasikan <i>Lifter Docking (Body To Frame, Fuel Tank, Engine, dan Rear Axle)</i>
5.	C.29OKB07.018.1	Mengoperasikan Mesin <i>Barcode Scan</i>
6.	C.29OKB07.020.1	Melakukan <i>Tightening Part</i> pada Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
7.	C.29OKB07.021.1	Melakukan <i>Connecting Electrified Vehicles (EV) Socket (Electrical)</i> pada Komponen EV
8.	C.29OKB07.022.1	Melakukan <i>Picking Part</i> dan Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
9.	C.29OKB07.023.1	Melakukan <i>Routing High Voltage Cable</i> dan <i>Hose Coolant</i> pada Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
10.	C.29OKB07.024.1	Mengoperasikan <i>Docking Lifter</i> pada Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
11.	C.29OKB07.025.1	Mengoperasikan <i>Hand Manipulator</i> Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
12.	G.45OTO01.067.2	Melepas Komponen Kelistrikan

XX. JENJANG KUALIFIKASI 4

1. Kodefikasi
C29OKB01 Kualifikasi 4 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Rectification Assembly*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. mampu menyelesaikan tugas berlingkup luas dan kasus spesifik di bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat

- area *assembly* dengan menganalisis informasi secara terbatas, memilih metode yang sesuai dari beberapa pilihan yang baku, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;
- b. mampu menguasai beberapa prinsip dasar Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *assembly* dan mampu menyelaraskan dengan permasalahan faktual di bidang kerjanya;
 - c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi, menyusun laporan tertulis dalam lingkup terbatas; dan
 - d. bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas hasil kerja orang lain.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, disiplin dan melaksanakan prosedur K3 dan 5R di tempat kerja.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi ini berperan dalam kegiatan persiapan awal produksi, pengawasan pekerjaan, pemeriksaan produk, pengoperasian mesin dan/atau peralatan kerja serta mengelola aktivitas *autonomous maintenance* di area *assembly*.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu Operator *Repair Senior*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 18 (delapan belas) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian:
- a. 12 (dua belas) unit kompetensi inti; dan
 - b. 6 (enam) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB07.001.2	Melakukan <i>Tightening Part (Bolt, Nut, Screw dan Tapping Screw)</i>
2.	C.29OKB07.002.1	Melakukan <i>Connecting Socket (Electrical)</i>

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
3.	C.29OKB07.003.1	Melakukan <i>Connecting Pipe (Hose To Pipe, Pipe To Pipe, dan Hose To Pipe)</i>
4.	C.29OKB07.004.1	Melakukan <i>Labelling (Label, Emblem, Body Stripe, Name Plate, dan Hole Cover)</i>
5.	C.29OKB07.006.1	Melakukan <i>Fitting</i> Komponen
6.	C.29OKB07.007.1	Melakukan <i>Fastening Clip</i>
7.	C.29OKB07.009.1	Melakukan <i>Covering Hole (Plug Hole, Rubber Grommet, dan Screw Grommet)</i>
8.	C.29OKB07.011.1	Melakukan <i>Routing (Wire, Cable, dan Hole)</i>
9.	C.29OKB07.012.2	Melakukan <i>Picking Part</i> dan Komponen
10.	C.29OKB07.005.2	Melakukan <i>Sealing (Sealant, Butyl Tape, dan Primer)</i>
11.	C.29OKB07.008.1	Melakukan Penyambungan <i>Flare Nut</i>
12.	C.29OKB07.010.1	Mengoperasikan Mesin <i>Filling</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB07.020.1	Melakukan <i>Tightening Part</i> pada Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
2.	C.29OKB07.021.1	Melakukan <i>Connecting Electrified Vehicles (EV) Socket (Electrical)</i> pada Komponen EV
3.	C.29OKB07.022.1	Melakukan <i>Picking Part</i> dan Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
4.	C.29OKB07.023.1	Melakukan <i>Routing High Voltage Cable</i> dan <i>Hose Coolant</i> pada Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
5.	C.29OKB07.024.1	Mengoperasikan <i>Docking Lifter</i> pada Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
6.	C.29OKB07.025.1	Mengoperasikan <i>Hand Manipulator</i> Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
7.	C.29OKB07.013.1	Mengoperasikan <i>Hand Manipulator (Instrument Panel, Door, dan Seat)</i>
8.	C.29OKB07.014.1	Mengoperasikan <i>Lifter Docking (Body To Frame, Fuel Tank, Engine, dan Rear Axle)</i>
9.	C.29OKB07.018.1	Mengoperasikan Mesin <i>Barcode Scan</i>
10.	G.45OTO01.067.2	Melepas Komponen Kelistrikan

YY. JENJANG KUALIFIKASI 4

1. Kodefikasi

C29OKB01 Kualifikasi 4 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Production Maintenance* Pekerjaan Teknisi.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. mampu menyelesaikan tugas berlingkup luas dan kasus spesifik di bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *production maintenance* dengan menganalisis informasi secara terbatas, memilih metode yang sesuai dari beberapa pilihan yang baku, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;

- b. mampu menguasai beberapa prinsip dasar Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *production maintenance* dan mampu menyelaraskan dengan permasalahan faktual di bidang kerjanya;
 - c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi, menyusun laporan tertulis dalam lingkup terbatas; dan
 - d. bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas hasil kerja orang lain.
3. Sikap Kerja
 Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, disiplin dan melaksanakan prosedur K3 dan 5R di tempat kerja.
 Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
 Kualifikasi ini berperan dalam melakukan *preventive maintenance* dan perbaikan mesin dan/atau *equipment* produksi, serta merespons terhadap masalah kualitas.
5. Kemungkinan Jabatan
 Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
- a. Teknisi Junior Elektrik;
 - b. Teknisi Junior Mekanik; dan
 - c. Teknisi Junior *Automation*.
6. Aturan Pengemasan
 Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 8 (delapan) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- a. 5 (tiga) unit kompetensi inti; dan
 - b. 3 (tiga) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.28LOG18.002.2	Menggunakan Perkakas Bertenaga Motor
2.	C.28LOG18.011.2	Menghentikan/Mengisolasi Mesin/Peralatan
3.	C.28LOG18.036.2	Memelihara Sistem Kontrol PLC Aplikasi Pneumatik
4.	C.28LOG18.037.2	Memelihara Sistem Kontrol PLC Aplikasi Hidrolik
5.	C.29OKB08.022.1	Merespons Terhadap Masalah Kualitas

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Pilihan		
1.	C.23CMT10.016.1	Melakukan Pengukuran Tahanan Isolasi Peralatan Listrik
2.	C.28LOG10.003.2	Memasukan Paramater Operasional Pada <i>Programmable Controller</i>
3.	C.28LOG18.006.2	Memperbaiki Sistem Mekanik/Komponen Permesinan (<i>engineering component</i>)
4.	C.28LOG18.009.2	Melakukan Pelevelan (<i>Leveling</i>)/Penyebarisan (<i>Alignment</i>) Mekanik dan Komponen Permesinan
5.	C.28LOG18.012.2	Mengganti Seal Mekanik (<i>Mechanical Seal</i>)
6.	C.28LOG18.013.2	Melakukan Pekerjaan Pada <i>Gland Packing</i>
7.	C.28LOG18.018.2	Memelihara Sistem Pneumatik
8.	C.28LOG18.020.2	Memelihara Sistem Hidrolik
9.	C.28LOG18.021.2	Memperbaiki Kesalahan pada Peralatan/Komponen Listrik AC/DC Sampai Dengan 240V
10.	C.28LOG18.023.2	Memperbaiki Kesalahan pada Rangkaian Listrik yang Kompleks

ZZ. JENJANG KUALIFIKASI 4

1. Kodefikasi

C290KB01 Kualifikasi 4 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Production Maintenance*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. mampu menyelesaikan tugas berlingkup luas dan kasus spesifik di bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *production maintenance* dengan menganalisis informasi secara terbatas, memilih metode yang sesuai dari beberapa pilihan yang baku, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;
- b. mampu menguasai beberapa prinsip dasar Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *production maintenance* dan mampu menyelaraskan dengan permasalahan faktual di bidang kerjanya;
- c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi, menyusun laporan tertulis dalam lingkup terbatas; dan
- d. bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas hasil kerja orang lain.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, disiplin dan melaksanakan prosedur K3 dan 5R di tempat kerja.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;

- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi ini berperan dalam kegiatan pengawasan pekerjaan; mengelola aktivitas *autonomous maintenance*; mengelola *preventive maintenance* dan perbaikan mesin dan/atau *equipment* produksi; serta merespons terhadap masalah kualitas.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu *Team Leader Maintenance*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 12 (dua belas) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- a. 8 (delapan) unit kompetensi inti; dan
 - b. 4 (empat) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.28LOG18.011.2	Menghentikan/Mengisolasi Mesin/Peralatan
2.	C.29OKB01.023.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Man, Material, Machine, Method</i> (4M) Untuk Memastikan Kesiapan Awal Produksi
3.	C.29OKB01.024.1	Melakukan Pengawasan Pekerjaan Sesuai Standar Kerja
4.	C.29OKB01.026.1	Mengelola Aktivitas <i>Autonomous Maintenance</i>
5.	C.29OKB05.011.1	Menghitung <i>Mean Time To Repair</i> (MTTR)
6.	C.29OKB05.012.1	Menghitung <i>Mean Time Between Failure</i> (MTBF)
7.	C.29OKB05.013.1	Mengelola Aktivitas <i>Preventive Maintenance</i>
8.	C.29OKB08.022.1	Merespons Terhadap Masalah Kualitas
Kompetensi Pilihan		
1.	C.23CMT10.016.1	Melakukan Pengukuran Tahanan Isolasi Peralatan Listrik
2.	C.28LOG18.002.2	Menggunakan Perkakas Bertenaga Motor
3.	C.28LOG18.006.2	Memperbaiki Sistem Mekanik/Komponen Permesinan (<i>engineering component</i>)
4.	C.28LOG18.009.2	Melakukan Pelevelan (<i>Levelling</i>)/Penyebarisan (<i>Alignment</i>) Mekanik dan Komponen Permesinan
5.	C.28LOG18.012.2	Mengganti <i>Seal</i> Mekanik (<i>Mechanical</i>)

Daftar Unit Kompetensi		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
		<i>Seal)</i>
6.	C.28LOG18.013.2	Melakukan Pekerjaan Pada <i>Gland Packing</i>
7.	C.28LOG18.018.2	Memelihara Sistem Pneumatik
8.	C.28LOG18.020.2	Memelihara Sistem Hidrolik
9.	C.28LOG18.021.2	Memperbaiki Kesalahan Pada Peralatan/Komponen Listrik AC/DC sampai dengan 240V
10.	C.28LOG18.023.2	Memperbaiki Kesalahan Pada Rangkaian Listrik yang Kompleks
11.	C.28LOG10.003.2	Memasukan Paramater Operasional pada <i>Programmable Controller</i>
12.	C.28LOG18.036.2	Memelihara Sistem Kontrol PLC Aplikasi Pneumatik
13.	C.28LOG18.037.2	Memelihara Sistem Kontrol PLC Aplikasi Hidrolik

AAA.JENJANG KUALIFIKASI 4

1. Kodefikasi
C290KB01 Kualifikasi 4 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Quality*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. mampu menyelesaikan tugas berlingkup luas dan kasus spesifik di bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *quality* dengan menganalisis informasi secara terbatas, memilih metode yang sesuai dari beberapa pilihan yang baku, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;
 - b. mampu menguasai beberapa prinsip dasar Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *quality* dan mampu menyelaraskan dengan permasalahan faktual di bidang kerjanya;
 - c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi, menyusun laporan tertulis dalam lingkup terbatas; dan
 - d. bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas hasil kerja orang lain.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, disiplin dan melaksanakan prosedur K3 dan 5R di tempat kerja.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
 - a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan

- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi ini berperan dalam kegiatan persiapan awal produksi, pengawasan pekerjaan, pemeriksaan produk, pengoperasian mesin dan/atau peralatan kerja untuk kegiatan inspeksi, serta mengelola aktivitas *autonomous maintenance* di area *quality*.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu:
- Team Leader Coordinate Measuring Machine (CMM) dan Calibration;*
 - Team Leader Part Inspector;*
 - Team Leader Vehicle Auditor;* dan
 - Team Leader Vehicle Inspector.*
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 12 (dua belas) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- 6 (enam) unit kompetensi inti; dan
 - 6 (enam) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB01.023.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Man, Material, Machine, Method</i> (4M) untuk Memastikan Kesiapan Awal Produksi
2.	C.29OKB01.024.1	Melakukan Pengawasan Pekerjaan Sesuai Standar Kerja
3.	C.29OKB01.025.1	Melakukan Pemeriksaan Produk Sesuai Standar
4.	C.29OKB01.026.1	Mengelola Aktivitas <i>Autonomous Maintenance</i>
5.	C.29OKB08.005.2	Menggunakan Alat Ukur Dimensi Sederhana
6.	C.29OKB08.022.1	Merespons Terhadap Masalah Kualitas
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB08.001.1	Memeriksa <i>Color Matching</i>
2.	C.29OKB08.002.1	Melakukan Inspeksi <i>Appearance Exterior</i> dan <i>Interior</i> Pada Mobil
3.	C.29OKB08.003.1	Memeriksa Fungsi Bagian Pada Mobil
4.	C.29OKB08.004.1	Melakukan <i>Pre Delivery Inspection</i>
5.	C.29OKB08.006.1	Memeriksa Kesesuaian Spesifikasi Model Dengan Kendaraan
6.	C.29OKB08.007.1	Memeriksa <i>Water Leakage</i> Pada Kendaraan
7.	C.29OKB08.008.1	Melakukan Pengukuran <i>Performance</i> Kendaraan
8.	C.29OKB08.010.1	Melakukan <i>Receiving Part Inspection</i>
9.	C.29OKB08.011.1	Memeriksa Nilai <i>Torque</i> di Kendaraan (<i>Completed and In Line</i>)
10.	C.29OKB08.012.1	Mengkalibrasi Alat Internal
11.	C.29OKB08.013.1	Menggunakan <i>Coordinate Measuring</i>

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
		<i>Machine (CMM)</i>
12.	C.29OKB08.014.1	Menggunakan Alat Ukur <i>Dial Gauge</i>
13.	C.29OKB08.016.1	Menggunakan Alat Ukur <i>Dansa Gauge</i>
14.	C.29OKB08.017.1	Menggunakan <i>Front Whell Alignment Gauge</i>
15.	C.29OKB08.018.1	Menggunakan <i>Venier Caliper</i>
16.	C.29OKB08.021.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Charging Performance</i> pada <i>Electrified Vehicles (EV)</i>

BBB. JENJANG KUALIFIKASI 4

1. Kodefikasi

C29OKB01 Kualifikasi 4 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Quality* Pekerjaan Investigasi, Evaluasi, dan Audit.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. mampu menyelesaikan tugas berlingkup luas dan kasus spesifik di bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *quality* dengan menganalisis informasi secara terbatas, memilih metode yang sesuai dari beberapa pilihan yang baku, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;
- b. mampu menguasai beberapa prinsip dasar Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *quality* dan mampu menyelaraskan dengan permasalahan faktual di bidang kerjanya;
- c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi, menyusun laporan tertulis dalam lingkup terbatas; dan
- d. bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas hasil kerja orang lain.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, disiplin dan melaksanakan prosedur K3 dan 5R di tempat kerja.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

4. Peran Kerja
Kualifikasi ini berperan dalam melakukan investigasi dan evaluasi pada *vehicle* dan unit, serta melakukan audit pada proses manufaktur.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang jabatan ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu:
 - a. *Complete Vehicle Evaluator*;
 - b. *Problem Investigator*; dan
 - c. *Process Auditor*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 12 (dua belas) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
 - a. 4 (empat) unit kompetensi inti; dan
 - b. 8 (delapan) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB08.006.1	Memeriksa Kesesuaian Spesifikasi Model Dengan Kendaraan
2.	C.29OKB08.022.1	Merespon Terhadap Masalah Kualitas
3.	C.29OKB08.025.1	Membaca <i>Technical Instruction</i>
4.	C.29OKB08.040.1	Membaca <i>Technical Drawing</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB08.002.1	Melakukan Inspeksi <i>Appearance Exterior</i> dan <i>Interior</i> Pada Mobil
2.	C.29OKB08.003.1	Memeriksa Fungsi Bagian Pada Mobil
3.	C.29OKB08.005.2	Menggunakan Alat Ukur Dimensi Sederhana
4.	C.29OKB08.007.1	Memeriksa <i>Water Leakage</i> Pada Kendaraan
5.	C.29OKB08.008.1	Melakukan Pengukuran <i>Performance</i> Kendaraan
6.	C.29OKB08.009.1	Melakukan Investigasi Masalah Kualitas Pada Mobil
7.	C.29OKB08.011.1	Memeriksa Nilai <i>Torque</i> di Kendaraan (<i>Completed and In Line</i>)
8.	C.29OKB08.012.1	Mengkalibrasi Alat Internal
9.	C.29OKB08.014.1	Menggunakan Alat Ukur <i>Dial Gauge</i>
10.	C.29OKB08.016.1	Menggunakan Alat Ukur <i>Dansa Gauge</i>
11.	C.29OKB08.017.1	Menggunakan <i>Front Whell Alignment Gauge</i>
12.	C.29OKB08.018.1	Menggunakan <i>Venier Caliper</i>
13.	C.29OKB08.019.1	Melakukan Pembongkaran/ Pemasangan <i>Part</i> Pada Mobil
14.	C.29OKB08.020.1	Melakukan Investigasi Masalah Kualitas <i>Part Electrified Vehicles (EV)</i>
15.	C.29OKB08.021.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Charging Performance</i> pada <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
16.	C.29OKB08.023.1	Menganalisis Sumber Masalah Kualitas Hasil Temuan Inspeksi

Daftar Unit Kompetensi		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
		dan/atau Audit
17.	C.29OKB08.024.1	Mengendalikan <i>Technical Document</i>
18.	C.29OKB08.028.1	Mempersiapkan <i>Vehicle</i> untuk Uji Kelayakan
19.	C.29OKB08.032.1	Memverifikasi <i>After Market Problem</i>
20.	C.29SEV01.003.1	Melaksanakan Prosedur Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) dan Ringkas, Rapi, Resik, Rawat dan Rajin (5R) untuk Penanganan Servis <i>Electrified Vehicles</i>
21.	C.29SEV01.004.1	Memutuskan Pengaman Utama <i>High Voltage Circuit</i>
22.	C.29SEV01.005.1	Membaca <i>Electrical Wiring Diagram</i> (EWD) dan <i>Repair Manual</i> untuk <i>Electrified Vehicles</i>
23.	C.29SEV01.006.1	Melakukan Diagnosis pada <i>Electrified Vehicles</i> (EV)
24.	C.29SEV04.001.1	Melakukan Penggantian <i>High Voltage Battery</i>
25.	C.29SEV04.002.1	Melakukan <i>Discharge</i> pada <i>High Voltage Battery</i>
26.	C.29SEV04.004.1	Melakukan Penggantian <i>Inverter</i> dan <i>DCDC Converter</i>
27.	C.29SEV04.005.1	Melakukan Penggantian <i>Transaxle</i> , <i>Motor</i> dan <i>Generator</i>
28.	C.29SEV04.006.1	Melakukan Penggantian <i>Electric Compressor</i>
29.	C.29SEV04.007.1	Melakukan Penggantian <i>Positive Temperatur Coefficient</i> (PTC)
30.	C.29SEV04.008.1	Melakukan Perbaikan <i>Brake System</i> pada <i>Electrified Vehicles</i> (EV)
31.	C.29SEV04.009.1	Melakukan penggantian <i>Electrical Control Unit</i> (ECU) pada <i>Electrified Vehicles</i> (EV)
32.	C.29SEV04.010.1	Melakukan <i>Reprogramming Electronic Control Unit</i> (ECU) pada <i>Electrified Vehicles</i> (EV)
33.	C.29SEV04.011.1	Melakukan Perbaikan <i>Pedestrian Warning System</i>
34.	G.45OTO01.009.2	Melaksanakan Diagnosis

CCC. JENJANG KUALIFIKASI 4

1. Kodefikasi
C29OKB01 Kualifikasi 4 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Logistic*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. mampu menyelesaikan tugas berlingkup luas dan kasus spesifik di bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *logistic* dengan menganalisis informasi secara terbatas, memilih metode yang sesuai dari beberapa pilihan yang baku, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;

- b. mampu menguasai beberapa prinsip dasar Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *logistic* dan mampu menyelaraskan dengan permasalahan faktual di bidang kerjanya;
 - c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi, menyusun laporan tertulis dalam lingkup terbatas; dan
 - d. bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas hasil kerja orang lain.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, disiplin dan melaksanakan prosedur K3 dan 5R di tempat kerja.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi ini berperan dalam kegiatan pengawasan pekerjaan; pemeriksaan produk; serta pengoperasian mesin dan/atau peralatan kerja di area *logistic*.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu *Team Leader logistic*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 5 (lima) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- a. 3 (tiga) unit kompetensi inti; dan
 - b. 2 (dua) unit kompetensi pilihan

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB01.023.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Man, Material, Machine, Method</i> (4M) untuk Memastikan Kesiapan Awal Produksi
2.	C.29OKB01.024.1	Melakukan Pengawasan Pekerjaan Sesuai Standar Kerja
3.	C.29OKB01.025.1	Melakukan Pemeriksaan Produk Sesuai Standar
Kompetensi Pilihan		
1.	C.29OKB01.026.1	Mengelola Aktivitas <i>Autonomous Maintenance</i>

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
2.	H.52LOG00.016.1	Menggunakan Sistem untuk Mengelola Stok
3.	H.52LOG00.047.1	Menggunakan Peralatan Teknologi Informasi di Tempat Kerja
4.	H.52LOG00.048.1	Melakukan Kegiatan Pemeliharaan Kebersihan

DDD. JENJANG KUALIFIKASI 5

1. Kodefikasi
C290KB01 Kualifikasi 5 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Casting, Stamping, Welding, Machining* dan *Unit Assembly, Painting, Assembly, dan Logistic*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. memiliki kemampuan menyelesaikan pekerjaan berlingkup luas di bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *casting, stamping, welding, machining* dan *unit assembly, painting, assembly, dan logistic* berdasarkan metode yang sesuai dari beragam pilihan yang sudah maupun yang belum baku dengan menganalisis data serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;
 - b. mampu menguasai teoritis bidang pengetahuan *casting, stamping, welding, machining* dan *unit assembly, painting, assembly, dan logistic* secara umum serta mampu memformulasikan penyelesaian masalah *procedural* di area *casting, stamping, welding, machining* dan *unit assembly, painting, assembly, dan logistic*.
 - c. mampu mengelola kelompok kerja di area *casting, stamping, welding, machining* dan *unit assembly, painting, assembly, dan logistic*, serta menyusun laporan tertulis secara komprehensif; dan
 - d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas pencapaian hasil kerja kelompok.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, disiplin, dan melaksanakan prosedur K3 dan 5R di tempat kerja, menunjukkan sikap menghargai nilai-nilai keberagaman, serta menghormati pendapat pihak lain yang disampaikan dengan pola komunikasi dua arah yang efektif.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
 - a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat

luas.

4. Peran Kerja

Kualifikasi ini menyediakan jalur untuk dapat bekerja pada bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat membuat prosedur kerja, menyusun rencana peningkatan *skill team member*, membuat rencana kerja *group leader*, mengontrol pencapaian rencana kerja *group leader*, mengendalikan *abnormality* pada saat pelaksanaan produksi, memimpin dan mengelola *sub-section* atau jalur produksi di area *casting, stamping, welding, machining* dan *unit assembly, painting, assembly, dan logistic*.

5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:

- a. *Casting Group Leader;*
- b. *Laboratorium Casting Group Leader;*
- c. *Assembling Unit Group Leader;*
- d. *Machining Group Leader;*
- e. *Measuring & Gauge Group Leader/Quality Machining & Assembling Engine Group Leader;*
- f. *Perfomance and Dis-assy, Re-assy Group Leader;*
- g. *Press Group Leader;*
- h. *Quality Casting Group Leader;*
- i. *Quality Press Group Leader;*
- j. *Quality Welding Group Leader;*
- k. *Quality Painting Group Leader;*
- l. *Quality Assembly Group Leader;*
- m. *Metal Finish Press Group Leader;*
- n. *Welding Shell Body Sub Assy Group Leader;*
- o. *Welding Sub Assy Body Group Leader;*
- p. *Welding Main Body Assy Group Leader;*
- q. *Welding Under Body Group Leader;*
- r. *Quality Body Group Leader;*
- s. *Metal Finish Welding Group Leader;*
- t. *Trimming Group Leader;*
- u. *Chassis Group Leader;*
- v. *Final Group Leader;*
- w. *Repair (Rectification) Assembly Group Leader;*
- x. *Sub Assy Axle Group Leader;*
- y. *Sub Engine Dress Up (EDU) Group Leader;*
- z. *Sub Assy Tire Group Leader;*
- aa. *Sub Assy Door Group Leader;*
- bb. *Sanding Group Leader;*
- cc. *Sealing Group Leader;*
- dd. *Equipment Painting Group Leader;*
- ee. *Spray Topcoat Group Leader;*
- ff. *Finesse Group Leader;*
- gg. *Repair Painting Group Leader;* dan
- hh. *Logistic Group Leader.*

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 12 (dua belas) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian:

- a. 5 (lima) unit kompetensi inti; dan
- b. 7 (tujuh) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB01.027.1	Membuat Prosedur Kerja
2.	C.29OKB01.028.1	Menyusun Rencana Peningkatan <i>Skill Team Member</i>
3.	C.29OKB01.029.1	Membuat Rencana Kerja <i>Group Leader</i>
4.	C.29OKB01.030.1	Mengontrol Pencapaian Rencana Kerja <i>Group Leader</i>
5.	C.29OKB01.031.1	Mengendalikan <i>Abnormality</i> Pada Saat Pelaksanaan Produksi
Kompetensi Pilihan		
Kompetensi Pilihan A.		
1.	C.20FER09.014.1	Mengoperasikan <i>Hoist Crane</i>
2.	C.241010.018.01	Mengukur Temperatur Baja Cair
3.	C.241010.020.01	Mengambil Sampel Baja Cair
4.	C.241010.022.01	Mengatur Komposisi Kimia Baja Cair
5.	C.24IKA02.025.1	Melakukan <i>Visual Check</i>
6.	C.28IAB10.007.1	Melakukan Verifikasi Alat Ukur
7.	C.28LOG12.003.2	Melakukan Pengukuran Mekanik Presisi
8.	C.28LOG18.001.2	Menggunakan Perkakas Tangan
9.	C.28MLD09.001.1	Melakukan Pengecekan Visual Komponen <i>Molds/Dies</i>
10.	C.28MLD10.001.1	Melakukan Pengecekan Mekanisme dan Fungsi <i>Dies (Workability)</i>
11.	C.28MLD10.002.1	Melakukan <i>Trial</i> Pembentukan <i>Material Plate (Formability)</i>
12.	C.28MLD10.003.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Part Surface Quality</i>
13.	C.28MLD10.004.1	Melakukan Pemeriksaan Akurasi Part Menggunakan <i>Checking Fixtures (CF)</i>
14.	C.28MLD10.005.1	Melakukan <i>Surface Dies Repair</i>
15.	C.28MLD10.006.1	Melakukan Pengecekan <i>Visual Part</i>
16.	H.52LOG00.010.1	Menerapkan Sistem Mutu
17.	H.52LOG00.016.1	Menggunakan Sistem untuk Mengelola Stok
18.	H.52LOG00.047.1	Menggunakan Peralatan Teknologi Informasi di Tempat Kerja
19.	C.28LOG12.008.2	Mengukur Dengan Menggunakan Alat Ukur
Kompetensi Pilihan B.		
20.	C.29OKB01.001.2	Mengoperasikan Tungku
21.	C.29OKB01.004.1	Merawat <i>Dies</i>
22.	C.29OKB01.005.1	Mengoperasikan Mesin Pasir Cetak
23.	C.29OKB01.016.1	Melakukan Inspeksi <i>Blank Casting</i>
24.	C.29OKB01.017.1	Mengoperasikan <i>Spectrometer</i>
25.	C.29OKB01.018.1	Mengoperasikan Alat Uji <i>Hardness</i>
26.	C.29OKB01.019.1	Mengoperasikan Mesin <i>Grain Fine Number</i>

Daftar Unit Kompetensi		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
27.	C.29OKB01.020.1	Mengoperasikan Alat Uji <i>Bending Strenght</i>
28.	C.29OKB01.021.1	Mengoperasikan Alat <i>Roughness Test</i>
29.	C.29OKB01.022.1	Mengoperasikan Mesin <i>CT-Scan</i>
30.	C.29OKB01.032.1	Menghitung <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i> di Lini Produksi
Kompetensi Pilihan C.		
31.	C.29OKB02.001.1	Memasang <i>Dies</i> Pada <i>Bolster</i> Mesin <i>Press</i>
32.	C.29OKB02.004.2	Mengoperasikan Mesin <i>Press</i>
33.	C.29OKB02.005.1	Mengoperasikan Mesin <i>Dies Spoting</i>
34.	C.29OKB02.008.1	Melakukan Inspeksi <i>Press Part</i>
Kompetensi Pilihan D.		
35.	C.29OKB03.001.2	Mengoperasikan Mesin <i>Portable Spot Welding</i>
36.	C.29OKB03.002.2	Mengoperasikan Mesin <i>Arc Welding</i>
37.	C.29OKB03.003.1	Memakai <i>Chisel</i>
38.	C.29OKB03.006.1	Memakai Alat <i>Stud Tester</i>
39.	C.29OKB03.008.1	Mengoperasikan Mesin <i>Hemming</i>
40.	C.29OKB03.009.1	Menggunakan <i>Robot Welding</i>
41.	C.29OKB03.010.1	Mengoperasikan <i>Jig Welding</i>
42.	C.29OKB03.011.1	Melakukan Inspeksi <i>Surface</i>
43.	C.29OKB03.012.1	Melakukan Proses <i>Body Fitting</i>
44.	C.29OKB03.013.2	Mengoperasikan Mesin Gerinda
45.	C.29OKB03.014.1	Menggunakan <i>Buffing</i>
Kompetensi Pilihan E.		
46.	C.29OKB04.002.2	Mengoperasikan <i>Machining Center (Multi Process)</i>
47.	C.29OKB04.003.2	Mengoperasikan Mesin <i>Grinding</i>
48.	C.29OKB04.004.1	Mengoperasikan Mesin <i>Induction Hardening</i>
49.	C.29OKB04.005.1	Mengoperasikan Mesin <i>Washing</i>
50.	C.29OKB04.008.1	Menggunakan Alat <i>Deburring</i>
51.	C.29OKB04.009.1	Mengoperasikan Mesin <i>Honing</i>
52.	C.29OKB04.011.2	Mengoperasikan Mesin Pengencangan Baut (<i>Nut Runner</i>)
53.	C.29OKB04.013.1	Mengoperasikan Mesin <i>Stamp (Engine Number)</i>
54.	C.29OKB04.016.2	Mengoperasikan Mesin <i>Test Bench</i>
Kompetensi Pilihan F.		
55.	C.29OKB05.013.1	Mengelola Aktivitas <i>Preventive Maintenance</i>
56.	C.29OKB05.014.1	Menyusun Jadwal <i>Preventive Maintenance (PM)</i>
57.	C.29OKB05.016.1	Memastikan Ketersediaan <i>Spare Part</i> untuk Setiap <i>Equipment</i>
Kompetensi Pilihan G.		
58.	C.29OKB06.001.1	Mengoperasikan <i>Jig</i>
59.	C.29OKB06.002.2	Melakukan Kontrol Proses

Daftar Unit Kompetensi		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
		<i>Pretreatment- Electro Deposition</i>
60.	C.29OKB06.003.2	Melakukan Proses <i>Sanding</i>
61.	C.29OKB06.004.2	Melakukan Proses <i>Seating</i>
62.	C.29OKB06.005.2	Memasang <i>Silincer Sheet</i>
63.	C.29OKB06.006.1	Melakukan Pemasangan <i>Plug Hole</i>
64.	C.29OKB06.007.2	Melakukan Proses <i>Spray Anti Chipping</i>
65.	C.29OKB06.008.2	Melakukan Proses <i>Spray Under Body Coating (UBC)</i>
66.	C.29OKB06.009.1	Melakukan Proses Pencampuran Cat
67.	C.29OKB06.010.2	Melakukan Proses Pengecatan (<i>Spray</i>) Manual
68.	C.29OKB06.011.1	Mengoperasikan <i>Robot Painting</i>
69.	C.29OKB06.012.1	Melakukan Inspeksi <i>Top Coat</i> (Cat Warna)
70.	C.29OKB06.013.2	Melakukan <i>Body Repair</i> dengan <i>Polishing</i>
71.	C.29OKB06.014.1	Melakukan <i>Spray Repair</i> Pada <i>Body</i>
72.	C.29OKB06.015.1	Memasang <i>Black Out Tape</i>
73.	C.29OKB06.016.1	Melakukan Proses <i>Wax</i>
Kompetensi Pilihan H.		
74.	C.29OKB07.001.2	Melakukan <i>Tightening Part</i> (<i>Bolt, Nut, Screw</i> dan <i>Tapping Screw</i>)
75.	C.29OKB07.002.1	Melakukan <i>Connecting Socket</i> (<i>Electrical</i>)
76.	C.29OKB07.003.1	Melakukan <i>Connecting Pipe</i> (<i>Hose To Pipe, Pipe To Pipe, dan Hose To Pipe</i>)
77.	C.29OKB07.005.2	Melakukan <i>Sealing</i> (<i>Sealant, Butyl Tape, dan Primer</i>)
78.	C.29OKB07.006.1	Melakukan <i>Fitting</i> Komponen
79.	C.29OKB07.007.1	Melakukan <i>Fastening Clip</i>
80.	C.29OKB07.011.1	Melakukan <i>Routing</i> (<i>Wire, Cable, dan Hole</i>)
81.	C.29OKB07.012.2	Melakukan <i>Picking Part</i> dan Komponen
82.	C.29OKB07.013.1	Mengoperasikan <i>Hand Manipulator</i> (<i>Instrument Panel, Door, dan Seat</i>)
83.	C.29OKB07.014.1	Mengoperasikan <i>Lifter Docking</i> (<i>Body To Frame, Fuel Tank, Engine, dan Rear Axle</i>)
84.	C.29OKB07.015.1	Mengoperasikan Mesin <i>Front Wheel Alignment (FWA)</i>
85.	C.29OKB07.016.1	Mengoperasikan Mesin <i>Sub Assy Tire</i>
86.	C.29OKB07.017.1	Mengoperasikan Mesin <i>Balancing Tire</i>
87.	C.29OKB07.018.1	Mengoperasikan Mesin <i>Barcode Scan</i>
88.	C.29OKB07.019.1	Mengoperasikan Mesin <i>Press Part Assembly</i>

Daftar Unit Kompetensi		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
89.	C29OKB07.020.1	Melakukan <i>Tightening Part</i> pada Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
90.	C.29OKB07.021.1	Melakukan <i>Connecting Electrified Vehicles (EV) Socket (Electrical)</i> pada Komponen EV
91.	C.29OKB07.022.1	Melakukan <i>Picking Part</i> dan Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
92.	C.29OKB07.023.1	Melakukan <i>Routing High Voltage Cable</i> dan <i>Hose Coolant</i> pada Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
93.	C.29OKB07.024.1	Mengoperasikan <i>Docking Lifter</i> pada Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
94.	C.29OKB07.025.1	Mengoperasikan <i>Hand Manipulator</i> Komponen <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
Kompetensi Pilihan I.		
95.	C.29OKB08.005.2	Menggunakan Alat Ukur Dimensi Sederhana
96.	C.29OKB08.010.1	Melakukan <i>Receiving Part Inspection</i>
97.	C.29OKB08.011.1	Memeriksa Nilai <i>Torque</i> di Kendaraan (<i>Completed and In Line</i>)
98.	C.29OKB08.013.1	Menggunakan <i>Coordinate Measuring Machine (CMM)</i>
99.	C.29OKB08.016.1	Menggunakan Alat Ukur <i>Dansa Gauge</i>
100.	C.29OKB08.022.1	Merespons Terhadap Masalah Kualitas
101.	C.29OKB08.040.1	Membaca <i>Technical Drawing</i>
Kompetensi Pilihan J.		
102.	C.29OKB09.005.1	Melakukan Administrasi Proses <i>Logistic</i>
103.	C.29OKB09.009.1	Mengelola <i>Demand</i> dan <i>Supply</i> Material Setiap Bagian
104.	C.29OKB09.010.1	Mengelola Persediaan Material Sesuai Kebutuhan
105.	C.29OKB09.015.1	Melakukan Perancangan Tata Letak Proses Logistik

EEE. JENJANG KUALIFIKASI 5

1. Kodefikasi
C29OKB01 Kualifikasi 5 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Production Maintenance* dan *Quality*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. memiliki kemampuan menyelesaikan pekerjaan berlingkup luas di Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *production maintenance* dan *quality* berdasarkan metode yang sesuai dari beragam pilihan yang sudah maupun yang belum baku dengan menganalisis data, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;

- b. mampu menguasai teoritis bidang pengetahuan *production maintenance* dan *quality* secara umum, serta mampu memformulasikan penyelesaian masalah *procedural* di area *production maintenance* dan *quality*.
 - c. mampu mengelola kelompok kerja di area *production maintenance* dan *quality*, serta menyusun laporan tertulis secara komprehensif; dan
 - d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas pencapaian hasil kerja kelompok.
3. Sikap Kerja
- Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, disiplin, dan melaksanakan prosedur K3 dan 5R di tempat kerja, menunjukkan sikap menghargai nilai-nilai keberagaman, serta menghormati pendapat pihak lain yang disampaikan dengan pola komunikasi dua arah yang efektif.
- Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
- Kualifikasi ini menyediakan jalur untuk dapat bekerja pada bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat membuat prosedur kerja, menyusun rencana peningkatan *skill team member*, membuat rencana kerja *group leader*, mengontrol pencapaian rencana kerja *group leader*, mengendalikan *abnormality* pada saat pelaksanaan produksi, memimpin dan mengelola *subsection* atau jalur produksi di area *production maintenance* dan *quality*.
5. Kemungkinan Jabatan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
- a. *Production Maintenance Group Leader*;
 - b. *Dies Casting Maintenance Group Leader*;
 - c. *Dies Press Maintenance Group Leader*;
 - d. *Jig Welding Maintenance Group Leader*;
 - e. *Part Inspector Group Leader*;
 - f. *Vehicle Inspector Group Leader*; dan
 - g. *Vehicle Auditor Group Leader*.
6. Aturan Pengemasan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 15 (lima belas) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- a. 5 (lima) unit kompetensi inti; dan
 - b. 10 (sepuluh) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi	
Kode Unit	Judul Unit Kompetensi

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB01.027.1	Membuat Prosedur Kerja
2.	C.29OKB01.028.1	Menyusun Rencana Peningkatan <i>Skill Team Member</i>
3.	C.29OKB01.029.1	Membuat Rencana Kerja <i>Group Leader</i>
4.	C.29OKB01.030.1	Mengontrol Pencapaian Rencana Kerja <i>Group Leader</i>
5.	C.29OKB01.031.1	Mengendalikan <i>Abnormality</i> Pada Saat Pelaksanaan Produksi
Kompetensi Pilihan		
Kompetensi Pilihan A.		
1.	C.24IKA02.025.1	Melakukan <i>Visual Check</i>
2.	C.282900.026.01	Memelihara Sistem Robot (<i>Handling System</i>)
3.	C.28JIF05.001.1	Memastikan Mekanisme dan Fungsi <i>Welding Jigs (Workability)</i>
4.	C.28LOG10.006.2	Memodifikasi Sistem Kontrol
5.	C.28LOG12.004.2	Mengukur Listrik/elektronik Presisi
6.	C.28LOG18.004.2	Meng- <i>overhaul</i> Sistem/Peralatan Mekanik
7.	C.28LOG18.015.2	Memodifikasi Sistem Mekanik dan Peralatan
8.	C.28LOG18.023.2	Memperbaiki Kesalahan pada Rangkaian Listrik yang Kompleks
9.	C.28LOG18.024.2	Memodifikasi Rangkaian Listrik Kompleks dan Sistemnya
10.	C.28LOG18.038.2	Memodifikasi Operasi Sistem Pneumatik
11.	C.28LOG18.039.2	Memodifikasi Operasi Sistem Hidrolik
12.	C.28LOG18.040.2	Memodifikasi Sistem Kontrol pada Sistem Pneumatik
13.	C.28LOG18.041.2	Memodifikasi Sistem Kontrol pada Sistem Hidrolik
14.	C.28MLD09.001.1	Melakukan Pengecekan Visual Komponen <i>Molds/Dies</i>
15.	C.28MLD10.001.1	Melakukan Pengecekan Mekanisme dan Fungsi <i>Dies (Workability)</i>
16.	C.28MLD10.002.1	Melakukan Trial Pembentukan <i>Material Plate (Formability)</i>
17.	C.28MLD10.003.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Part Surface Quality</i>
18.	C.28MLD10.005.1	Melakukan <i>Surface Dies Repair</i>
19.	C.28MLD10.006.1	Melakukan Pengecekan <i>Visual Part</i>
20.	C.28LOG12.008.2	Mengukur Dengan Menggunakan Alat Ukur
21.	C.28LOG18.001.2	Menggunakan Perkakas Tangan
22.	C.28LOG18.003.2	Menggunakan Perkakas Untuk Pekerjaan Presisi
Kompetensi Pilihan B.		
23.	C.29OKB01.008.1	Mengoperasikan Mesin <i>Shotblasting</i>
24.	C.29OKB01.015.2	Mengoperasikan Mesin <i>Heat</i>

Daftar Unit Kompetensi		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
		<i>Treatment</i>
25.	C.29OKB01.016.1	Melakukan Inspeksi <i>Blank Casting</i>
26.	C.29OKB01.017.1	Mengoperasikan Spectrometer
27.	C.29OKB01.018.1	Mengoperasikan Alat Uji <i>Hardness</i>
28.	C.29OKB01.019.1	Mengoperasikan Mesin <i>Grain Fine Number</i>
29.	C.29OKB01.020.1	Mengoperasikan Alat Uji <i>Bending Strenght</i>
30.	C.29OKB01.021.1	Mengoperasikan Alat <i>Roughness Test</i>
31.	C.29OKB01.022.1	Mengoperasikan Mesin <i>CT-Scan</i>
32.	C.29OKB01.024.1	Melakukan Pengawasan Pekerjaan Sesuai Standar Kerja
33.	C.29OKB01.025.1	Melakukan Pemeriksaan Produk Sesuai Standar
34.	C.29OKB01.026.1	Mengelola Aktivitas <i>Autonomous Maintenance</i>
Kompetensi Pilihan C.		
35.	C.29OKB02.005.1	Mengoperasikan Mesin <i>Dies Spoting</i>
Kompetensi Pilihan D.		
36.	C.29OKB03.001.2	Mengoperasikan Mesin <i>Portable Spot Welding</i>
37.	C.29OKB03.002.2	Mengoperasikan Mesin <i>Arc Welding</i>
38.	C.29OKB03.010.1	Mengoperasikan <i>Jig Welding</i>
Kompetensi Pilihan E.		
39.	C.29OKB05.014.1	Menyusun Jadwal <i>Preventive Maintenance (PM)</i>
40.	C.29OKB05.015.1	Melakukan <i>Improvement</i> Terhadap <i>Mean Time To Repair (MTTR)</i> dan <i>Mean Time Between Failure (MTBF)</i>
41.	C.29OKB05.016.1	Memastikan Ketersediaan <i>Spare Part</i> Untuk Setiap <i>Equipment</i>
Kompetensi Pilihan F.		
42.	C.29OKB08.002.1	Melakukan Inspeksi <i>Appearance Exterior</i> dan <i>Interior</i> Pada Mobil
43.	C.29OKB08.003.1	Memeriksa Fungsi Bagian pada Mobil
44.	C.29OKB08.005.2	Menggunakan Alat Ukur Dimensi Sederhana
45.	C.29OKB08.006.1	Memeriksa Kesesuaian Spesifikasi Model dengan Kendaraan
46.	C.29OKB08.007.1	Memeriksa <i>Water Leakage</i> pada Kendaraan
47.	C.29OKB08.010.1	Melakukan <i>Receiving Part Inspection</i>
48.	C.29OKB08.011.1	Memeriksa Nilai <i>Torque</i> di Kendaraan (<i>Completed and In Line</i>)
49.	C.29OKB08.013.1	Menggunakan <i>Coordinate Measuring Machine (CMM)</i>
50.	C.29OKB08.022.1	Merespons Terhadap Masalah Kualitas
51.	C.29OKB08.023.1	Menganalisis Sumber Masalah Kualitas Hasil Temuan Inspeksi dan/atau Audit

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
52.	C.29OKB08.024.1	Mengendalikan <i>Technical Document</i>
53.	C.29OKB08.025.1	Membaca <i>Technical Instruction</i>
54.	C.29OKB08.026.1	Mengevaluasi Kestabilan Kualitas <i>Part</i> dalam Proses <i>Manufacturing</i>
55.	C.29OKB08.028.1	Mempersiapkan <i>Vehicle</i> untuk Uji Kelayakan
56.	C.29OKB08.040.1	Membaca <i>Technical Drawing</i>

FFF. JENJANG KUALIFIKASI 5

1. Kodefikasi
C29OKB01 Kualifikasi 5 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Production Maintenance*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. memiliki kemampuan menyelesaikan pekerjaan berlingkup luas di bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *production maintenance* dan berdasarkan metode yang sesuai dari beragam pilihan yang sudah maupun yang belum baku dengan menganalisis data, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;
 - b. mampu menguasai teoritis bidang pengetahuan *production maintenance* dan secara umum, serta mampu memformulasikan penyelesaian masalah *procedural* di area *production maintenance*;
 - c. mampu mengelola kelompok kerja di area *production maintenance* dan, serta menyusun laporan tertulis secara komprehensif; dan
 - d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas pencapaian hasil kerja kelompok.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk Memiliki sikap teliti, cermat, disiplin, dan melaksanakan prosedur K3 dan 5R di tempat kerja, menunjukkan sikap menghargai nilai-nilai keberagaman, serta menghormati pendapat pihak lain yang disampaikan dengan pola komunikasi dua arah yang efektif.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
 - a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi ini berperan dalam melakukan *preventive maintenance*, perbaikan dan modifikasi mesin dan/atau *equipment* produksi; serta merespons terhadap masalah kualitas.

5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
 - a. Teknisi Senior Elektrik;
 - b. Teknisi Senior Mekanik; dan
 - c. Teknisi Senior *Automation*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 8 (delapan) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
 - a. 5 (lima) unit kompetensi inti; dan
 - b. 3 (tiga) unit kompetensi pilihan

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.28LOG18.040.2	Memodifikasi Sistem Kontrol Pada Sistem Pneumatik
2.	C.28LOG18.041.2	Memodifikasi Sistem Kontrol Pada Sistem Hidrolik
3.	C.29OKB01.027.1	Membuat Prosedur Kerja
4.	C.29OKB01.031.1	Mengendalikan <i>Abnormality</i> Pada Saat Pelaksanaan Produksi
5.	C.29OKB08.023.1	Menganalisis Sumber Masalah Kualitas Hasil Temuan Inspeksi dan/atau Audit
Kompetensi Pilihan		
1.	C.28LOG18.004.2	Meng-overhaul Sistem/Peralatan Mekanik
2.	C.28LOG18.007.2	Memperbaiki Sistem Transmisi
3.	C.28LOG18.012.2	Mengganti Seal Mekanik (<i>Mechanical Seal</i>)
4.	C.28LOG18.013.2	Melakukan Pekerjaan Pada <i>Gland Packing</i>
5.	C.28LOG18.015.2	Memodifikasi Sistem Mekanik Dan Peralatan
6.	C.28LOG18.016.2	Melakukan Bongkar-Pasang Sistem Mekanik/Komponen Permesinan
7.	C.28LOG18.024.2	Memodifikasi Rangkaian Listrik Kompleks dan Sistemnya
8.	C.28LOG18.038.2	Memodifikasi Operasi Sistem Pneumatik
9.	C.28LOG18.039.2	Memodifikasi Operasi Sistem Hidrolik
10.	C.28LOG12.003.2	Melakukan Pengukuran Mekanik Presisi
11.	C.28LOG12.004.2	Mengukur Listrik/Elektronik Presisi
12.	C.282900.026.01	Memelihara Sistem Robot (<i>Handling System</i>)

G.G.G. JENJANG KUALIFIKASI 5

1. Kodefikasi
C29OKB01 Kualifikasi bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Quality*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan menyelesaikan pekerjaan berlingkup luas di bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat area *quality* berdasarkan metode yang sesuai dari beragam pilihan yang sudah maupun yang belum baku dengan menganalisis data sebagai upaya merespons masalah *quality* yang terjadi mulai dari analisis sebab permasalahan *quality*, mengembangkan alternatif solusi penanggulangan atau penanganannya serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;
 - b. mampu menguasai konsep teoritis bidang *quality* secara umum, serta mampu memformulasikan penyelesaian masalah prosedural;
 - c. mampu mengelola kelompok kerja dan menyusun laporan tertulis secara komprehensif; dan
 - d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas pencapaian hasil kerja kelompok.
3. Sikap Kerja
- Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam menganalisis permasalahan proses bisnis dan mengembangkan solusinya atas berbagai hal yang terkait dengan serangkaian kerja seperti melaksanakan K3, menunjukkan kinerja dengan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dengan pihak terkait, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan orang lain yang berada di bawah tanggung jawabnya atas kuantitas dan mutu hasil kerjanya.
- Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
- Kualifikasi nasional *quality* pada jenjang ini memungkinkan seseorang untuk berperan sebagai *analyst problem/* ketidaksempurnaan proses bisnis dan perekayasa pelaksana perbaikan pekerjaan dan sistem yang terkait dengan tindak lanjut penemuan permasalahan/ketidaksempurnaan dan bertanggung jawab terhadap pekerjaannya sendiri dan pihak terkait dengan kegiatan yang mencakup dan tidak terbatas pada penggunaan alat pengujian.
5. Kemungkinan Jabatan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
- a. *Material Quality Engineer/Analyst*;
 - b. *Component Quality Engineer/Analyst*;
 - c. *Vehicle Quality Engineer/Analyst*;
 - d. *Quality Inspection Engineer/Analyst*;

- e. *Field Quality Engineer/Analyst;*
- f. *Warranty Administration Officer/Staff; dan*
- g. *Warranty Quality Engineer/Analyst.*

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 9 (sembilan) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:

- a. 4 (empat) unit kompetensi inti; dan
- b. 1 (satu) unit kompetensi pilihan A; dan
- c. 4 (empat) unit kompetensi pilihan B

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB08.022.1	Merespons Terhadap Masalah Kualitas
2.	C.29OKB08.025.1	Membaca <i>Technical Instruction</i>
3.	C.29OKB08.040.1	Membaca <i>Technical Drawing</i>
4.	C.10IDO02.004.1	Membuat Jadwal Kerja
Kompetensi Pilihan A		
1.	C.29OKB08.023.1	Menganalisis Sumber Masalah Kualitas Hasil Temuan Inspeksi dan/atau Audit
2.	C.29OKB08.033.1	Melakukan <i>Countermeasure Promotion</i> untuk <i>After Market Problem</i>
Kompetensi Pilihan B		
1.	C.28LOG18.015.2	Memodifikasi Sistem Mekanik dan Peralatan
2.	C.28LOG18.024.2	Memodifikasi Rangkaian Listrik Komplek dan Sistemnya
3.	C.29OKB05.020.1	Mengelola Pemeliharaan <i>Equipment</i> Kepada Pihak Ketiga
4.	C.29OKB08.008.1	Melakukan Pengukuran <i>Performance</i> Kendaraan
5.	C.29OKB08.009.1	Melakukan Investigasi Masalah Kualitas pada Mobil
6.	C.29OKB08.012.1	Mengkalibrasi Alat Internal
7.	C.29OKB08.020.1	Melakukan Investigasi Masalah Kualitas <i>Part Electrified Vehicles (EV)</i>
8.	C.29OKB08.021.1	Melakukan Pemeriksaan <i>Charging Performance</i> pada <i>Electrified Vehicles (EV)</i>
9.	C.29OKB08.024.1	Mengendalikan <i>Technical Document</i>
10.	C.29OKB08.026.1	Mengevaluasi Kestabilan Kualitas <i>Part</i> dalam Proses <i>Manufacturing</i>
11.	C.29OKB08.027.1	Membuat <i>Inspection Standard</i> untuk <i>Material, Part</i> atau <i>Vehicle</i>
12.	C.29OKB08.028.1	Mempersiapkan <i>Vehicle</i> untuk Uji Kelayakan
13.	C.29OKB08.029.1	Menyusun Sistem Audit untuk <i>Material, Part, Process</i> atau <i>Vehicle</i>
14.	C.29OKB08.030.1	Menyusun Metode Evaluasi <i>Vehicle (Termasuk Reliability)</i>
15.	C.29OKB08.032.1	Memverifikasi <i>After Market Problem</i>
16.	C.29OKB08.034.1	Merumuskan Aksi Penanganan <i>Problem</i> di <i>Market (Warranty</i> atau <i>Campaign)</i>

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
17.	C.29OKB08.035.1	Menyusun Sistem Penanganan Biaya <i>Warranty Claim</i>
18.	C.29OKB08.036.1	Merumuskan Biaya <i>Problem Claim</i>
19.	C.29OKB08.037.1	Mengestimasi Biaya <i>After Market Campaign</i>
20.	C.29OKB08.038.1	Menentukan <i>Warranty Cost Per Unit</i> dan <i>Warranty Case Per Unit</i>
21.	C.29OKB08.039.1	Melaksanakan <i>Survey</i> Kualitas ke <i>Market</i>

HHH. JENJANG KUALIFIKASI 6

1. Kodefikasi
C29OKB01 Kualifikasi 6 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Casting, Stamping, Welding, Machining* dan *Unit Assembly, Painting, Assembly, dan Logistic*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. mampu mengaplikasikan bidang keahliannya dan memanfaatkan ilmu pengetahuan dan teknologi pada bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat dalam penyelesaian masalah serta mampu beradaptasi terhadap situasi yang dihadapi di Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat;
 - b. mampu menguasai konsep teoritis bidang pengetahuan otomotif secara umum dan konsep teoritis bagian khusus dalam bidang pengetahuan otomotif tersebut secara mendalam serta mampu memformulasikan penyelesaian masalah prosedural di bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat;
 - c. mampu mengambil keputusan yang tepat berdasarkan analisis informasi dan data, dan mampu memberikan petunjuk dalam memilih berbagai alternatif solusi secara mandiri dan kelompok yang berkaitan dengan Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
 - d. bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas pencapaian hasil kerja organisasi.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, disiplin, dan melaksanakan prosedur K3 dan 5R di tempat kerja, menghargai nilai-nilai keberagaman, menghormati pendapat pihak lain yang disampaikan dengan pola komunikasi dua arah yang efektif.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
 - a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original*

- orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi ini menyediakan jalur untuk dapat bekerja pada bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat dengan tugas utama yaitu:
- a. membuat rencana kerja jangka pendek;
 - b. melakukan perencanaan pengembangan karir bawahan;
 - c. melakukan koordinasi dengan bagian terkait;
 - d. mengelola *cost* pada area supervisor; melakukan evaluasi kinerja;
 - e. mengontrol pelaksanaan rencana kerja atau *action plan* di area *casting, stamping, welding, machining* dan *unit assembly, painting, assembly*, dan *logistic*; dan
 - f. memimpin dan mengelola *section*.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
- a. *Casting Supervisor*;
 - b. *Dies Coating Supervisor*;
 - c. *Heat Treatment Machine Supervisor*;
 - d. *Cutting Tools Setting Supervisor*;
 - e. *Machining Supervisor*;
 - f. *Assembly Unit Supervisor*;
 - g. *Operational Engine Quality Supervisor*;
 - h. *Stamping Production Supervisor*;
 - i. *Welding Supervisor*;
 - j. *Painting Supervisor*;
 - k. *Pre-Treatment Electro Deposition, Sanding and Sealing Supervisor*;
 - l. *Top Coat, Finesse and Repair Supervisor*;
 - m. *Assembly Production Supervisor*; dan
 - n. *Logistic Supervisor*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 8 (delapan) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian:
- a. 5 (lima) unit kompetensi inti; dan
 - b. 3 (tiga) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB01.033.1	Membuat Rencana Kerja Jangka Pendek
2.	C.29OKB01.034.1	Melakukan Perencanaan Pengembangan Karir Bawahan
3.	C.29OKB01.036.1	Mengelola <i>Cost</i> pada Area Kerja <i>Supervisor</i>
4.	C.29OKB01.037.1	Melakukan Evaluasi Kinerja
5.	C.29OKB01.038.1	Mengontrol Pelaksanaan Rencana Kerja atau <i>Action Plan</i>

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Pilihan		
1.	C.28MLD06.001.1	Menentukan Tipe Proses <i>Stamping</i>
2.	C.28MLD06.002.1	Membuat Perencanaan Proses <i>Stamping</i>
3.	C.28MLD10.006.1	Melakukan Pengecekan <i>Visual Part</i>
4.	C.29OKB01.032.1	Menghitung <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i> di Lini Produksi
5.	C.29OKB01.035.1	Melakukan <i>Line Balancing</i>
6.	C.29OKB05.017.1	Merencanakan Kebutuhan <i>Man Power</i>
7.	C.29OKB06.002.2	Melakukan Kontrol Proses <i>Pretreatment-Electro Deposition</i>
8.	C.29OKB06.012.1	Melakukan Inspeksi <i>Top Coat (Cat Warna)</i>
9.	C.29OKB08.026.1	Mengevaluasi Kestabilan Kualitas <i>Part</i> dalam Proses <i>Manufacturing</i>
10.	C.29OKB08.040.1	Membaca <i>Technical Drawing</i>
11.	C.29OKB09.011.1	Merencanakan Penyediaan Kebutuhan Material
12.	C.29OKB09.012.1	Merencanakan Penyediaan Kebutuhan Material <i>Handling</i> dan/atau <i>Equipment Logistic</i>
13.	C.29OKB09.013.1	Memastikan Ketersediaan Material Sesuai Kebutuhan Produksi
14.	C.29OKB09.014.1	Merencanakan Pengiriman Material
15.	C.29OKB09.015.1	Melakukan Perancangan Tata Letak Proses Logistik
16.	C.29OKB09.016.1	Melakukan Perancangan Proses Bisnis Logistik
17.	H.52LOG00.016.1	Menggunakan Sistem untuk Mengelola Stok
18.	C.29OKB09.011.1	Merencanakan Penyediaan Kebutuhan Material

III. JENJANG KUALIFIKASI 6

1. Kodefikasi
C29OKB01 Kualifikasi 6 Bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat Area *Production Maintenance* dan *Quality*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. mampu mengaplikasikan bidang keahliannya dan memanfaatkan ilmu pengetahuan dan teknologi pada bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat dalam penyelesaian masalah serta mampu beradaptasi terhadap situasi yang dihadapi di bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat;
 - b. mampu menguasai konsep teoritis bidang pengetahuan otomotif secara umum dan konsep teoritis bagian khusus dalam bidang pengetahuan otomotif tersebut secara mendalam serta mampu memformulasikan penyelesaian masalah prosedural di Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat;

- c. mampu mengambil keputusan yang tepat berdasarkan analisis informasi dan data, dan mampu memberikan petunjuk dalam memilih berbagai alternatif solusi secara mandiri dan kelompok yang berkaitan dengan Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat; dan
 - d. bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas pencapaian hasil kerja organisasi.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, disiplin, dan melaksanakan prosedur K3 dan 5R di tempat kerja, menghargai nilai-nilai keberagaman, menghormati pendapat pihak lain yang disampaikan dengan pola komunikasi dua arah yang efektif.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
 - a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi ini menyediakan jalur untuk dapat bekerja pada bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat dengan tugas utama yaitu:
 - a. membuat rencana kerja jangka pendek;
 - b. melakukan perencanaan pengembangan karir bawahan;
 - c. melakukan koordinasi dengan bagian terkait;
 - d. mengelola *cost* pada area supervisor; melakukan evaluasi kinerja;
 - e. mengontrol pelaksanaan rencana kerja atau *action plan* di area *maintenance* dan *quality*; dan
 - f. memimpin dan mengelola *section*.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
 - a. *Dies Maintenance Casting Supervisor*;
 - b. *Quality Gate Production Supervisor*;
 - c. *Casting Result Inspection Supervisor*;
 - d. *Casting Laboratorium Supervisor*;
 - e. *Stamping Quality Supervisor*;
 - f. *Die Maintenance Stamping Supervisor*;
 - g. *Welding Quality Supervisor*;
 - h. *Jig Maintenance Supervisor*;
 - i. *Painting Quality Supervisor*;
 - j. *Assembly Quality Supervisor*;
 - k. *Production Maintenance Supervisor*;
 - l. *Material Quality Supervisor*;
 - m. *Part Quality Supervisor*;
 - n. *Vehicle Quality Supervisor*;

- o. *Quality Inspection Supervisor*;
 - p. *Audit Quality Supervisor*;
 - q. *Tool Calibration Quality Supervisor*;
 - r. *Warranty Quality Supervisor*; dan
 - s. *Field Quality Supervisor*;
6. Aturan Pengemasan
- Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 11 (sebelas) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:
- a. 5 (lima) unit kompetensi inti; dan
 - b. 6 (enam) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	C.29OKB01.033.1	Membuat Rencana Kerja Jangka Pendek
2.	C.29OKB01.034.1	Melakukan Perencanaan Pengembangan Karir Bawahan
3.	C.29OKB01.036.1	Mengelola <i>Cost</i> pada Area Kerja <i>Supervisor</i>
4.	C.29OKB01.037.1	Melakukan Evaluasi Kinerja
5.	C.29OKB01.038.1	Mengontrol Pelaksanaan Rencana Kerja atau <i>Action Plan</i>
Kompetensi Pilihan		
1.	C.28MLD06.001.1	Menentukan Tipe Proses <i>Stamping</i>
2.	C.28MLD06.002.1	Membuat Perencanaan Proses <i>Stamping</i>
3.	C.29OKB01.032.1	Menghitung <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i> di Lini Produksi
4.	C.29OKB01.035.1	Melakukan <i>Line Balancing</i>
5.	C.29OKB05.014.1	Menyusun Jadwal <i>Preventive Maintenance (PM)</i>
6.	C.29OKB05.015.1	Melakukan <i>Improvement</i> Terhadap <i>Mean Time To Repair (MTTR)</i> dan <i>Mean Time Between Failure (MTBF)</i>
7.	C.29OKB05.016.1	Memastikan Ketersediaan <i>Spare Part</i> untuk Setiap <i>Equipment</i>
8.	C.29OKB05.017.1	Merencanakan Kebutuhan <i>Man Power</i>
9.	C.29OKB05.018.1	Merencanakan Kegiatan <i>Preventive Maintenance (PM)</i> dan <i>Total Productive Maintenance (TPM) – Autonomous Maintenance (AM)</i>
10.	C.29OKB05.019.1	Merencanakan Penyediaan <i>Spare Part</i>
11.	C.29OKB05.020.1	Mengelola Pemeliharaan <i>Equipment</i> Kepada Pihak Ketiga
12.	C.29OKB08.023.1	Menganalisis Sumber Masalah Kualitas Hasil Temuan Inspeksi dan/atau Audit
13.	C.29OKB08.023.1	Menganalisis Sumber Masalah Kualitas Hasil Temuan Inspeksi dan/atau Audit
14.	C.29OKB08.026.1	Mengevaluasi Kestabilan Kualitas

Daftar Unit Kompetensi		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
		<i>Part</i> dalam Proses <i>Manufacturing</i>
15.	C.29OKB08.027.1	Membuat <i>Inspection Standard</i> untuk <i>Material, Part</i> atau <i>Vehicle</i>
16.	C.29OKB08.028.1	Mempersiapkan <i>Vehicle</i> untuk Uji Kelayakan
17.	C.29OKB08.029.1	Menyusun Sistem Audit untuk <i>Material, Part, Process</i> atau <i>Vehicle</i>
18.	C.29OKB08.030.1	Menyusun Metode Evaluasi <i>Vehicle</i>
19.	C.29OKB08.031.1	Menyusun Sistem untuk Mengkalibrasi Alat Ukur
20.	C.29OKB08.032.1	Memverifikasi <i>After Market Problem</i>
21.	C.29OKB08.033.1	Melakukan <i>Countermeasure Promotion</i> untuk <i>After Market Problem</i>
22.	C.29OKB08.034.1	Merumuskan Aksi Penanganan <i>Problem</i> di <i>Market</i> (<i>Warranty</i> atau <i>Campaign</i>)
23.	C.29OKB08.035.1	Menyusun Sistem Penanganan Biaya <i>Warranty Claim</i>
24.	C.29OKB08.036.1	Merumuskan Biaya <i>Problem Claim</i>
25.	C.29OKB08.037.1	Mengestimasi Biaya <i>After Market Campaign</i>
26.	C.29OKB08.038.1	Menentukan <i>Warranty Cost Per Unit</i> dan <i>Warranty Case Per Unit</i>
27.	C.29OKB08.039.1	Melaksanakan Survey Kualitas ke <i>Market</i>
28.	C.29OKB08.040.1	Membaca <i>Technical Drawing</i>

JJJ. JENJANG KUALIFIKASI 7

1. Kodefikasi
C130KB01 Kualifikasi 7 Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. mampu merencanakan, mengelola sumber daya di bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat dibawah tanggung jawabnya, mengevaluasi secara komprehensif kerjanya dengan memanfaatkan ilmu pengetahuan, teknologi dan/atau seni untuk menghasilkan langkah-langkah pengembangan strategi organisasi di bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat;
 - b. mampu memecahkan permasalahan ilmu pengetahuan, teknologi, dan/atau seni dalam pengelolaan di bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat melalui pendekatan mono disipliner; dan
 - c. mampu melakukan riset dan mengambil keputusan strategis dengan akuntabilitas dan tanggung jawab penuh atas semua aspek yang berada di bawah tanggung jawab bidang keahlian manufaktur otomotif.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi pada jenjang ini menuntut pemangku jabatan untuk memiliki sikap teliti, cermat, disiplin, dan melaksanakan prosedur

K3 dan 5R di tempat kerja. Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat atau temuan original orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

4. Peran Kerja

Kualifikasi ini menyediakan jalur untuk dapat bekerja pada bidang Industri Manufaktur Otomotif Roda Empat, yaitu dengan:

- a. melakukan tugas membuat rencana kerja jangka pendek dan menengah;
- b. merencanakan kebutuhan *budget*; merencanakan dan mengkoordinasikan pengelolaan sumber daya dibawah tanggung jawabnya;
- c. membangun *partnership* dengan para pihak terkait; mengevaluasi pencapaian rencana kerja; dan
- d. mengelola peningkatan berkelanjutan dan inovasi; memimpin dan mengelola departemen.

5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan yaitu:

- a. *Casting Production Manager*;
- b. *Machining and Assembly Unit Production Manager*;
- c. *Quality Transmisi & Engine Unit Manager*;
- d. *Stamping Production Manager*;
- e. *Stamping Quality Manager*;
- f. *Die Maintenance Manager*;
- g. *Welding Production Manager*;
- h. *Welding Quality Manager*;
- i. *Painting Production Manager*;
- j. *Assembly Production Manager*;
- k. *Maintenance Manager*;
- l. *Customer Quality Engineering Manager*;
- m. *Customer Quality Audit and Tool Manager*;
- n. *Quality Control Engineering Manager*;
- o. *Quality Inspection Manager*; dan
- p. *Logistic Manager*.

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 9 (sembilan) unit kompetensi yang harus diselesaikan atau dipenuhi dengan perincian:

- a. 5 (lima) unit kompetensi inti; dan
- b. 4 (empat) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
Kompetensi Inti		
1.	BSBMGT608C	Mengelola Inovasi dan Peningkatan Berkelanjutan
2.	C.29OKB01.039.1	Membuat Rencana Kerja Jangka Pendek dan Menengah
3.	C.29OKB01.040.1	Merencanakan Kebutuhan <i>Budget</i>
4.	C.29OKB01.041.1	Merencanakan Pengembangan Sumber Daya Manusia (SDM)
5.	C.29OKB01.042.1	Mengevaluasi Pencapaian Rencana Kerja
Kompetensi Pilihan		
1.	C.28LOG18.014.2	Menganalisis Hasil Pemantauan Kondisi Pabrik dan Peralatan
2.	C.28MLD10.006.1	Melakukan Pengecekan <i>Visual Part</i>
3.	C.29OKB01.032.1	Menghitung <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i> di Lini Produksi
4.	C.29OKB01.035.1	Melakukan <i>Line Balancing</i>
5.	C.29OKB05.015.1	Melakukan <i>Improvement</i> Terhadap <i>Mean Time To Repair (MTTR)</i> dan <i>Mean Time Between Failure (MTBF)</i>
6.	C.29OKB05.018.1	Merencanakan Kegiatan <i>Preventive Maintenance (PM)</i> dan <i>Total Productive Maintenance (TPM) – Autonomous Maintenance (AM)</i>
7.	C.29OKB08.005.2	Menggunakan Alat Dimensi Sederhana
8.	C.29OKB08.026.1	Mengevaluasi Kestabilan Kualitas <i>Part</i> dalam Proses <i>Manufacturing</i>
9.	C.29OKB08.029.1	Menyusun Sistem Audit untuk <i>Material, Part, Process</i> atau <i>Vehicle</i>
10.	C.29OKB08.030.1	Menyusun Metode Evaluasi <i>Vehicle</i>
11.	C.29OKB08.034.1	Merumuskan Aksi Penanganan <i>Problem</i> di <i>Market (Warranty</i> atau <i>Campaign)</i>
12.	C.29OKB08.035.1	Menyusun Sistem Penanganan Biaya <i>Warranty Claim</i>
13.	C.29OKB08.038.1	Menentukan <i>Warranty Cost Per Unit</i> dan <i>Warranty Case Per Unit</i>
14.	C.29OKB08.040.1	Membaca <i>Technical Drawing</i>
15.	C.29OKB09.011.1	Merencanakan Penyediaan Kebutuhan Material
16.	C.29OKB09.012.1	Merencanakan Penyediaan Kebutuhan <i>Material Handling</i> dan/atau <i>Equipment Logistic</i>
17.	C.29OKB09.016.1	Melakukan Perancangan Proses Bisnis Logistik

MENTERI PERINDUSTRIAN
REPUBLIC INDONESIA,

ttd.

AGUS GUMIWANG KARTASASMITA