



# **BERITA NEGARA REPUBLIK INDONESIA**

No.1276, 2020

KEMENPERIN. Penerapan Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia Bidang Industri Alas Kaki;

PERATURAN MENTERI PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA

NOMOR 43 TAHUN 2020

TENTANG

PENERAPAN KERANGKA KUALIFIKASI NASIONAL INDONESIA

BIDANG INDUSTRI ALAS KAKI

DENGAN RAHMAT TUHAN YANG MAHA ESA

MENTERI PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA,

Menimbang : bahwa untuk melaksanakan ketentuan Pasal 9 ayat (1) Peraturan Presiden Nomor 8 Tahun 2012 tentang Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia, perlu menetapkan Peraturan Menteri Perindustrian tentang Penerapan Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia Bidang Industri Alas Kaki;

Mengingat : 1. Pasal 17 ayat (3) Undang-Undang Dasar Negara Republik Indonesia Tahun 1945;  
2. Undang-Undang Nomor 39 Tahun 2008 tentang Kementerian Negara (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2008 Nomor 166, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 4916);  
3. Peraturan Presiden Nomor 8 Tahun 2012 tentang Kerangka Kualifikasi Industri (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2012 Nomor 24);

4. Peraturan Presiden Nomor 29 Tahun 2015 tentang Kementerian Perindustrian (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2015 Nomor 54) sebagaimana telah diubah dengan Peraturan Presiden Nomor 69 Tahun 2018 tentang Perubahan atas Peraturan Presiden Nomor 29 Tahun 2015 tentang Kementerian Perindustrian (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2018 Nomor 142);
5. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Nomor 21 Tahun 2014 tentang Pedoman Penerapan Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia (Berita Negara Republik Indonesia Tahun 2014 Nomor 1792);
6. Peraturan Menteri Perindustrian Nomor 35 Tahun 2018 tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Perindustrian (Berita Negara Republik Indonesia Tahun 2018 Nomor 1509);

MEMUTUSKAN:

Menetapkan : PERATURAN MENTERI PERINDUSTRIAN TENTANG PENERAPAN KERANGKA KUALIFIKASI NASIONAL INDONESIA BIDANG INDUSTRI ALAS KAKI.

Pasal 1

- (1) Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia Bidang Industri Alas Kaki yang selanjutnya disebut KKNi Bidang Industri Alas Kaki merupakan kerangka penjenjangan kualifikasi kompetensi yang dapat menyandingkan, menyetarakan, dan mengintegrasikan antara bidang pendidikan dan bidang pelatihan kerja serta pengalaman kerja dalam rangka pemberian pengakuan kompetensi kerja sesuai dengan struktur pekerjaan di bidang industri alas kaki.
- (2) KKNi Bidang Industri Alas Kaki sebagaimana dimaksud pada ayat (1) terdiri atas:
  - a. jenjang kualifikasi 2;
  - b. jenjang kualifikasi 3; dan
  - c. jenjang kualifikasi 4.

Pasal 2

KKNI Bidang Industri Alas Kaki sebagaimana dimaksud dalam Pasal 1 menjadi pedoman dalam:

- a. pengembangan program dan pelaksanaan pendidikan dan pelatihan berbasis kompetensi;
- b. pelaksanaan sertifikasi kompetensi;
- c. pengembangan sumber daya manusia yang meliputi rekrutmen, seleksi, dan sistem karir; dan
- d. pengakuan dan penyetaraan kualifikasi.

Pasal 3

KKNI Bidang Industri Alas Kaki sebagaimana dimaksud dalam Pasal 1 tercantum dalam Lampiran yang merupakan bagian tidak terpisahkan dari Peraturan Menteri ini.

Pasal 4

KKNI Bidang Industri Alas Kaki sebagaimana dimaksud dalam Pasal 1 dievaluasi paling sedikit 1 (satu) kali dalam 5 (lima) tahun.

Pasal 5

Peraturan Menteri ini mulai berlaku pada tanggal diundangkan.

Agar setiap orang mengetahuinya, memerintahkan pengundangan Peraturan Menteri ini dengan penempatannya dalam Berita Negara Republik Indonesia.

Ditetapkan di Jakarta  
pada tanggal 26 Oktober 2020

MENTERI PERINDUSTRIAN REPUBLIK  
INDONESIA,

ttd

AGUS GUMIWANG KARTASASMITA

Diundangkan di Jakarta  
pada tanggal 3 November 2020

DIREKTUR JENDERAL  
PERATURAN PERUNDANG-UNDANGAN  
KEMENTERIAN HUKUM DAN HAK ASASI MANUSIA  
REPUBLIK INDONESIA,

ttd

WIDODO EKATJAHJANA

LAMPIRAN  
PERATURAN MENTERI PERINDUSTRIAN  
REPUBLIK INDONESIA  
NOMOR 43 TAHUN 2020  
TENTANG  
PENERAPAN KERANGKA KUALIFIKASI  
NASIONAL INDONESIA BIDANG INDUSTRI  
ALAS KAKI

KERANGKA KUALIFIKASI NASIONAL INDONESIA  
BIDANG INDUSTRI ALAS KAKI

A. JENJANG KUALIFIKASI 2

1. Kodefikasi

C15ALK01 Kualifikasi 2 Bidang Industri Alas Kaki Subbidang Proses Produksi

2. Deskripsi

Kualifikasi ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan tugas spesifik, menangani material, mengoperasikan peralatan/mesin, dan melakukan proses produksi tertentu di industri alas kaki dengan menggunakan alat, informasi, dan prosedur kerja yang lazim dilakukan, serta menunjukkan kinerja dengan mutu yang terukur, di bawah pengawasan langsung atasannya;
- b. memiliki pengetahuan operasional dasar dan pengetahuan faktual dalam menangani material, mengoperasikan peralatan, dan melakukan proses produksi tertentu sehingga mampu memilih penyelesaian yang tersedia terhadap masalah yang lazim timbul; dan
- c. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab membimbing orang lain.

3. Sikap Kerja

Memiliki sikap disiplin, cermat, tepat, inisiatif, dan teliti dalam menangani material, mengoperasikan peralatan, dan melakukan proses produksi tertentu, mampu berkomunikasi dua arah yang efektif, dapat bekerja sama dengan pihak terkait sesuai dengan tugas

pokok dan fungsinya, memahami nilai budaya setempat, menunjukkan sikap menghargai nilai-nilai keberagaman, menghormati pendapat dari pihak lain, serta menunjukkan kualitas dan mutu kerja diri sendiri dan orang lain dalam tim kerjanya.

Secara umum memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama, serta pendapat/temuan original orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

#### 4. Peran Kerja

Kualifikasi ini menyediakan jalur untuk dapat bekerja di bidang industri alas kaki dengan melakukan tugas spesifik menangani material, mengoperasikan peralatan, dan melakukan proses produksi tertentu, serta bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri.

#### 5. Kemungkinan Jabatan

- a. Operator *cutting*;
- b. Operator *printing emboss*;
- c. Operator *preparation*;
- d. Operator *stitching*/operator jahit;
- e. Operator jahit komputer dan *embroidery*;
- f. Operator *lasting*;
- g. Operator *vulcanizing*;
- h. Operator *cementing*;
- i. Operator *injection*;
- j. Operator *finishing*;
- k. Operator *insole*;
- l. Operator *outsole*; dan

m. Operator *heel*.

6. Aturan Pengemasan

2 (dua) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian:

a. 1 (satu) unit kompetensi inti; dan

b. 1 (satu) unit kompetensi pilihan.

| DAFTAR UNIT KOMPETENSI |                 |   |
|------------------------|-----------------|---|
| Kode Unit              |                 | Judul Unit Kompetensi   |
| KOMPETENSI INTI        |                 |   |
| 1.                     | C.15ALK05.037.1 | Menerapkan Keselamatan dan Kesehatan Kerja di Tempat Kerja  |
| KOMPETENSI PILIHAN     |                 |   |
| 1.                     | C.15ALK01.017.1 | Mengaplikasikan Program Jahitan pada Mesin <i>Sewing Computer</i> dan <i>Embroidery</i>   |
| 2.                     | C.15ALK03.005.1 | Melakukan Pemasangan <i>Upper</i> pada <i>Shoelast</i> (pada Mesin <i>Injection</i> )   |
| 3.                     | C.15ALK03.006.1 | Mengoperasikan Mesin Injeksi untuk <i>Assembling Polyvinyl Chloride (PVC)</i> , <i>Thermoplastic Urethane (TPU)</i> , <i>Polyurethane (PU)</i> , <i>Thermoplastic Rubber (TPR)</i> , <i>Rubber Polyurethane (RPU)</i> , <i>Microlon</i> , <i>Phylon</i> |
| 4.                     | C.15ALK03.007.1 | Melakukan Pengepress-an hasil perakitan Bagian <i>Upper</i> dan <i>Bottom</i>   |
| 5.                     | C.15ALK03.009.1 | Membuat <i>Outsole</i> Kayu   |
| 6.                     | C.15ALK03.010.1 | Melakukan Pelapisan <i>Outsole</i>  |
| 7.                     | C.15ALK03.011.1 | Melakukan Pewarnaan <i>Outsole</i> dengan Teknik <i>Spray</i>   |
| 8.                     | C.15ALK03.012.1 | Menjahit Alas Kaki secara Manual  |
| 9.                     | C.15ALK03.013.1 | Menjahit <i>Mocassin</i>  |
| 10.                    | C.152000.015.01 | Melakukan Proses <i>Cutting</i> dengan cara Manual  |
| 11.                    | C.152000.016.01 | Melakukan Proses <i>Cutting</i> dengan Mesin  |
| 12.                    | C.152000.017.01 | Melakukan Proses Bordir/Jahit dengan Menggunakan Mesin Bordir/Jahit Komputer  |
| 13.                    | C.152000.018.01 | Melakukan Penyablonan   |
| 14.                    | C.152000.019.01 | Melakukan Proses <i>Emboss</i> pada <i>Upper</i> Alas Kaki  |
| 15.                    | C.152000.020.01 | Melakukan Proses <i>Skiving</i>   |
| 16.                    | C.152000.021.01 | Mengoperasikan Mesin <i>Folding</i>   |
| 17.                    | C.152000.022.01 | Melakukan Proses Jahit Alas Kaki dengan   |

| DAFTAR UNIT KOMPETENSI |                 |   |
|------------------------|-----------------|---|
|                        | Kode Unit       | Judul Unit Kompetensi   |
|                        |                 | Menggunakan Mesin Jahit   |
| 18.                    | C.152000.023.01 | Melakukan Proses Jahit dengan Menggunakan Mesin Jahit <i>Goodyear Welt</i>                                  |
| 19.                    | C.152000.024.01 | Membuat <i>Insole</i> secara Manual   |
| 20.                    | C.152000.025.01 | Mengoperasikan Mesin <i>Press Insole</i>  |
| 21.                    | C.152000.026.01 | Membuat <i>Outsole</i> secara Manual  |
| 22.                    | C.152000.031.01 | Mengoperasikan Mesin Injeksi Cetak <i>Outsole</i>   |
| 23.                    | C.152000.032.01 | Mengoperasikan Mesin <i>Milling Compound</i> untuk <i>Outsole</i>   |
| 24.                    | C.152000.035.01 | Melakukan Pengopenan Alas Kaki secara Manual  |
| 25.                    | C.152000.036.01 | Melakukan Pengopenan Alas Kaki dengan Mesin   |
| 26.                    | C.152000.037.01 | Membuat Batas Pengasaran Bagian Atas Alas Kaki  |
| 27.                    | C.152000.038.01 | Melakukan Proses Pengasaran ( <i>Roughing</i> )   |
| 28.                    | C.152000.039.01 | Mengoperasikan Mesin Vulkanisasi <i>Autoclave</i>   |
| 29.                    | C.152000.040.01 | Mengoperasikan Mesin Cetak Vulkanisasi Langsung   |
| 30.                    | C.152000.041.01 | Melakukan Proses Pengeleman pada Proses <i>Assembling</i>   |
| 31.                    | C.152000.042.02 | Melakukan Perakitan Bagian Atas dan Bawah Alas Kaki   |
| 32.                    | C.152000.043.02 | Melakukan Perapihan ( <i>Trimming</i> )   |
| 33.                    | C.152000.044.02 | Melakukan Proses Pembersihan dengan Menggunakan Cairan Pembersih  |
| 34.                    | C.152000.045.02 | Melakukan Proses Pembersihan Sisa Benang untuk Alas Kaki dengan Mesin Pembakar Benang ( <i>Burnishing</i> ) |
| 35.                    | C.152000.046.02 | Melakukan Proses Poles Alas Kaki  |
| 36.                    | C.152000.047.02 | Melakukan Proses Pengemasan ( <i>Packaging</i> ) Produk Alas Kaki   |



## B. JENJANG KUALIFIKASI 2

### 1. Kodefikasi

C15ALK01 Kualifikasi 2 Bidang Industri Alas Kaki Subbidang *Maintenance Support Production*

### 2. Deskripsi

Kualifikasi ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan tugas spesifik untuk menangani mesin pendukung produksi alas kaki dan melakukan proses perbaikan tertentu pada mesin pendukung produksi di industri alas kaki dengan menggunakan alat, informasi, dan prosedur kerja yang lazim dilakukan, serta menunjukkan kinerja dengan mutu yang terukur, di bawah pengawasan langsung atasannya;
- b. memiliki pengetahuan operasional dasar dan pengetahuan faktual dalam menangani peralatan/mesin dan melakukan proses perbaikan tertentu sehingga mampu memilih penyelesaian yang tersedia terhadap masalah yang lazim timbul; dan
- c. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab membimbing orang lain.

### 3. Sikap Kerja

Memiliki sikap disiplin, cermat, tepat, inisiatif, dan teliti dalam menangani mesin pendukung produksi alas kaki dan melakukan proses perbaikan tertentu pada mesin pendukung produksi, mampu berkomunikasi dua arah yang efektif, dapat bekerja sama dengan pihak terkait sesuai dengan tugas pokok dan fungsinya, memahami nilai budaya setempat, menunjukkan sikap menghargai nilai-nilai keberagaman, menghormati pendapat dari pihak lain, serta menunjukkan kualitas dan mutu kerja diri sendiri dan orang lain dalam tim kerjanya.

Secara umum memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;

- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama, serta pendapat/temuan original orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

#### 4. Peran Kerja

Kualifikasi ini menyediakan jalur untuk dapat bekerja di bidang industri alas kaki dengan menangani mesin pendukung produksi alas kaki dan melakukan proses perbaikan tertentu pada mesin pendukung produksi, serta bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri.

#### 5. Kemungkinan Jabatan

- a. Operator *maintenance mechanical*;
- b. Operator *maintenance electrical*; dan
- c. Operator *maintenance menjahit*.

| DAFTAR UNIT KOMPETENSI |                 |   |
|------------------------|-----------------|---|
| Kode Unit              |                 | Judul Unit Kompetensi   |
| KOMPETENSI INTI        |                 |   |
| 1.                     | C.15ALK05.037.1 | Menerapkan Keselamatan dan Kesehatan Kerja di Tempat Kerja            |
| KOMPETENSI PILIHAN     |                 |   |
| 1.                     | C.15ALK04.001.1 | Melakukan Penggemukan ( <i>Greasing</i> ) Mesin Produksi              |
| 2.                     | C.15ALK04.002.1 | Melakukan Pelumasan Mesin Produksi                                    |
| 3.                     | C.15ALK04.003.1 | Melakukan <i>Setting</i> Tegangan Benang Mesin Jahit                  |
| 4.                     | C.15ALK04.004.1 | Melakukan <i>Setting Timing</i> Mesin Jahit                           |
| 5.                     | C.15ALK04.005.1 | Melakukan <i>Setting</i> Titik Koordinat Mesin <i>Sewing Computer</i> |
| 6.                     | C.15ALK04.006.1 | Melakukan <i>Soldering</i>  |
| 7.                     | C.15ALK04.010.1 | Membersihkan Komponen Mesin   |
| 8.                     | C.15ALK04.011.1 | Membersihkan Motor Listrik  |
| 9.                     | C.15ALK04.012.1 | Mengganti Komponen Elektrik   |
| 10.                    | C.15ALK04.013.1 | Mengganti Komponen Mekanis  |
| 11.                    | C.15ALK04.014.1 | Melakukan Pemeriksaan Peralatan                                       |

| DAFTAR UNIT KOMPETENSI |                 |   |
|------------------------|-----------------|---|
|                        | Kode Unit       | Judul Unit Kompetensi                   |
|                        |                 | Pneumatik                               |
| 12.                    | C.15ALK04.015.1 | Melakukan Instalasi Peralatan Pneumatik |
| 13.                    | C.15ALK04.017.1 | Menggunakan Multimeter                  |

### C. JENJANG KUALIFIKASI 3

#### 1. Kodefikasi

C15ALK01 Kualifikasi 3 Bidang Industri Alas Kaki Subbidang Pengendalian dan Penjaminan Kualitas

#### 2. Deskripsi

Kualifikasi ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan menyelesaikan serangkaian tugas terkait penanganan material, penggunaan peralatan/mesin, pelaksanaan proses produksi tertentu, dan pengendalian kualitas sesuai bagiannya pada industri alas kaki dalam rangka memastikan kualitas material/produk dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat/mesin berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
- b. mampu menguasai pengetahuan operasional yang lengkap, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait pengoordinasian pekerjaan, penanganan material, penggunaan peralatan/mesin, pelaksanaan proses produksi tertentu, dan pengendalian kualitas sesuai bagiannya pada industri alas kaki dalam rangka memastikan kualitas material/produk dan mampu menyelaraskan dengan permasalahan faktual;
- c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dengan rekan dalam satu tim dan atau beda tim, menyusun laporan tertulis dalam lingkup terkait pengoordinasian pekerjaan, penanganan material, penggunaan peralatan/mesin, pelaksanaan proses produksi tertentu, dan pengendalian kualitas sesuai bagiannya pada industri alas kaki dalam rangka memastikan kualitas material/produk; dan

- d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain.

### 3. Sikap Kerja

Memiliki sikap teliti, tegas, inisiatif, menggunakan analisa dan berpikir kritis dalam kegiatan terkait penanganan material, penggunaan peralatan/mesin, pelaksanaan proses produksi tertentu, dan pengendalian kualitas sesuai bagiannya pada industri alas kaki dalam rangka memastikan kualitas material/produk, mampu berkomunikasi dua arah yang efektif, dapat bekerja sama dengan pihak terkait sesuai dengan tugas pokok dan fungsinya, memahami nilai budaya setempat, menunjukkan sikap menghargai nilai-nilai keberagaman, menghormati pendapat dari pihak lain, serta menunjukkan kualitas dan mutu kerja diri sendiri dan orang lain dalam tim kerjanya.

Secara umum memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan original orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

### 4. Peran Kerja

Kualifikasi ini menyediakan jalur untuk dapat bekerja di bidang industri alas kaki dengan melakukan tugas terkait penanganan material, penggunaan peralatan/mesin, pelaksanaan proses produksi tertentu, dan pengendalian kualitas sesuai bagiannya pada industri alas kaki dalam rangka memastikan kualitas material/produk.

### 5. Kemungkinan Jabatan

- a. Operator *testing* (analisis laboratorium);
  - b. Operator kalibrasi internal;
  - c. Operator *Quality Control (QC) incoming material*;
  - d. Operator *Quality Control (QC) cutting*;
  - e. Operator *Quality Control (QC) preparation/ skiving*;
  - f. Operator *Quality Control (QC) printing sablon*;
  - g. Operator *Quality Control (QC) stitching/jahit*;
  - h. Operator *Quality Control (QC) bottom*;
  - i. Operator *Quality Control (QC) assembling*;
  - j. Operator *Quality Control (QC) injection*;
  - k. Operator *Quality Control (QC) packing*; dan
  - l. Operator *Quality Control (QC) inspection*;
6. Aturan Pengemasan
- 3 (tiga) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian:
- a. 1 (satu) unit kompetensi inti; dan
  - b. 2 (dua) unit kompetensi pilihan.

| DAFTAR UNIT KOMPETENSI |                 |  |
|------------------------|-----------------|--|
| Kode Unit              |                 | Judul Unit Kompetensi                                      |
| KOMPETENSI INTI        |                 |  |
| 1.                     | C.15ALK05.037.1 | Menerapkan Keselamatan dan Kesehatan Kerja di Tempat Kerja |
| KOMPETENSI PILIHAN     |                 |  |
| 1.                     | C.15ALK05.039.1 | Melakukan Verifikasi Internal Alat Uji                     |
| 2.                     | C.15ALK05.040.1 | Melakukan Pemeriksaan <i>Material Bottom</i>               |
| 3.                     | C.15ALK05.041.1 | Melakukan Pemeriksaan <i>Material Packaging</i>            |
| 4.                     | C.15ALK05.001.1 | Memeriksa <i>Grading Kulit</i>                             |
| 5.                     | C.15ALK05.002.1 | Melakukan Pemeriksaan Material Pendukung                   |
| 6.                     | C.15ALK05.003.1 | Memeriksa Hasil <i>Cutting</i> (Pemotongan)                |
| 7.                     | C.15ALK05.004.1 | Memeriksa Hasil <i>Preparation</i> Material Alas Kaki      |
| 8.                     | C.15ALK05.005.1 | Memeriksa Hasil <i>Printing</i> dan/atau <i>Emboss</i>     |
| 9.                     | C.15ALK05.006.1 | Memeriksa Hasil Jahitan <i>Upper</i> Alas Kaki             |
| 10.                    | C.15ALK05.007.1 | Memeriksa Hasil Rajutan                                    |
| 11.                    | C.15ALK05.008.1 | Memeriksa Hasil <i>Bottom</i>                              |
| 12.                    | C.15ALK05.009.1 | Memeriksa Hasil <i>Assembling</i>                          |

| DAFTAR UNIT KOMPETENSI |                 |   |
|------------------------|-----------------|---|
|                        | Kode Unit       | Judul Unit Kompetensi   |
| 13.                    | C.15ALK05.010.1 | Memeriksa Hasil <i>Finishing</i>  |
| 14.                    | C.15ALK05.011.1 | Memeriksa Hasil Akhir Produk ( <i>Final Inspection</i> )                                  |
| 15.                    | C.15ALK05.012.1 | Mengoperasikan Mesin <i>Impact Tester</i>   |
| 16.                    | C.15ALK05.013.1 | Mengoperasikan Mesin Uji Ketahanan Terhadap Kompresi ( <i>Compression Test</i> )          |
| 17.                    | C.15ALK05.014.1 | Mengoperasikan Mesin <i>Electric Shock Resistance</i> (ESR)                               |
| 18.                    | C.15ALK05.015.1 | Mengoperasikan Mesin <i>Electrical Shock Desipative</i> (ESD)/ Anti Statik                |
| 19.                    | C.15ALK05.016.1 | Mengoperasikan Mesin <i>Bally Flexing</i>   |
| 20.                    | C.15ALK05.017.1 | Mengoperasikan Mesin Uji Ketahanan Terhadap Pembengkungan ( <i>Vamp Flexing</i> )         |
| 21.                    | C.15ALK05.018.1 | Mengoperasikan <i>Universal Testing Machine</i> (UTM)                                     |
| 22.                    | C.15ALK05.019.1 | Mengoperasikan Mesin <i>Rub Fastness Tester</i>   |
| 23.                    | C.15ALK05.020.1 | Mengoperasikan Mesin <i>Crockmeter</i> (Uji Ketahananlunturan Warna Terhadap Penggosokan) |
| 24.                    | C.15ALK05.021.1 | Mengoperasikan Mesin <i>Lastometer</i> (Uji Ketahanan Terhadap <i>Lasting</i> )           |
| 25.                    | C.15ALK05.022.1 | Mengoperasikan Mesin <i>Martindale</i> (Uji Ketahanan Terhadap Abrasi)                    |
| 26.                    | C.15ALK05.023.1 | Mengoperasikan Mesin <i>Ross Flexing</i> (Uji Ketahanan terhadap Pembengkungan)           |
| 27.                    | C.15ALK05.024.1 | Mengoperasikan Mesin Uji <i>Whole Shoe Flexing</i>  |
| 28.                    | C.15ALK05.025.1 | Mengoperasikan Mesin Uji <i>Whole Sole Flexing</i>  |
| 29.                    | C.15ALK05.026.1 | Mengoperasikan Mesin Uji Ketahanan Terhadap Abrasi <i>Outsole</i>                         |
| 30.                    | C.15ALK05.027.1 | Mengoperasikan Mesin Uji <i>Slip Resistance</i>   |
| 31.                    | C.15ALK05.033.1 | Melakukan <i>Review</i> Acuan Standar Alas Kaki   |
| 32.                    | C.15ALK05.035.1 | Melakukan Penilaian Kemungkinan Risiko  |

#### D. JENJANG KUALIFIKASI 3

##### 1. Kodefikasi

C15ALK01 Kualifikasi 3 Bidang Industri Alas Kaki Subbidang Koordinasi Proses Produksi, Pengendalian Kualitas, dan Proses *Maintenance*

##### 2. Deskripsi

Kualifikasi ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan menyelesaikan serangkaian tugas terkait pelaksanaan, pengawasan, dan pengoordinasian kegiatan produksi, pengendalian kualitas, dan proses *maintenance* pada industri alas kaki sesuai bagiannya dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat/mesin berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
- b. mampu menguasai pengetahuan operasional yang lengkap, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait pelaksanaan, pengawasan, dan pengoordinasian kegiatan produksi, pengendalian kualitas, dan proses *maintenance* sesuai bagiannya di industri alas kaki sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai;
- c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dengan rekan dalam satu tim dan atau beda tim, menyusun laporan tertulis dalam lingkup pelaksanaan, pengawasan, dan pengoordinasian kegiatan produksi, pengendalian kualitas, dan proses *maintenance* sesuai bagiannya; dan
- d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain.

##### 3. Sikap Kerja

Memiliki sikap teliti, tegas, inisiatif, menggunakan analisa dan berpikir kritis dalam kegiatan pelaksanaan, pengawasan, dan pengoordinasian kegiatan produksi, pengendalian kualitas, dan proses *maintenance* pada industri alas kaki sesuai bagiannya, mampu berkomunikasi dua arah yang efektif, dapat bekerja sama

dengan pihak terkait sesuai dengan tugas pokok dan fungsinya, memahami nilai budaya setempat, menunjukkan sikap menghargai nilai-nilai keberagaman, menghormati pendapat dari pihak lain, serta menunjukkan kualitas dan mutu kerja diri sendiri dan orang lain dalam tim kerjanya.

Secara umum memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan original orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

#### 4. Peran Kerja

Kualifikasi ini menyediakan jalur untuk dapat bekerja di bidang industri alas kaki dengan melakukan tugas pelaksanaan, pengawasan, dan pengoordinasian kegiatan produksi, pengendalian kualitas sesuai bagiannya, dan proses *maintenance* pada industri alas kaki sesuai bagiannya.

#### 5. Kemungkinan Jabatan

- a. Kepala regu *cutting*;
- b. Kepala regu *printing emboss*;
- c. Kepala regu *preparation*;
- d. Kepala regu *stitching*;
- e. Kepala regu jahit komputer dan *embroidery*;
- f. Kepala regu *lasting*;
- g. Kepala regu *injection*;
- h. Kepala regu *vulcanizing*;
- i. Kepala regu *cementing*;
- j. Kepala regu *finishing*;



- k. Kepala regu *packaging*;
  - l. Kepala regu *insole*;
  - m. Kepala regu *outsole*;
  - n. Kepala regu *cover heel*;
  - o. Kepala regu *maintenance support* produksi;
  - p. Kepala regu *Quality Control (QC) incoming material*;
  - q. Kepala regu *Quality Control (QC) cutting*;
  - r. Kepala regu *Quality Control (QC) preparation*;
  - s. Kepala regu *Quality Control (QC) printing sablon*;
  - t. Kepala regu *Quality Control (QC) stitching* (jahit);
  - u. Kepala regu *Quality Control (QC) assembling*;
  - v. Kepala regu *Quality Control (QC) packaging*;
  - w. Kepala regu *Quality Control (QC) Inspection*;
  - x. Kepala regu *Quality Control (QC) Bottom*; dan
  - y. Kepala regu *Quality Control (QC) injection*.
6. Aturan Pengemasan
- 5 (lima) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian:
- a. 2 (dua) unit kompetensi inti; dan
  - b. 3 (tiga) unit kompetensi pilihan.

| DAFTAR UNIT KOMPETENSI |                       |   |
|------------------------|-----------------------|---|
| Kode Unit              | Judul Unit Kompetensi |   |
| KOMPETENSI INTI        |                       |   |
| 1.                     | C.15ALK03.004.1       | Mengoordinir Pekerjaan  |
| 2.                     | C.15ALK05.037.1       | Menerapkan Keselamatan dan Kesehatan Kerja di Tempat Kerja  |
| KOMPETENSI PILIHAN     |                       |   |
| 1.                     | C.15ALK01.017.1       | Mengaplikasikan Program Jahitan pada Mesin <i>Sewing Computer</i> dan <i>Embroidery</i>   |
| 2.                     | C.15ALK03.006.1       | Mengoperasikan Mesin Injeksi untuk <i>Assembling Polyvinyl Chloride (PVC)</i> , <i>Thermoplastic Urethane (TPU)</i> , <i>Polyurethane (PU)</i> , <i>Thermoplastic Rubber (TPR)</i> , <i>Rubber Polyurethane (RPU)</i> , <i>Microlon</i> , <i>Phylon</i> |
| 3.                     | C.15ALK03.007.1       | Melakukan Pengepress-an Hasil Perakitan Bagian <i>Upper</i> dan <i>Bottom</i>   |
| 4.                     | C.15ALK03.009.1       | Membuat <i>Outsole</i> Kayu   |
| 5.                     | C.15ALK03.010.1       | Melakukan Pelapisan <i>Outsole</i>  |

| DAFTAR UNIT KOMPETENSI |                 |  |
|------------------------|-----------------|--|
|                        | Kode Unit       | Judul Unit Kompetensi  |
| 6.                     | C.15ALK03.011.1 | Melakukan Pewarnaan <i>Outsole</i> dengan Teknik <i>Spray</i>  |
| 7.                     | C.15ALK03.012.1 | Menjahit Alas Kaki Secara Manual   |
| 8.                     | C.15ALK03.013.1 | Menjahit <i>Mocassin</i>   |
| 9.                     | C.15ALK04.007.1 | Memastikan Titik Kerusakan Pada Bagian Elektrik  |
| 10.                    | C.15ALK04.008.1 | Memastikan Titik Kerusakan Pada Bagian Mekanis   |
| 11.                    | C.15ALK04.009.1 | Memastikan Titik Kerusakan Pada Bagian Pneumatik   |
| 12.                    | C.15ALK04.016.1 | Mengidentifikasi Kerusakan Melalui <i>Panel Display</i> Mesin <i>Sewing Computer</i> dan <i>Embroidery</i> |
| 13.                    | C.15ALK05.040.1 | Melakukan Pemeriksaan <i>Material Bottom</i>   |
| 14.                    | C.15ALK05.041.1 | Melakukan Pemeriksaan <i>Material Packaging</i>  |
| 15.                    | C.15ALK05.001.1 | Memeriksa <i>Grading</i> Kulit   |
| 16.                    | C.15ALK05.002.1 | Melakukan Pemeriksaan Material Pendukung   |
| 17.                    | C.15ALK05.003.1 | Memeriksa Hasil <i>Cutting</i> (Pemotongan)  |
| 18.                    | C.15ALK05.004.1 | Memeriksa Hasil <i>Preparation</i> Material Alas Kaki  |
| 19.                    | C.15ALK05.005.1 | Memeriksa Hasil <i>Printing</i> dan/atau <i>Emboss</i>   |
| 20.                    | C.15ALK05.006.1 | Memeriksa Hasil Jahitan <i>Upper</i> Alas Kaki   |
| 21.                    | C.15ALK05.007.1 | Memeriksa Hasil Rajutan  |
| 22.                    | C.15ALK05.008.1 | Memeriksa Hasil <i>Bottom</i>  |
| 23.                    | C.15ALK05.009.1 | Memeriksa Hasil <i>Assembling</i>  |
| 24.                    | C.15ALK05.010.1 | Memeriksa Hasil <i>Finishing</i>   |
| 25.                    | C.15ALK05.011.1 | Memeriksa Hasil Akhir Produk ( <i>Final Inspection</i> )   |
| 26.                    | C.15ALK05.029.1 | Memeriksa Kinerja <i>Quality Control</i> (QC)  |
| 27.                    | C.15ALK05.035.1 | Melakukan Penilaian Kemungkinan Resiko   |
| 28.                    | C.15ALK05.038.1 | Memperbaiki Mesin Jahit  |
| 29.                    | C.152000.013.01 | Mengendalikan Jadwal Proses Produksi Alas Kaki   |
| 30.                    | C.152000.015.01 | Melakukan Proses <i>Cutting</i> dengan cara Manual   |
| 31.                    | C.152000.016.01 | Melakukan Proses <i>Cutting</i> dengan Mesin   |

| DAFTAR UNIT KOMPETENSI |                 |   |
|------------------------|-----------------|---|
|                        | Kode Unit       | Judul Unit Kompetensi   |
| 32.                    | C.152000.017.01 | Melakukan Proses Bordir/Jahit dengan Menggunakan Mesin Bordir/Jahit Komputer                                |
| 33.                    | C.152000.018.01 | Melakukan Penyablonan   |
| 34.                    | C.152000.019.01 | Melakukan Proses <i>Emboss</i> pada <i>Upper</i> Alas Kaki  |
| 35.                    | C.152000.020.01 | Melakukan Proses <i>Skiving</i>   |
| 36.                    | C.152000.021.01 | Mengoperasikan Mesin <i>Folding</i>   |
| 37.                    | C.152000.022.01 | Melakukan Proses Jahit Alas Kaki dengan Menggunakan Mesin Jahit   |
| 38.                    | C.152000.024.01 | Membuat <i>Insole</i> Secara Manual   |
| 39.                    | C.152000.025.01 | Mengoperasikan Mesin <i>Press Insole</i>  |
| 40.                    | C.152000.026.01 | Membuat <i>Outsole</i> Secara Manual  |
| 41.                    | C.152000.031.01 | Mengoperasikan Mesin Injeksi Cetak <i>Outsole</i>   |
| 42.                    | C.152000.035.01 | Melakukan Pengopenan Alas Kaki Secara Manual  |
| 43.                    | C.152000.036.01 | Melakukan Pengopenan Alas Kaki dengan Mesin   |
| 44.                    | C.152000.037.01 | Membuat Batas Pengasaran Bagian Atas Alas Kaki  |
| 45.                    | C.152000.038.01 | Melakukan Proses Pengasaran ( <i>Roughing</i> )   |
| 46.                    | C.152000.039.01 | Mengoperasikan Mesin Vulkanisasi <i>Autoclave</i>   |
| 47.                    | C.152000.040.01 | Mengoperasikan Mesin Cetak Vulkanisasi Langsung   |
| 48.                    | C.152000.041.01 | Melakukan Proses Pengeleman Pada Proses <i>Assembling</i>   |
| 49.                    | C.152000.042.02 | Melakukan Perakitan Bagian Atas dan Bawah Alas Kaki   |
| 50.                    | C.152000.043.02 | Melakukan Perapihan ( <i>Trimming</i> )   |
| 51.                    | C.152000.044.02 | Melakukan Proses Pembersihan dengan Menggunakan Cairan Pembersih  |
| 52.                    | C.152000.045.02 | Melakukan Proses Pembersihan Sisa Benang untuk Alas Kaki dengan Mesin Pembakar Benang ( <i>Burnishing</i> ) |
| 53.                    | C.152000.046.02 | Melakukan Proses Poles Alas Kaki  |
| 54.                    | C.152000.047.02 | Melakukan Proses Pengemasan ( <i>Packaging</i> ) Produk Alas Kaki   |

## E. JENJANG KUALIFIKASI 3

### 1. Kodefikasi

C15ALK01 Kualifikasi 3 Bidang Industri Alas Kaki Subbidang Pengendalian Administratif dan *Research and Development* (R&D).

### 2. Deskripsi

Kualifikasi ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan menyelesaikan serangkaian tugas terkait penelitian dan pengembangan produk alas kaki, perencanaan, pengendalian, pengawasan, pada kegiatan produksi alas kaki, dan penjaminan kualitas produk alas kaki sesuai dengan standard dan persyaratan yang diperlukan dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat/mesin berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
- b. mampu menguasai pengetahuan operasional yang lengkap, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait penelitian dan pengembangan produk alas kaki, perencanaan, pengendalian, pengawasan, pada kegiatan produksi alas kaki dan penjaminan kualitas produk alas kaki sehingga mampu menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai. Mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dengan rekan dalam satu tim dan atau beda tim, menyusun laporan tertulis dalam lingkup penelitian dan pengembangan produk alas kaki, perencanaan, pengendalian, pengawasan, pada kegiatan produksi alas kaki dan penjaminan kualitas produk alas kaki sesuai bagiannya; dan
- c. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain.

### 3. Sikap Kerja

Memiliki sikap teliti, tegas, inisiatif, menggunakan analisa dan berpikir kritis dalam kegiatan penelitian dan pengembangan produk alas kaki, perencanaan, pengendalian, pengawasan, pada kegiatan produksi alas kaki, dan penjaminan kualitas produk alas kaki sesuai

bagiannya, mampu berkomunikasi dua arah yang efektif, dapat bekerja sama dengan pihak terkait sesuai dengan tugas pokok dan fungsinya, memahami nilai budaya setempat, menunjukkan sikap menghargai nilai-nilai keberagaman, menghormati pendapat dari pihak lain, serta menunjukkan kualitas dan mutu kerja diri sendiri dan orang lain dalam tim kerjanya.

Secara umum memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan original orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

#### 4. Peran Kerja

Kualifikasi ini menyediakan jalur untuk dapat bekerja di bidang industri alas kaki dengan melakukan tugas penelitian dan pengembangan produk alas kaki, perencanaan, pengendalian, pengawasan, pada kegiatan produksi alas kaki, dan penjaminan kualitas produk alas kaki sesuai bagiannya.

#### 5. Kemungkinan Jabatan

- a. Staf *Research and Development (R&D)*;
- b. Staf *Industrial Engineering*;
- c. Staf *Planning Production Inventory Control*; dan
- d. Staf *Quality Assurance*.

#### 6. Aturan Pengemasan

4 (empat) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian:

- a. 2 (dua) unit kompetensi inti; dan
- b. 2 (dua) unit kompetensi pilihan.

| DAFTAR UNIT KOMPETENSI |                 |   |
|------------------------|-----------------|---|
| Kode Unit              |                 | Judul Unit Kompetensi   |
| KOMPETENSI INTI        |                 |   |
| 1.                     | C.15ALK01.004.1 | Mengendalikan Dokumen Desain Alas Kaki  |
| 2.                     | C.15ALK05.037.1 | Menerapkan Keselamatan dan Kesehatan Kerja di Tempat Kerja                      |
| KOMPETENSI PILIHAN     |                 |   |
| 1.                     | C.15ALK05.029.1 | Memeriksa Kinerja <i>Quality Control</i> (QC)                                   |
| 2.                     | C.15ALK05.031.1 | Mengevaluasi Permasalahan pada Kualitas Produk Alas Kaki                        |
| 3.                     | C.15ALK05.032.1 | Mengevaluasi Pelaksanaan Prosedur Kerja pada Bagian <i>Quality Control</i> (QC) |
| 4.                     | C.15ALK05.033.1 | Melakukan <i>Review</i> Acuan Standar Alas Kaki                                 |
| 5.                     | C.15ALK05.035.1 | Melakukan Penilaian Kemungkinan Risiko  |
| 6.                     | C.15ALK05.036.1 | Menganalisis Kemungkinan <i>Critical Problem</i> Kualitas Pada Produk Baru      |
| 7.                     | C.152000.001.01 | Membuat Desain Alas Kaki  |
| 8.                     | C.152000.002.01 | Memodifikasi Acuan Alas Kaki  |
| 9.                     | C.152000.003.01 | Membuat Pola Master Alas Kaki Secara Manual                                     |
| 10.                    | C.152000.004.01 | Melakukan <i>Grading</i> Pola Alas Kaki Sistem Manual                           |
| 11.                    | C.152000.005.01 | Melakukan <i>Grading</i> Pola Alas Kaki Sistem Komputer                         |
| 12.                    | C.152000.006.01 | Membuat Pola <i>Bottom</i> Alas Kaki Secara Manual                              |
| 13.                    | C.152000.007.01 | Membuat Prototipe (Model) Alas Kaki   |
| 14.                    | C.152000.008.01 | Membuat Spesifikasi, Material, Komponen Standar, dan Visual Produk Alas Kaki    |
| 15.                    | C.152000.009.01 | Membuat <i>Mould</i> Pisau Potong <i>Upper</i> Alas Kaki                        |
| 16.                    | C.152000.010.01 | Membuat Jadwal dan Kebutuhan Material Produksi Alas Kaki                        |
| 17.                    | C.152000.011.01 | Menentukan Kebutuhan Tenaga Kerja serta Peralatan dan Mesin                     |
| 18.                    | C.152000.012.01 | Merencanakan Proses <i>Job Out</i>  |
| 19.                    | C.152000.013.01 | Mengendalikan Jadwal Proses Produksi Alas Kaki                                  |

F. JENJANG KUALIFIKASI 4

1. Kodefikasi

C15ALK01 Kualifikasi 4 Bidang Industri Alas Kaki Sub Bidang Pengawasan atau Supervisi Pengendalian Mutu, Proses Produksi, dan *Research and Development* (R&D).

2. Deskripsi

Kualifikasi ini memiliki:

- a. memiliki kemampuan menyelesaikan serangkaian tugas terkait pelaksanaan, pengawasan, pengelolaan, evaluasi yang berlingkup luas terkait kegiatan produksi, pengendalian kualitas, penanganan alat/mesin, dan pergudangan di industri alas kaki dengan menganalisis informasi secara terbatas, memilih metode yang sesuai dari beberapa pilihan yang baku, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;
  - b. mampu menguasai beberapa prinsip dasar pelaksanaan, pengawasan, pengelolaan, evaluasi yang berlingkup luas terkait kegiatan produksi, pengendalian kualitas, penanganan alat/mesin, dan pergudangan di industri alas kaki dan mampu menyelaraskan dengan permasalahan faktual di bidang industri alas kaki;
  - c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi, menyusun laporan tertulis dalam lingkup supervisi, dan memiliki inisiatif dalam kegiatan pelaksanaan, pengawasan, pengoordinasian, dan evaluasi yang berlingkup luas terkait kegiatan produksi, pengendalian kualitas, penanganan alat/mesin, dan pergudangan di industri alas kaki; dan
  - d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri, dan dapat diberi tanggung jawab atas hasil kerja orang lain.
- b. Sikap Kerja
- Memiliki sikap teliti, cermat, tepat, tegas, dan inisiatif dalam pelaksanaan, pengawasan, pengelolaan, evaluasi yang berlingkup luas terkait kegiatan produksi, pengendalian kualitas, penanganan alat/mesin, dan pergudangan di industri alas kaki. Secara umum memiliki sikap kerja:
- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;

- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
  - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
  - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
  - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan original orang lain; dan
  - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
- c. Peran Kerja

Kualifikasi ini menyediakan kesempatan jalur untuk dapat bekerja di bidang industri alas kaki dengan melakukan tugas pelaksanaan, pengawasan, pengelolaan, evaluasi yang berlingkup luas terkait kegiatan produksi, pengendalian kualitas, penanganan alat/mesin, dan pergudangan di industri alas kaki sesuai bagiannya, serta mengoordinasi jenjang kualifikasi di bawahnya untuk menyelesaikan pekerjaan dan permasalahan di lapangan serta membuat laporan.

- d. Kemungkinan Jabatan
- a. Supervisor *Research and Development* (R&D);
  - b. Supervisor *warehouse*;
  - c. Supervisor *cutting*;
  - d. Supervisor *printing emboss*;
  - e. Supervisor *preparation*;
  - f. Supervisor *stitching*;
  - g. Supervisor *assembling*;
  - h. Supervisor *insole*;
  - i. Supervisor *outsole*;
  - j. Supervisor *injection*;
  - k. Supervisor *maintenance support* produksi;
  - l. Supervisor *Industrial engineer*;
  - m. Supervisor Quality Control (QC) *incoming material*;
  - n. Supervisor Quality Control (QC) *process*; dan
  - o. Supervisor *Quality Control (QC) process bottom*.



## e. Aturan Pengemasan

10 (sepuluh) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian:

- a. 4 (empat) unit kompetensi inti; dan
- b. 6 (enam) unit kompetensi pilihan.

| DAFTAR UNIT KOMPETENSI |                 |   |
|------------------------|-----------------|---|
| Kode Unit              |                 | Judul Unit Kompetensi   |
| KOMPETENSI INTI        |                 |   |
| 1.                     | C.15ALK01.013.1 | Melakukan <i>Problem Solving</i>  |
| 2.                     | C.15ALK03.004.1 | Mengoordinir Pekerjaan  |
| 3.                     | C.15ALK05.035.1 | Melakukan Penilaian Kemungkinan Risiko  |
| 4.                     | C.15ALK05.037.1 | Menerapkan Keselamatan dan Kesehatan Kerja di Tempat Kerja  |
| KOMPETENSI PILIHAN     |                 |   |
| 1.                     | C.15ALK01.003.1 | Menganalisis Produk Seri Alas Kaki  |
| 2.                     | C.15ALK01.009.1 | Menentukan <i>Time Study</i>  |
| 3.                     | C.15ALK01.010.1 | Melakukan Perhitungan <i>Line Balancing</i>   |
| 4.                     | C.15ALK01.011.1 | Menentukan Urutan/Alur Proses Jahit   |
| 5.                     | C.15ALK01.012.1 | Membuat Spesifikasi Teknis Desain Alas Kaki   |
| 6.                     | C.15ALK01.017.1 | Mengaplikasikan Program Jahitan pada Mesin <i>Sewing Computer</i> dan <i>Embroidery</i>   |
| 7.                     | C.15ALK03.001.1 | Mengontrol Proses Produksi  |
| 8.                     | C.15ALK03.002.1 | Melakukan <i>Skill Balancing</i>  |
| 9.                     | C.15ALK03.003.1 | Menyusun Jadwal Kerja di ruang Produksi   |
| 10.                    | C.15ALK03.005.1 | Melakukan Pemasangan <i>Upper</i> pada <i>Shoelast</i> (pada Mesin <i>Injection</i> )   |
| 11.                    | C.15ALK03.006.1 | Mengoperasikan Mesin Injeksi untuk <i>Assembling Polyvinyl Chloride (PVC)</i> , <i>Thermoplastic Urethane (TPU)</i> , <i>Polyurethane (PU)</i> , <i>Thermoplastic Rubber (TPR)</i> , <i>Rubber Polyurethane (RPU)</i> , <i>Microlon</i> , <i>Phylon</i> |
| 12.                    | C.15ALK03.007.1 | Melakukan Pengepress-an Hasil Perakitan Bagian <i>Upper</i> dan <i>Bottom</i>   |
| 13.                    | C.15ALK03.009.1 | Membuat <i>Outsole</i> Kayu   |
| 14.                    | C.15ALK03.010.1 | Melakukan Pelapisan <i>Outsole</i>  |
| 15.                    | C.15ALK03.011.1 | Melakukan Pewarnaan <i>Outsole</i> dengan Teknik <i>Spray</i>   |
| 16.                    | C.15ALK03.012.1 | Menjahit Alas Kaki Secara Manual  |

| DAFTAR UNIT KOMPETENSI |                 |   |
|------------------------|-----------------|---|
|                        | Kode Unit       | Judul Unit Kompetensi   |
| 17.                    | C.15ALK03.013.1 | Menjahit <i>Mocassin</i>  |
| 18.                    | C.15ALK04.001.1 | Melakukan Penggemukan ( <i>Greasing</i> ) Mesin Produksi              |
| 19.                    | C.15ALK04.002.1 | Melakukan Pelumasan Mesin Produksi                                    |
| 20.                    | C.15ALK04.003.1 | Melakukan <i>Setting</i> Tegangan Benang Mesin Jahit                  |
| 21.                    | C.15ALK04.004.1 | Melakukan <i>Setting Timing</i> Mesin Jahit                           |
| 22.                    | C.15ALK04.005.1 | Melakukan <i>Setting</i> Titik Koordinat Mesin <i>Sewing Computer</i> |
| 23.                    | C.15ALK04.006.1 | Melakukan <i>Soldering</i>  |
| 24.                    | C.15ALK04.007.1 | Memastikan Titik Kerusakan Pada Bagian Elektrik                       |
| 25.                    | C.15ALK04.008.1 | Memastikan Titik Kerusakan Pada Bagian Mekanis                        |
| 26.                    | C.15ALK04.009.1 | Memastikan Titik Kerusakan Pada Bagian Pneumatik                      |
| 27.                    | C.15ALK04.010.1 | Membersihkan Komponen Mesin   |
| 28.                    | C.15ALK04.011.1 | Membersihkan Motor Listrik  |
| 29.                    | C.15ALK04.012.1 | Mengganti Komponen Elektrik   |
| 30.                    | C.15ALK04.013.1 | Mengganti Komponen Mekanis  |
| 31.                    | C.15ALK04.014.1 | Melakukan Pemeriksaan Peralatan Pneumatik                             |
| 32.                    | C.15ALK04.015.1 | Melakukan Instalasi Peralatan Pneumatik                               |
| 33.                    | C.15ALK04.017.1 | Menggunakan Multimeter  |
| 34.                    | C.15ALK05.001.1 | Memeriksa <i>Grading</i> Kulit  |
| 35.                    | C.15ALK05.002.1 | Melakukan Pemeriksaan Material Pendukung                              |
| 36.                    | C.15ALK05.003.1 | Memeriksa Hasil <i>Cutting</i> (Pemotongan)                           |
| 37.                    | C.15ALK05.004.1 | Memeriksa Hasil <i>Preparation</i> Material Alas Kaki                 |
| 38.                    | C.15ALK05.005.1 | Memeriksa Hasil <i>Printing</i> dan/atau <i>Emboss</i>                |
| 39.                    | C.15ALK05.006.1 | Memeriksa Hasil Jahitan <i>Upper</i> Alas Kaki                        |
| 40.                    | C.15ALK05.007.1 | Memeriksa Hasil Rajutan   |
| 41.                    | C.15ALK05.008.1 | Memeriksa Hasil <i>Bottom</i>   |
| 42.                    | C.15ALK05.009.1 | Memeriksa Hasil <i>Assembling</i>                                     |
| 43.                    | C.15ALK05.010.1 | Memeriksa Hasil <i>Finishing</i>                                      |
| 44.                    | C.15ALK05.011.1 | Memeriksa Hasil Akhir Produk ( <i>Final</i> )                         |

| DAFTAR UNIT KOMPETENSI |                 |  |
|------------------------|-----------------|--|
|                        | Kode Unit       | Judul Unit Kompetensi  |
|                        |                 | <i>Inspection)</i>   |
| 45.                    | C.15ALK05.028.1 | Melakukan Supervisi Hasil Pekerjaan <i>Quality Control (QC)</i>              |
| 46.                    | C.15ALK05.029.1 | Memeriksa Kinerja <i>Quality Control (QC)</i>                                |
| 47.                    | C.15ALK05.030.1 | Melakukan Koordinasi Kegiatan Supervisi <i>Quality Control (QC)</i>          |
| 48.                    | C.15ALK05.031.1 | Mengevaluasi Permasalahan pada Kualitas Produk Alas Kaki                     |
| 49.                    | C.15ALK05.033.1 | Melakukan <i>Review</i> Acuan Standar Alas Kaki                              |
| 50.                    | C.15ALK05.034.1 | Membuat Rencana Kerja <i>Quality Control (QC)</i>                            |
| 51.                    | C.15ALK05.036.1 | Menganalisis Kemungkinan <i>Critical Problem</i> Kualitas Pada Produk Baru   |
| 52.                    | C.15ALK05.040.1 | Melakukan Pemeriksaan Material <i>Bottom</i>                                 |
| 53.                    | C.15ALK05.041.1 | Melakukan Pemeriksaan Material <i>Packaging</i>                              |
| 54.                    | C.152000.001.01 | Membuat Desain Alas Kaki   |
| 55.                    | C.152000.011.01 | Menentukan Kebutuhan Tenaga Kerja serta Peralatan dan Mesin                  |
| 56.                    | C.152000.013.01 | Mengendalikan Jadwal Proses Produksi Alas Kaki                               |
| 57.                    | C.152000.015.01 | Melakukan Proses <i>Cutting</i> dengan Cara Manual                           |
| 58.                    | C.152000.016.01 | Melakukan Proses <i>Cutting</i> dengan Mesin                                 |
| 59.                    | C.152000.017.01 | Melakukan Proses Bordir/Jahit dengan Menggunakan Mesin Bordir/Jahit Komputer |
| 60.                    | C.152000.018.01 | Melakukan Penyablonan  |
| 61.                    | C.152000.019.01 | Melakukan Proses <i>Emboss</i> pada <i>Upper</i> Alas Kaki                   |
| 62.                    | C.152000.020.01 | Melakukan Proses <i>Skiving</i>  |
| 63.                    | C.152000.021.01 | Mengoperasikan Mesin <i>Folding</i>  |
| 64.                    | C.152000.022.01 | Melakukan Proses Jahit Alas Kaki dengan Menggunakan Mesin Jahit              |
| 65.                    | C.152000.023.01 | Melakukan Proses Jahit dengan Menggunakan Mesin Jahit <i>Goodyear Welt</i>   |
| 66.                    | C.152000.024.01 | Membuat <i>Insole</i> secara Manual  |
| 67.                    | C.152000.025.01 | Mengoperasikan Mesin <i>Press Insole</i>                                     |
| 68.                    | C.152000.026.01 | Membuat <i>Outsole</i> secara Manual   |

| DAFTAR UNIT KOMPETENSI |                 |   |
|------------------------|-----------------|---|
|                        | Kode Unit       | Judul Unit Kompetensi   |
| 69.                    | C.152000.031.01 | Mengoperasikan Mesin Injeksi Cetak <i>Outsole</i>   |
| 70.                    | C.152000.032.01 | Mengoperasikan Mesin <i>Milling Compound</i> untuk <i>Outsole</i>   |
| 71.                    | C.152000.035.01 | Melakukan Pengopenan Alas Kaki secara Manual  |
| 72.                    | C.152000.036.01 | Melakukan Pengopenan Alas Kaki dengan Mesin   |
| 73.                    | C.152000.037.01 | Membuat Batas Pengasaran Bagian Atas Alas Kaki  |
| 74.                    | C.152000.038.01 | Melakukan Proses Pengasaran ( <i>Roughing</i> )   |
| 75.                    | C.152000.039.01 | Mengoperasikan Mesin Vulkanisasi <i>Autoclave</i>   |
| 76.                    | C.152000.040.01 | Mengoperasikan Mesin Cetak Vulkanisasi Langsung   |
| 77.                    | C.152000.041.01 | Melakukan Proses Pengeleman pada Proses <i>Assembling</i>   |
| 78.                    | C.152000.042.02 | Melakukan Perakitan Bagian Atas dan Bawah Alas Kaki   |
| 79.                    | C.152000.043.02 | Melakukan Perapihan ( <i>Trimming</i> )   |
| 80.                    | C.152000.044.02 | Melakukan Proses Pembersihan dengan Menggunakan Cairan Pembersih  |
| 81.                    | C.152000.045.02 | Melakukan Proses Pembersihan Sisa Benang untuk Alas Kaki dengan Mesin Pembakar Benang ( <i>Burnishing</i> ) |
| 82.                    | C.152000.046.02 | Melakukan Proses Poles Alas Kaki  |
| 83.                    | C.152000.047.02 | Melakukan Proses Pengemasan ( <i>Packaging</i> ) Produk Alas Kaki   |

MENTERI PERINDUSTRIAN  
REPUBLIC INDONESIA,

ttd.

AGUS GUMIWANG KARTASASMITA